

TUBI INDUSTRIALI IN GOMMA

EUROCORD®

®
SANITARY / W.C. EXTRA STRONG

EUROCORD® OND

INDICE

TUBI PER ACQUA E FLUIDI INERTI 5

ACQUA / LN 10.....	6
ACQUA / HD 10	6
POMPE ACQUA / 10.....	7
POMPE ACQUA / 20.....	7
ACQUA / SP 10.....	8
ONDULATO / SPM.....	8
WATER POWER HD 250 BAR	9
FIRE HD 40 BAR	9

TUBI PER ARIA COMPRESSA 11

ARIA / LN 20.....	12
ARIA / HD 20.....	12
ARIA / HD 25.....	13
ARIA / SHD 40	13

TUBI PER GAS E SALDATURA 15

OSSIGENO / LB ISO 3821	16
ACETILENE / LR ISO 3821	16
BINATO / LB + LR ISO 3821	17
PROPANO / LA ISO 3821	17
GPL / HD	18
GPL / SP	18
GAS AUTO.....	19

TUBI PER OLI E CARBURANTI 21

CARBO / LN 10.....	22
CARBO / LN 20	22
CARBO / ECO.....	23
CARBO / LN DIN 73379.....	23
CARBO / HD 10	24
ASPOCORD / HD20.....	24
CARBO STATION	25
CARBO / SP 10.....	25
SAE 100 R4.....	26
OIL RETURN	26
SAE 100 R6.....	27
SAE 100 R3.....	27
DIN 20021 2 TE.....	28
DIN 20021 3 TE.....	28
SAE J 1401	29
SAE 100 R7.....	29
GRECATO / SP MULTIPURPOSE.....	30
TREC OIL CARBO / ECO TT	30
NBR / ZINC.....	31
ONDULCARBO / SPR.....	31
ONDULCARBO / SPM	32

TUBI PER ACQUA CALDA E VAPORE33

EPDM / LN 10	34
EPDM ES	34
RADIATOR	35
GRECATO / SP MULTIPURPOSE	35
ACQUA CALDA / 120°C	36
VAPORE / 160°C	36
VIBROCALOR / HD	37
WATER INTAKE	37
VAPORE ARMATO	38
EPDM ZINC	38

TUBI PER MATERIALI ABRASIVI 39

SABBIA / HD 12	40
SABBIA / HD 18	40
ABRABETON / 12	41
ABRABETON / 40	41
CEMENTO / HD	42
CEMENTO / SP	42
ABRAELASTIC / SP	43
ABRABETON UC 85	43
ASPHALT / SP	44
FLOSTER PARA / HD para naturale bionda	45
FLOSTER EPDM / HD para bicolore nera/bionda	45

TUBI PER PASSAGGIO PRODOTTI CHIMICI47

CHIMICO / HD	48
CHIMICO / SP	48
CORDLINKED / HD	49
CORDLINKED / SP	49

TUBI PER PASSAGGIO PRODOTTI ALIMENTARI51

EPDM FQ	52
CLEANING LB	52
CLEANING / HD	53
CLEANING / SP	53
WHITE ALIMENT / HD	54
WHITE ALIMENT / SP	54
FAT ALIMENT / HD	55
FAT ALIMENT / SP	55

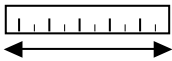
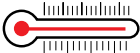
TUBI PER ACCIAIERIE57

ACQUA HD 40 - autoestinguente	58
CFV HD 10/20 - epdm bianco	58
CFV SP 10/20 - sbr nero	59
CFV HD 40 - autoestinguente	59

TUBI SPECIALI61

PROTECH / HD	62
VIBRO 10	62
ASPIRDUST / SP	63

SIMBOLI

 DIAMETRO INTERNO	 ASPIRAZIONE
 DIAMETRO ESTERNO	 PESO
 SPESSORE PARETE	 RAGGIO DI CURVATURA
 PRESSIONE D'ESERCIZIO	 LUNGHEZZA
 PRESSIONE DI SCOPPIO	 TEMPERATURA DI LAVORO

EUROCORD®

**TUBI PER ACQUA
E FLUIDI INERTI**



ACQUA / LN 10



IMPIEGO

Per mandata acqua, aria e fluidi inerti ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e flessibilità. Impiegato in molti usi agricoli ed industriali.

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma SBR di colore nero
Inserti : tessuti sintetici
Copertura : liscia in gomma SBR di colore nero resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici
Superficie : liscia

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene nero

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
5	10,5	10	30	-	92	50	100
8	15	10	30	-	173	80	100
10	16	10	30	-	190	100	100
10	17	10	30	-	204	100	100
12	17	10	30	-	186	120	100
13	19	10	30	-	210	130	100
15	21	10	30	-	236	150	50
16	23	10	30	-	297	160	50
19	26	10	30	-	344	190	50
20	30	10	30	-	540	200	50
22	30	10	30	-	460	220	50
25	33	10	30	-	530	250	50
25	35	10	30	-	700	250	50

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® WATER RUBBER HOSE P.E. 10 bar ISO 1307

ACQUA / HD 10



IMPIEGO

Per mandata acqua, aria e fluidi inerti ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e flessibilità. Impiegato in molti usi agricoli ed industriali.

STRUTTURA

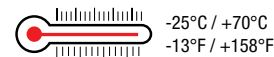
Sottostrato : liscio in gomma SBR di colore nero
Inserti : tessuti sintetici
Copertura : liscia in gomma SBR di colore nero resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene nero

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
25	34	10	30	-	546	254	40
30	42	10	30	-	958	300	40
32	44	10	30	-	1002	320	40
35	48	10	30	-	1207	350	40
38	52	10	30	-	1395	380	40
40	54	10	30	-	1484	400	40
45	61	10	30	-	1528	450	40
50	64	10	30	-	1639	500	40
60	82	10	30	-	3579	600	40
80	103	10	30	-	4558	800	20-40
100	126	10	30	-	6225	1000	20-40

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® WATER DELIVERY HOSE W.P. 10 bar

POMPE ACQUA / 10



IMPIEGO

Per mandata e scarico di acqua e fluidi non corrosivi. Normalmente utilizzato a corredo di pompe sommerse o convogliamento di acqua nei prosciugamenti di falda. Può essere appiattito e avvolto su aspi

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma SBR di colore nero
Inserti : tessuti sintetici
Copertura : liscia in gomma SBR/EPDM di colore nero resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene nero

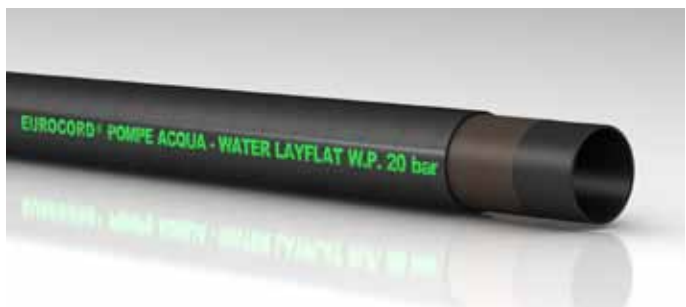
 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
25	31	10	30	-	338	-	40
30	36	10	30	-	411	-	40
40	46	10	30	-	558	-	40
45	52	10	30	-	663	-	40
50	57	10	30	-	751	-	40
60	67	10	30	-	990	-	40
70	77	10	30	-	1081	-	40
76	83	10	30	-	1173	-	40
80	87	10	30	-	1308	-	20-40
90	97	10	30	-	1464	-	20-40
100	108	10	30	-	1660	-	20-40
120	128	10	30	-	2360	-	20
150	160	10	30	-	3400	-	20
203	217	10	30	-	6164	-	20
254	270	10	30	-	7450	-	20
300	316	10	30	-	10449	-	20

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® POMPE ACQUA - WATER LAYFLAT W.P. 10 bar

POMPE ACQUA / 20



IMPIEGO

Per mandata e scarico di acqua e fluidi non corrosivi. Normalmente utilizzato a corredo di pompe sommerse o convogliamento di acqua nei prosciugamenti di falda. Può essere appiattito e avvolto su aspi

STRUTTURA

Sottostrato : gomma SBR di colore nero
Inserti : tessuti, sintetici
Copertura : gomma SBR / EPDM di colore nero resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene nero

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
25	36	20	60	-	714	-	40
30	40	20	60	-	747	-	40
32	42	20	60	-	782	-	40
40	50	20	60	-	945	-	40
42	52	20	60	-	998	-	40
45	55	20	60	-	1053	-	40
48	58	20	60	-	1080	-	40
50	59	20	60	-	1100	-	40
60	69	20	60	-	1274	-	40
70	81	20	60	-	1650	-	40
75	86	20	60	-	1717	-	40
80	90	20	60	-	1796	-	20-40
90	102	20	60	-	2444	-	20-40
102	113	20	60	-	2538	-	20-40
120	131	20	60	-	2930	-	20
152	163	20	60	-	3672	-	20

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® POMPE ACQUA - WATER LAYFLAT W.P. 20 bar

ACQUA / SP 10



IMPIEGO

Per aspirazione massima e mandata a 5 / 10 bar di acqua e fluidi non corrosivi. data la struttura liscia puo' essere sezionato nelle pezzature d' impiego e facilmente fascettabile. Particolarmente indicato per usi agricoli e industriali

STRUTTURA

Sottostrato : gomma SBR di colore nero
Inserti : tessuti sintetici e spirale metallica incorporata
Copertura : gomma SBR / EPDM resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici e all'invecchiamento
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene nero

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
19	29	10	30	0,8	575	152	40
25	36	10	30	0,8	741	200	40
30	41	10	30	0,8	909	240	40
32	43	10	30	0,8	961	256	40
35	46	10	30	0,8	1038	280	40
38	49	10	30	0,8	1240	304	40
40	51	10	30	0,8	1337	320	40
42	53	10	30	0,8	1380	336	40
45	57	10	30	0,8	1490	360	40
50	63	10	30	0,8	1745	408	40
60	73	10	30	0,8	2156	480	40
63	76	10	30	0,8	2325	504	40
70	84	10	30	0,8	2741	560	40
76	90	10	30	0,8	2963	608	40
80	94	10	30	0,8	3099	640	20-40
90	102	10	30	0,8	4238	720	20-40
100	117	10	30	0,8	4186	816	20-40
110	126	10	30	0,8	4660	880	20
120	138	10	30	0,8	5981	960	20
127	144	10	30	0,8	5418	1016	20
150	172	10	30	0,8	8550	1216	20

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® WATER SUCTION/DELIVERY HOSE W.P. 10 bar

ONDULATO / SPM



IMPIEGO

Idoneo all'aspirazione e mandata di acqua e fluidi non corrosivi. Normalmente fabbricato nelle specifiche pezzature d'impiego con manicotti lisci alle estremita' per utilizzo nel settore agricolo a corredo di carbotte o di pompe aspiranti. Nel settore edile a corredo di impianti well-point nel caso ove fossero richieste caratteristiche di ottima resistenza all'aspirazione ed in tutti i casi dove gli impieghi siano da ritenersi estremamente gravosi

STRUTTURA

Sottostrato : gomma SBR di colore nero
Inserti : tessuti, sintetici con spirale metallica incorporata
Copertura : gomma SBR resistente all'ozono e agli agenti atmosferici
Superficie : ondulata ad impressione tela con manicotti all'estremita

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene nero

 mm	 mm	CUFF LEIGHT mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
50	5,5	100	5	15	0,6	1413	150	2-3
60	5	100	5	15	0,6	1645	180	2-3
76	5,5	100	5	15	0,6	2050	218	2-3
80	5	100	5	15	0,6	2236	240	2-3
100	7	120	5	15	0,6	3091	500	2-3
110	7	120	5	15	0,6	3633	550	2-3
120	7	120	5	15	0,6	4193	700	2-3
127	7	120	5	15	0,6	4397	750	2-3
150	8	150	5	15	0,6	5976	950	2-3
200	9	180	3	9	0,6	9674	1200	2-3
254	9	200	3	9	0,6	11750	1500	2-3
300	10	200	3	9	0,6	15306	1900	2-3

Fornibile anche in rotoli da mt. 40 o in pezzature d'impiego.

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® ONDULATO SP W.P. 5 bar

WATER POWER HD 250 BAR



IMPIEGO

Per pulizie ad alta pressione delle fognature in condizioni d'impiego gravose.

STRUTTURA

Sottostrato : gomma speciale sintetica
Inseri : inserzioni tessili ad alta tenacità
Copertura : gomma speciale sintetica, liscia, resistente all'abrasione, oli ed agli agenti atmosferici
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene nero

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
12,7	25	250	625	65	440	-	240
16	28	250	625	75	480	-	240
19	31,6	250	625	90	555	-	240
25,4	39,3	250	625	100	780	-	240
31,8	48	250	625	130	1060	-	200
38,1	54	250	625	150	1250	-	200

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® - WATER POWER HD - W.P. 250 bar - I.D.

FIRE HD 40 BAR



IMPIEGO

Comunemente impiegato a corredo degli aspi nei veicoli antincendio

STRUTTURA

Sottostrato : gomma naturale e sintetica
Inseri : inserzioni tessili ad alta tenacità
Copertura : gomma sintetica resistente alla fiamma, all'abrasione, all'ozono, ed agli agenti atmosferici.
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene nero

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
12,7	21,5	40	120	--	315	120	40-46-61
19	32,5	40	120	--	715	190	40-46-61
25,4	39	40	120	--	870	200	40-46-61
32	45	40	120	--	975	280	40-46-61

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® - FIGHTING HOSE / TS EN ISO 1947:201 - 2 TYPE C



www.satigroup.it

EUROCORD®

TUBI PER ARIA COMPRESSA



ARIA / LN 20



IMPIEGO

Per mandata di aria compressa, acqua e liquidi non corrosivi, ove siano richiesti caratteristiche di leggerezza e flessibilità. Impiegato in molti usi agricoli ed industriali

STRUTTURA

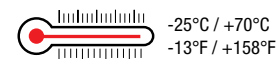
Sottostrato : liscio in gomma SBR di colore nero
Inserti : tessuti sintetici
Copertura : liscia in gomma SBR EPDM di colore nero resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici
Superficie : liscia

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene giallo

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
6	14	20	60	-	190	60	100
7	16	20	60	-	245	70	100
8	17	20	60	-	265	80	100
10	19	20	60	-	310	100	100
13	23	20	60	-	425	130	100
16	26	20	60	-	495	160	50
19	30	20	60	-	635	190	50
25	37	20	60	-	800	250	50

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® AIR RUBBER HOSE P.E. 20 bar ISO 1307

ARIA / HD 20



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di aria a corredo di compressori, attrezzature di perforazione e macchine operatrici pneumatiche in genere. Particolarmente utilizzato in cantieri edili, nelle cave e miniere

STRUTTURA

Sottostrato : gomma SBR di colore nero
Inserti : tessuti sintetici
Copertura : gomma SBR / EPDM resistente all'abrasione agli agenti atmosferici e all'invecchiamento
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene giallo

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
13	23	20	60	-	397	130	40
16	26	20	60	-	435	160	40
19	30	20	60	-	550	190	40
25	37	20	60	-	757	250	40

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® AIR COMPRESSED HOSE W.P. 20 bar

ARIA / HD 25



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di aria a corredo di compressori, attrezzature di perforazione e macchine operatrici pneumatiche in genere. Particolarmente utilizzato in cantieri edili, nelle cave e miniere

STRUTTURA

Sottostrato : gomma SBR di colore nero
Inserti : tessuti sintetici
Copertura : gomma SBR / EPDM resistente all'abrasione agli agenti atmosferici e all'invecchiamento
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene giallo

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
19	32	25	75	-	695	190	40
25	39	25	75	-	929	250	40
32	48	25	75	-	1423	320	40
38	54	25	75	-	1570	380	40
40	56	25	75	-	1630	400	40
50	69	25	75	-	2333	510	40
60	83	25	75	-	3637	600	40
76	96	25	75	-	3766	760	40

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® AIR COMPRESSED HOSE W.P. 25 bar

ARIA / SHD 40



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di aria ad alta pressione a corredo di compressori, attrezzature di perforazione e macchine operatrici pneumatiche in genere. Particolarmente utilizzato in cantieri edili, nelle cave e miniere

STRUTTURA

Sottostrato : gomma NBR di colore nero idoneo alla mandata di aria e olio nebulizzato
Inserti : inserzioni in acciaio ad alta resistenza
Copertura : in gomma sintetica microforata resistente all'abrasione, agenti atmosferici e all'invecchiamento
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : in polietilene giallo

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
12,7	23	40	160	-	640	153	40
19	30	40	160	-	666	228	40
25,4	36	40	160	-	884	305	40
32	43	40	160	-	1138	384	40
38	50	40	160	-	1600	456	40
51	66	40	160	-	2450	612	40
63,5	80	35	140	-	3560	762	40
76,2	94	30	120	-	4740	915	40
102	122	30	120	-	6232	1219	40

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® AIR COMPRESSED HOSE W.P. 40 bar



www.satigroup.it

EUROCORD®

TUBI PER GAS E SALDATURA



OSSIGENO / LB ISO 3821



IMPIEGO

Per conduzione di ossigeno negli apparecchi di saldatura ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e flessibilità. Il tubo è corrispondente alla normativa europea EN ISO 3821

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma sintetica di colore nero
 Inserti : tessili, sintetici
 Copertura : gomma sintetica di colore blu resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici
 Superficie : liscia

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
5	10,5	20	60	-	110	50	100
6	13	20	60	-	140	60	100
8	15	20	60	-	180	80	100
8	16	20	60	-	190	80	100
8	17	20	60	-	270	80	100
10	17	20	60	-	240	100	100

NORME

UNI EN 559/ DIN EN ISO 3821
ISO 1307



MARCATURA: ISO 3821 2 MPA (20 bar) - (DIAM) - EUROCORD® OXYGEN (YEAR)

ACETILENE / LR ISO 3821



IMPIEGO

Per conduzione di acetilene negli apparecchi di saldatura ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e di flessibilità. Il tubo è corrispondente alla normativa europea EN ISO 3821

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma sintetica di colore nero
 Inserti : tessili, sintetici
 Copertura : gomma sintetica di colore rosso resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici
 Superficie : liscia

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
5	10,5	20	60	-	110	50	100
6	13	20	60	-	140	60	100
8	15	20	60	-	180	80	100
8	16	20	60	-	190	80	100
8	17	20	60	-	270	80	100
10	17	20	60	-	240	100	100

NORME

UNI EN 559/ DIN EN ISO 3821
ISO 1307



MARCATURA: ISO 3821 2 MPA (20 bar) - (DIAM) - EUROCORD® ACETYLENE (YEAR)

BINATO / LB + LR ISO 3821



IMPIEGO

Per conduzione di ossigeno e acetilene negli impianti di saldatura autogena ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e di flessibilità. Il tubo è corrispondente alla normativa europea EN ISO 3821

STRUTTURA

Sottostrato : liscia in gomma sintetica di colore nero
 Inserti : tessili, sintetici
 Copertura : gomma sintetica di colore blu e rosso resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici
 Superficie : liscia

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
5+5	10,5	20	60	-	270	40	100
6+6	13	20	60	-	289	48	100
8+8	15	20	60	-	420	64	100
10+10	17	20	60	-	490	80	100

NORME

UNI EN 559/ DIN EN ISO 3821
ISO 1307



MARCATURA: ISO 3821 2 MPA (20 bar) - (DIAM) - EUROCORD® BINATO (YEAR)

PROPANO / LA ISO 3821



IMPIEGO

Idoneo per la conduzione di propano negli apparecchi di saldatura ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e flessibilità. Il tubo è corrispondente alla normativa europea EN ISO 3821

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma NBR di colore nero
 Inserti : tessili, sintetici
 Copertura : gomma SBR /EPDM di colore arancione resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici
 Superficie : liscia

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
8	14	20	60	-	160	80	100
8	15	20	60	-	180	80	100
8	16	20	60	-	190	80	100
8	17	20	60	-	270	80	100

NORME

UNI EN 559/ DIN EN ISO 3821
ISO 1307



MARCATURA: ISO 3821 2 MPA (20 bar) - (DIAM) - EUROCORD® PROPANO (YEAR)

GPL / HD



IMPIEGO

Normalmente impiegato a corredo delle autocisterne per lo scarico del GPL nelle stazioni di servizio. Conforme alla normativa EN 1762.

STRUTTURA

Sottostrato: in gomma NBR conduttiva di colore nero, resistente al GPL.

Inseriti: tessili, sintetici ad alta tenacità, cordingella di rame.

Copertura: in gomma sintetica speciale microforata di colore nero resistente agli oli alla fiamma, all'ozono, all'abrasione ed agli agenti atmosferici.

Superficie: liscia ad impressione tela.

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene nero

MARCATURA: EUROCORD® GPL Delivery W.P. 25 bar EN 1762 Type-D

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
13	23	25	100	-	382	100	40
16	26	25	100	-	450	125	40
19	31	25	100	-	590	160	40
25	38	25	100	-	780	200	40
32	45	25	100	-	987	250	40
38	52	25	100	-	1256	320	40
50	67	25	100	-	1854	400	40

NORME | EN 1762 TYPE-D



GPL / SP



IMPIEGO

Normalmente impiegato a corredo delle autocisterne per lo scarico e carico del GPL nelle stazioni di servizio. Conforme alla normativa EN 1762.

STRUTTURA

Sottostrato: in gomma NBR conduttiva di colore nero, resistente al GPL.

Inseriti: tessili, sintetici ad alta tenacità, spirale metallica e cordingella di rame.

Copertura: in gomma sintetica speciale microforata di colore nero resistente agli oli, alla fiamma, all'ozono, all'abrasione ed agli agenti atmosferici.

Superficie: liscia ad impressione tela.

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene nero.

MARCATURA: EUROCORD® GPL Suction Delivery W.P. 25 bar EN 1762 Type-D

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
13	23	25	100	0,8	434	90	40
16	26	25	100	0,8	499	95	40
19	31	25	100	0,8	669	100	40
25	38	25	100	0,8	868	150	40
32	45	25	100	0,8	1136	200	40
38	52	25	100	0,8	1584	280	40
50	67	25	100	0,8	2268	350	40

NORME | EN 1762 TYPE-D



GAS AUTO



IMPIEGO

Idoneo per passaggio a bassa pressione di gas liquefatti in fase gassosa nei kit delle autovetture. La sua leggerezza e flessibilità facilita il montaggio in spazi ristretti.

STRUTTURA

Sottostrato: liscio ed impermeabile LPG e CNG in gomma sintetica NBR di colore nero.
Inserti: tessuti sintetici ad alta resistenza.
Copertura: in gomma sintetica CSM resistente all'abrasione, al calore, agli agenti atmosferici e ozono.
Superficie: liscia.

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene trasparente.

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
4	10	4,5	10	-	85	40	50
5	10,5	4,5	10	-	90	50	50
6	13	4,5	10	-	135	60	50
8	15	4,5	10	-	165	80	50
10	17	4,5	10	-	200	100	50
11	19	4,5	10	-	250	110	50
12	19	4,5	10	-	225	120	50
14	22	4,5	10	-	300	140	50
17	24	4,5	10	-	300	170	50
19	27	4,5	10	-	385	190	50

NORME | ECE REG.110.00, ANNEX 4B, CLASS 2
 ECE R67,01, ANNEX 8, CLASS 2
 ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® - LPG E 13 67R class 2 CNG E 13 110R class 2 (LOT)



www.satigroup.it

EUROCORD®

TUBI PER OLI E CARBURANTI



CARBO / LN 10



IMPIEGO

Idoneo per mandata di carburanti nei motori a combustione interna, lubrificazione ed ingrassaggio di macchinari; particolarmente indicato ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e flessibilità

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma NBR di colore nero resistente ad oli e carburanti con contenuto di aromatici fino al 40%

Inserti : tessili, sintetici

Copertura : liscia in gomma NBR resistente ad oli e carburanti

Superficie : liscia

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene rosso

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
5	12	10	30	-	124	50	100
6	12	10	30	-	113	60	100
8	15	10	30	-	169	80	100
10	17	10	30	-	198	100	100
13	20	10	30	-	244	130	100
15	23	10	30	-	321	150	50
19	27	10	30	-	389	190	50
25	35	10	30	-	630	250	50

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® OIL RUBBER HOSE P.E. 10 bar - ISO 1307

CARBO / LN 20



IMPIEGO

Idoneo per mandata di carburanti nei motori a combustione interna, lubrificazione ed ingrassaggio di macchinari; particolarmente indicato ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e flessibilità

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma NBR di colore nero resistente ad oli e carburanti con contenuto di aromatici fino al 40%

Inserti : tessili, sintetici

Copertura : liscia in gomma NBR resistente ad oli e carburanti

Superficie : liscia

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene rosso

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
6	14	20	60	-	168	60	100
8	17	20	60	-	237	80	100
10	19	20	60	-	275	100	100

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® OIL RUBBER HOSE P.E. 20 bar - ISO 1307

CARBO / ECO



IMPIEGO

Per mandata di carburanti, gasolio, benzine senza piombo, eco diesel e lubrificanti in generale. Utilizzato sui motori a combustione interna delle autovetture, degli autoveicoli industriali, dei trattori e dei motori marini.

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma nera (NBR) resistente agli oli minerali, ai carburanti con contenuto aromatico non superiore al 50% e alle benzine senza piombo con contenuto di MTBE non superiore al 5%

Inseriti : tessuti, sintetici

Copertura : gomma nera (CR/NBR) resistente ai lubrificanti, ai carburanti all'abrasione ed agli agenti atmosferici

Superficie : liscia

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

MARCATURA: EUROCORD® SPECIAL GREEN FUEL - ISO 1307

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4	9	10	30	-	60	40	100
5	10	10	30	-	80	50	100
6	13	10	30	-	140	60	100
7	13	10	30	-	130	70	100
8	14,5	10	30	-	160	80	100
10	16	10	30	-	170	100	100

NORME | ISO 1307



CARBO / LN DIN 73379



IMPIEGO

Per mandata di carburanti nei motori a combustione interna o per lubrificazione ed ingrassaggio nei vari servizi

STRUTTURA

Sottostrato : gomma NBR liscia nera, resistente agli oli ed ai carburanti

Inseriti : inserzioni tessili ad alta tenacità

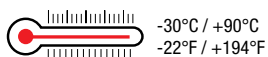
Copertura : gomma speciale CR liscia nera, resistente agli oli, ai carburanti, alla fiamma, all'abrasione ed agli agenti atmosferici.

Superficie : liscia

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene rosso

NORME | DIN 73379 TYPE 2A
ISO 1307



mm	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
3,5	9,5	10	30	85	25	10-100
4	10	10	30	90	25	10-100
4,5	10,5	10	30	100	25	10-100
4,5	11,5	10	30	120	25	10-100
5	11	10	30	105	25	10-100
5	12	10	30	130	25	10-100
5,5	11,5	10	30	110	25	10-100
6	12	10	30	115	25	10-100
7	12	10	30	105	25	10-100
7	13	10	30	130	25	10-100
7,3	13,3	10	30	135	25	10-100
7,3	14,3	10	30	165	25	10-100
7,5	13,5	10	30	135	25	10-100
8	14	10	30	145	25	10-100
8	15	10	30	175	25	10-100
9	15	10	30	155	25	10-100
9,5	15,3	10	30	155	25	10-100
10	16	10	30	170	25	10-100
10	17	10	30	205	25	10-100
11	17	10	30	185	25	10-100
11	18	10	30	220	25	10-100
11,5	18,5	10	30	230	25	10-100
12,5	20	10	30	265	25	10-100
14	22	10	30	315	25	10-100
16	24	10	30	350	25	10-100

MARCATURA: EUROCORD® DIN73379 2A FUEL&OIL mm ... NBR/CR

CARBO / HD 10



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di oli minerali, gasolio, benzine e carburanti. Particolarmente indicato allo scarico e carico in sola mandata delle autoferrocisterne, nelle raffinerie e stazioni di servizio

STRUTTURA

- Sottostrato :** gomma NBR di colore nero, resistente ai carburanti, con contenuto aromatico non superiore al 40%
- Inseri :** tessili e sintetici con cordicella di rame per garantire la dissipazione dell'elettricità statica
- Copertura :** gomma NBR / SBR resistente ai carburanti, agli oli, all'ozono e agli agenti atmosferici
- Superficie :** liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene rosso

MARCATURA: EUROCORD® OIL DELIVERY HOSE W.P. 10 bar

							
mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
25	35	10	30	-	615	250	40
30	40	10	30	-	693	300	40
32	42	10	30	-	751	320	40
35	45	10	30	-	880	350	40
40	50	10	30	-	914	400	40
45	56	10	30	-	1137	450	40
50	62	10	30	-	1280	500	40
60	72	10	30	-	1598	600	40

NORME | ISO 1307



ASPOCORD / HD 20



IMPIEGO

Per mandata e leggera aspirazione di oli minerali, gasolio, benzine e carburanti. La sua particolare struttura è stata studiata per essere avvolta su aspi per carico e scarico di combustibili da autobotti. Ottima resistenza allo schiacciamento e alle ovalizzazioni

STRUTTURA

- Sottostrato :** Liscio in gomma NBR di colore nero, resistente ai carburanti, con contenuto aromatico non superiore al 50%
- Inseri :** fibre sintetiche ad alta resistenza e cordicella di rame incorporata per garantire la dissipazione dell'elettricità statica
- Copertura :** in gomma nera PVC/NBR resistente all'abrasione, agli oli, ai carburanti, agli agenti atmosferici, all'ozono
- Superficie :** liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene rosso

							
mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	32	20	60	-	668	190	40
25	38	20	60	-	804	254	40
32	45	20	60	-	1008	320	40
38	52,5	20	60	-	1282	380	40
40	54,5	20	60	-	1338	400	40
45	58	20	60	-	1416	445	40
50	64,5	20	60	-	1535	508	40

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® OIL DELIVERY HOSE W.P. 20 bar

SAE 100 R4



IMPIEGO

Idoneo alla mandata ed aspirazione di oli idraulici negli impianti oleodinamici. Particolarmente utilizzato a livello agricolo ed industriale; montato e raccordato sulle macchine agricole, macchine industriali, presse, ecc...

STRUTTURA

Sottostrato : gomma nera NBR resistente agli oli idraulici
Inserti : spirale metallica con inserti tessili sintetici
Copertura : gomma NEOPRENE resistente all'ozono, agli agenti atmosferici ed ai carburanti
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene rosso

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
19	29	21	84	0,8	541	50	40
22	32	17	68	0,8	616	60	40
25,4	35	17	68	0,8	683	65	40
28	39	17	68	0,8	834	78	40
30	41	17	68	0,8	866	82	40
32	42	14	56	0,8	848	85	40
38	49	10	40	0,8	1202	95	40
45	57	10	40	0,8	1555	110	40
50,8	62	7	28	0,8	1525	135	40
63,5	75,5	4	16	0,8	2277	180	40
76,2	88	4	16	0,8	2618	225	40
90	103	3	12	0,8	3291	270	20-40
101,6	115	2	8	0,8	3775	400	20-40

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® SAE 100 R4 - SAE J517 I. D. ..mm

OIL / RETURN



IMPIEGO

Idoneo alla mandata ed aspirazione di oli idraulici negli impianti oleodinamici. Particolarmente utilizzato a livello agricolo ed industriale; montato e raccordato sulle macchine agricole, macchine industriali, presse, ecc...

STRUTTURA

Sottostrato : gomma NBR / SBR resistente agli oli idraulici
Inserti : spirale metallica con inserti tessili sintetici
Copertura : gomma SBR resistente all'ozono, agli agenti atmosferici
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene rosso

 mm	 inch	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
19	-	10	30	0,8	555	75	61
25	-	10	30	0,8	726	100	61
32	-	10	30	0,8	941	150	61
38	-	10	30	0,8	1169	180	61
51	-	10	30	0,8	1806	250	61

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® TYPE SAE 100R4 - OIL RETURN SP

SAE 100 R6



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di fluidi idraulici, oli minerali, lubrificanti, diesel fuel. Conforme alle norme SAE J 517 100R6 / EN 854 tipo R6

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma NBR di colore nero
Inserti : una treccia di filato sintetico ad alta resistenza
Copertura : gomma CR resistente agli agenti atmosferici, all'abrasione, ad oli e carburanti
Superficie : liscia, ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene rosso

mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4,8	3/16"	11	35	112	80	50	10-100
6,4	1/4"	12,8	29	112	105	65	10-100
7,9	5/16"	14,2	29	112	125	80	10-100
9,5	3/8"	15,8	29	112	150	80	10-100
12,7	1/2"	19,8	29	112	200	100	10-100
15,9	5/8"	23	25	96	255	125	10-100
19	3/4"	27	23	83	305	150	10-100
25,4	1"	34	10	36	530	170	10-100

NORME SAE J517 100 R6
EN 854 TYPE R6
ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® EN 854 - SAE 100 R 6 -diameter-production quarter

SAE 100 R3



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di fluidi idraulici, oli minerali, lubrificanti, diesel fuel. Conforme alle norme SAE J 517 100R3 / EN 854 tipo R3

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma NBR di colore nero
Inserti : due trecce di filati sintetici ad alta resistenza
Copertura : in gomma CR resistente agli agenti atmosferici, all'abrasione, ad oli e carburanti
Superficie : liscia, ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene rosso

mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4,8	3/16"	12,7	105	420	160	60	10-100
6,4	1/4"	14,3	85	340	180	80	10-100
7,9	5/16"	17,5	84	336	265	100	10-100
9,5	3/8"	19,1	78	312	295	100	10-100
12,7	1/2"	23,7	70	280	425	125	10-100
15,9	5/8"	27	60	240	500	140	10-100
19	3/4"	31,8	50	200	700	150	10-100
25,4	1"	38,1	40	160	845	205	10-100
31,8	1 1/4"	44,5	25	100	990	255	10-100

NORME SAE J517 100 R3
EN 854 TYPE R3
ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® EN 854 - SAE 100 R 3 - diameter-production quarter

DIN 20021 2 TE



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di fluidi idraulici, oli minerali, lubrificanti, diesel fuel. Conforme alle norme EN 854 DIN 20021.

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma CR speciale resistente agli oli idraulici
Inseriti: una treccia tessile ad alta tenacità
Copertura: in gomma CR resistente agli agenti atmosferici, all'abrasione, ad oli e carburanti.
Superficie : Liscia ad impressione tela

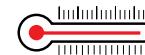
CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene rosso

mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4,8	3/16"	11,8	80	320	114	25	10-80
6,4	1/4"	13,4	75	300	144	40	10-80
7,9	5/16"	14,9	68	272	165	50	10-80
9,5	3/8"	16,5	63	252	185	60	10-80
12,7	1/2"	19,8	58	232	237	70	10-80
15,9	5/8"	23,9	50	200	322	90	10-80
19	3/4"	27	45	180	382	110	10-80
25,4	1"	34,4	40	160	557	150	10-80

NORME

EN 854 TYPE 2TE
DIN 20021 2TE
ISO 4079-1 2TE
ISO 1307



-40°C / +100°C
-40°F / +212°F

MARCATURA: EUROCORD® EN 854 - DIN 20021 2TE (diam. inch)

DIN 20021 3 TE



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di fluidi idraulici, oli minerali, lubrificanti, diesel fuel. Conforme alle norme EN 854 DIN 20021.

STRUTTURA

Sottostrato : Liscia in gomma CR speciale resistente agli oli idraulici
Inseriti : 2 trecce tessili ad alta tenacità
Copertura: in gomma CR resistente agli agenti atmosferici, all'abrasione, ad oli e carburanti.
Superficie : Liscia ad impressione tela

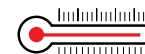
CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene rosso

mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4,8	3/16"	12,8	160	640	156	40	10-80
6,4	1/4"	14,4	145	580	187	45	10-80
7,9	5/16"	16,9	130	520	244	55	10-80
9,5	3/8"	18,5	110	440	269	70	10-80
12,7	1/2"	21,7	93	372	335	85	10-80
15,9	5/8"	25,9	80	320	434	105	10-80
19	3/4"	29	70	280	500	130	10-80
25,4	1"	36	55	220	667	150	10-80
31,8	1 1/4"	42,3	45	180	827	190	10-80
38,1	1 1/2"	49,6	40	160	1048	240	10-80

NORME

EN 854 TYPE 3TE
DIN 20021 3TE
ISO 4079-1 3TE
ISO 1307



-40°C / +100°C
-40°F / +212°F

MARCATURA: EUROCORD® EN 854 - DIN 20021 3TE (diam. inch)

GRECATO / SP MULTIPURPOSE



IMPIEGO

Per aspirazione e mandata oli, gasolio, benzine e prodotti petroliferi. Particolarmente indicato negli impieghi in cui vengano richiesti ridotti raggi di curvatura; trova ampia applicazione nel settore automobilistico e dei veicoli industriali come flessibile multiuso.

STRUTTURA

Sottostrato : in gomma nera NBR resistente a oli e carburanti contenuto aromatico non superiore al 50%
Inseriti : tessuti sintetici ad alta tenacità e spirale metallica incorporata
Copertura : in gomma EPDM
Superficie : Grecata ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene nero

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
18	26	5	15	0,8	410	40	40
20	28	5	15	0,8	448	45	40
25	33	5	15	0,8	551	60	40
30	40	5	15	0,8	834	85	40
32	42	5	15	0,8	840	90	40
38	48	5	15	0,8	972	110	40
51	60	5	15	0,8	1220	150	40

NORME | ISO 1307



MARCATURA:

TREC OIL CARBO ECO/ TT



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di benzine ecologiche, lubrificanti, oli minerali e carburanti. Particolarmente utilizzato sui motori a combustione interna.

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma NBR resistente a prodotti petroliferi con un contenuto aromatico non superiore al 40%
Copertura : treccia tessile ad alta tenacità nera vulcanizzata, impregnata con soluzione neoprenica che garantisce al tubo una certa autoestinguenza e anti-putrescibilità
Superficie : Trecciata

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene rosso

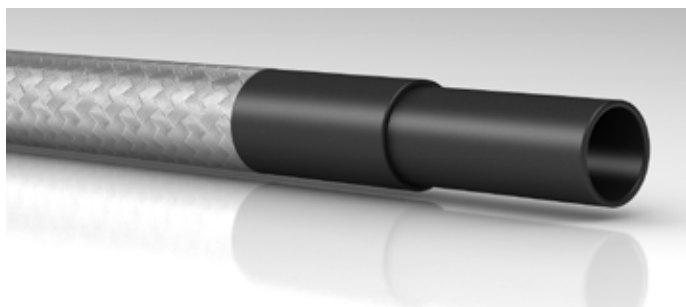
 mm	 inch	 mm	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
3	1/8"	7	10	30	40	25	100
4	1/6"	8	10	30	50	35	100
5	3/16"	10	10	30	80	40	100
6	1/4"	11	10	30	100	50	100
6	1/4"	13	10	30	140	50	100
7	5/18"	13	10	30	130	55	100
7,5	5/16"	14,5	10	30	160	60	100
8	5/16"	13	10	30	110	65	100
8	5/16"	15	10	30	160	65	100
10	3/8"	15	10	30	140	80	100
10	3/8"	17	10	30	190	80	100
13	1/2"	20	10	30	240	130	100
16	5/8"	23	10	30	280	160	100
19	3/4"	27	10	30	380	190	100
25	1"	33	10	30	500	250	100

NORME | ISO 1307



MARCATURA:

NBR / ZINC



IMPIEGO

Tubo flessibile per mandata di oli minerali, lubrificanti e gasolio

STRUTTURA

Sottostrato: liscio, nero, monoestruso in gomma NBR
durezza shore 80 A+/-5.

Copertura: trecciatura di filo di acciaio zincato con due fili di
identificazione: rosso e nero

Superficie: trecciata.

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene trasparente.

 mm	 inch	 mm	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
6	1/4	11	25	75	-	-	40-50
8	5/16	13	25	75	-	-	40-50
10	3/8	15	25	75	-	-	40-50
13	1/2	19	20	60	-	-	40-50
16	5/8	22	20	60	-	-	40-50
19	3/4	25	15	45	-	-	40-50
25	1	33	15	45	-	-	40-50

NORME | ISO 1307



MARCATURA:

ONDULCARBO / SPR



IMPIEGO

Idoneo alla mandata ed aspirazione di oli minerali, gasolio, benzine
e carburanti. Particolarmente indicato allo scarico e carico di
autoferrocisterne, nelle stazioni di servizio e raffinerie.

STRUTTURA

Sottostrato: in gomma NBR di colore nero resistente ai
carburanti con contenuto di aromatico non
superiore al 50%.

Inserti: spirale metallica incorporata con inserti tessili
sintetici e cordicella di rame per garantire la
dissipazione dell'elettricità statica.

Copertura: in gomma NBR / SBR resistente ai carburanti,
all'ozono e agli agenti atmosferici.

Superficie: corrugata ad impressione tela.

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene rosso.

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
40	51	5	15	0,5	1076	160	40
45	56	5	15	0,5	1195	180	40
50	61	5	15	0,5	1344	200	40
50	64	5	15	0,5	1764	220	40
80	94	5	15	0,5	2615	320	20
102	116	5	15	0,5	3439	400	20

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® OIL SUCTION DELIVERY



La tubazione è fornita con manicotti flessibili all'estremità per facilitare la raccordatura con fascetta.

STRUTTURA

Superficie: corrugata ad impressione tela.

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene rosso.

[illegible]

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® OIL SUCTION DELIVERY

EUROCORD®

TUBI PER ACQUA CALDA E VAPORE



RADIATOR



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di soluzione di acqua calda e liquido antigelo. Particolarmente utilizzato come collegamento flessibile nel circuito di raffreddamento dei motori degli autoveicoli

STRUTTURA

Sottostrato : gomma EPDM di colore nero
Inserti : tessuti sintetici
Copertura : gomma EPDM di colore nero resistente agli agenti atmosferici ed all'invecchiamento
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente
Disponibile anche in barre dritte da 1 mt.

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
18	24	4	12	-	281	180	40
20	26	4	12	-	307	200	40
22	28	4	12	-	334	220	40
25	32	4	12	-	423	250	40
28	36	4	12	-	573	280	40
30	38	4	12	-	609	300	40
32	40	4	12	-	645	320	40
35	43	4	12	-	699	350	40
38	46	4	12	-	753	380	40
40	48	4	12	-	789	400	40
42	50	4	12	-	825	420	40
45	54	4	12	-	990	450	40
50	60	4	12	-	1200	510	40
60	70	4	12	-	1493	600	40
70	81	4	12	-	1906	700	20
80	92	4	12	-	2368	800	20
90	102	4	12	-	2457	900	20
100	112	4	12	-	2549	1020	20

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® RADIATOR HOT WATER 100°C (diam. mm)

GRECATO / SP MULTIPURPOSE



IMPIEGO

Per aspirazione e mandata oli, gasolio, benzine e prodotti petroliferi. Particolarmente indicato negli impieghi in cui vengano richiesti ridotti raggi di curvatura; trova ampia applicazione nel settore automobilistico e dei veicoli industriali come flessibile multiuso.

STRUTTURA

Sottostrato : in gomma nera NBR resistente a oli e carburanti contenuto aromatico non superiore al 50%
Inserti : tessuti sintetici ad alta tenacità e spirale metallica incorporata
Copertura : in gomma EPDM
Superficie : Grecata ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : in polietilene nero

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
18	26	5	15	0,8	410	40	40
20	28	5	15	0,8	448	45	40
25	33	5	15	0,8	551	60	40
30	40	5	15	0,8	834	85	40
32	42	5	15	0,8	840	90	40
38	48	5	15	0,8	972	110	40
51	60	5	15	0,8	1220	150	40

NORME | ISO 1307



MARCATURA:

ACQUA CALDA / 120°C



IMPIEGO

Idoneo per mandata di acqua calda mista a vapore e fluidi caldi non corrosivi. Particolarmente indicato nelle operazioni di pulizia e di lavaggio con lance a mano e collegamenti flessibili di caldaie con termoconvertitori

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma EPDM di colore nero
Inserti : tessuti sintetici
Copertura : gomma EPDM di colore nero resistente al calore, agli agenti atmosferici ed all'invecchiamento
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
12	22	10	30	-	392	120	40
15	25	10	30	-	461	150	40
18	28	10	30	-	529	180	40
20	30	10	30	-	575	200	40
22	32	10	30	-	621	225	40
25	35	10	30	-	667	250	40
30	41	10	30	-	897	300	40
35	48	10	30	-	1260	350	40
40	54	10	30	-	1423	400	40
45	61	10	30	-	1864	450	40
50	68	10	30	-	2231	510	40
60	82	10	30	-	3443	600	40

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® HOT WATER 120°C W.P. 10 bar

VAPOR / 160°C



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di vapore saturo. Particolarmente utilizzato nelle operazioni di pulizia, lavaggio, sterilizzazione, con lance a mano nelle industrie in genere

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma EPDM di colore nero
Inserti : tessuti sintetici ad alta resistenza
Copertura : gomma EPDM di colore nero resistente al calore, agli agenti atmosferici ed all'invecchiamento
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
12	23	6	60	-	320	127	40
15	26	6	60	-	387	150	40
18	30	6	60	-	485	180	40
19	31	6	60	-	511	190	40
25	37	6	60	-	604	254	40
30	45	6	60	-	958	300	40
32	46	6	60	-	914	320	40
35	50	6	60	-	1102	350	40
40	56	6	60	-	1339	400	40
45	64	6	60	-	1503	445	40
50	67	6	60	-	1638	508	40
60	82	6	60	-	1803	600	40

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® STEAM RESISTANT 160°C W.P. 6 bar

VIBROCALOR / HD



IMPIEGO

Tubo idoneo alla mandata di acqua calda. Può essere raccordato come flessibile per le pompe di calore e di autoclavi.

STRUTTURA

Sottostrato: in gomma nera EPDM.
Inserti: tessili sintetici ad alta tenacità.
Copertura: in gomma nera EPDM resistente all'abrasione al calore ed agli agenti atmosferici.
Superficie: liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene porpora.

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
22	32	7	21	-	460	220	40-60
25	33	7	21	-	530	250	40-60
32	42	7	21	-	960	320	40-60
40	53	7	21	-	1380	400	40-60
50	63	7	21	-	1514	510	40-60

NORME | ISO 1307



MARCATURA:

WATER INTAKE



IMPIEGO

Tubo idoneo alla mandata ed aspirazione di acqua calda. Può essere accordato come flessibile per le pompe di calore e di autoclavi.

STRUTTURA

Sottostrato: in gomma nera EPDM.
Inserti: tessili sintetici ad alta tenacità più spirale metallica
Copertura: in gomma nera EPDM resistente all'abrasione al calore ed agli agenti atmosferici.
Superficie: liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene porpora.

mm.	mm.	BAR	BAR	BAR	gr/mt	mm	mm
28	41,5	10	30	0,92	1085	99	40-60
32	42	10	30	0,92	901	110	40-60
32	45	10	30	0,92	1183	100	40-60
40	50	10	30	0,92	1180	150	40-60
50	60	10	30	0,92	1445	200	40-60
50,8	61	10	30	0,92	1466	202	40-60
60	72	10	30	0,92	1986	270	20-40
70	82	10	30	0,92	2426	300	20-40

NORME | ISO 1307



MARCATURA:

VAPORE ARMATO



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di vapore saturo per servizi di pulizia e sterilizzazione di serbatoi e tubazioni

STRUTTURA

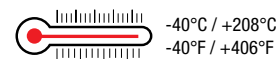
Sottostrato : gomma EPDM di colore nero
Inseri : cord metallici ad alta resistenza
Copertura : gomma sintetica di colore rosso, resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

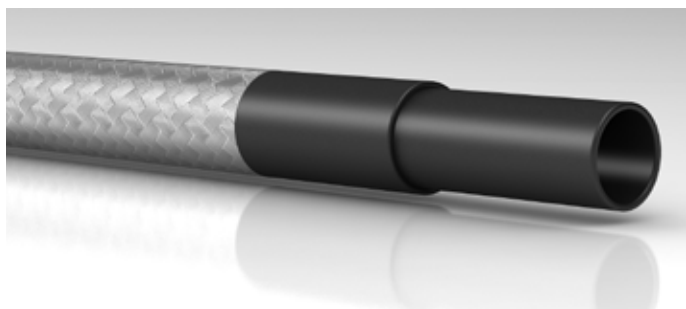
							
mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
10	21	17	170	-	450	180	40
19	32	17	170	-	730	228	40
25	38	17	170	-	926	305	40
32	46	17	170	-	1612	386	40
38	54	17	170	-	2812	456	40
51	67	17	170	-	2419	610	40

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® STEAM RESISTANT 200°C W.P.17 bar

EPDM ZINC



IMPIEGO

Tubo flessibile per mandata in pressione di acqua calda e liquidi non corrosivi in attrezzature ed impianti di vario genere

STRUTTURA

Sottostrato: liscio nero in gomma EPDM durezza shore 80 A +/-5.
Inseri: tessuti sintetici.
Copertura: trecciatura in filo di acciaio zincato con due fili di identificazione: rosso e blu
Superficie: trecciata.

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene trasparente.

							
mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
10	3/8	15	25	75	-	-	40-50-100
13	1/2	19	25	75	-	-	40-50-100
16	5/8	23	20	60	-	-	40-50-100
19	3/4	26	20	60	-	-	40-50-100
25	1	33	15	45	-	-	40-50-100
32	1 1/4	43	10	30	-	-	40-50-100
38	1 1/2	51	10	30	-	-	40-50-100
40	1 9/16	53	10	30	-	-	40-50-100
51	2	64	10	30	-	-	40-50-100

NORME | ISO 1307



MARCATURA:

EUROCORD®

TUBI PER MATERIALI ABRASIVI



SABBIA / HD 12



IMPIEGO

Per mandata di sabbia silicea, graniglia metallica e materiali altamente abrasivi o taglienti. Particolarmente utilizzato negli impianti di sabbiatura

STRUTTURA

Sottostrato : gomma NR antiabrasiva antistatica di colore nero

Inseri : tessuti sintetici

Copertura : gomma NR di colore nero antistatica resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici ed all'invecchiamento

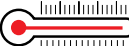
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene nero

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
13	25	12	36	-	434	127	40
16	30	12	36	-	583	160	40
19	34	12	36	-	696	190	40
25	40	12	36	-	837	254	40
30	45	12	36	-	987	300	40
32	48	12	36	-	1138	320	40
35	54	12	36	-	1507	350	40
40	60	12	36	-	1803	400	40
50	72	12	36	-	2347	508	40
60	82	12	36	-	2816	600	40
80	105	12	36	-	4247	800	40
90	115	12	36	-	4650	900	20-40
100	126	12	36	-	4650	1000	20-40

NORME | ISO 1307
BS ISO 4649

 -40°C / +70°C
-40°F / +158°F

MARCATURA: EUROCORD® SABBIA HD WP 12 bar 65 mm³ BS ISO 4649

SABBIA / HD 18



IMPIEGO

Per mandata di sabbia silicea, graniglia metallica e materiali altamente abrasivi o taglienti. Particolarmente utilizzato negli impianti di sabbiatura.

STRUTTURA

Sottostrato: in gomma NR antiabrasiva antistatica di colore nero

Inseri: tessuti, sintetici

Copertura: in gomma NR di colore nero antistatica resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici ed all'invecchiamento.

Superficie: Liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene nero

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
13	25	18	60	-	434	127	40
16	30	18	60	-	583	160	40
19	34	18	60	-	696	190	40
25	40	18	60	-	837	254	40
30	45	18	60	-	987	300	40
32	48	18	60	-	1138	320	40
35	54	18	60	-	1507	350	40
40	60	18	60	-	1803	400	40
50	72	18	60	-	2347	508	40
60	82	18	60	-	2816	600	40
80	105	18	60	-	4247	800	40

NORME | ISO 1307
BS ISO 4649

 -40°C / +70°C
-40°F / +158°F

MARCATURA: EUROCORD® SABBIA HD WP 18 bar 65 mm³ BS ISO 4649

ABRABETON / 12



IMPIEGO:

Idoneo al trasporto a bassa pressione di prodotti abrasivi e fluidi in genere, in particolare betoncino, intonaco, gesso, ghiaia e malta. Viene utilizzato a corredo di pompe ad alta pressione o pompe peristaltiche.

STRUTTURA

Sottostrato: liscio in gomma nera antiabrasiva (NR/SBR)
Inserti: tessili sintetici ad alta tenacità
Copertura: in gomma nera antiabrasiva (NR/SBR) resistente agli agenti atmosferici
Superficie: Liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene trasparente

MARCATURA: EUROCORD® ABRABETON W.P. 12 bar

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
51	68	12	36	-	1968	508	40
50	70	12	36	-	2271	508	40
50	74	12	36	-	2800	508	40
60	80	12	36	-	2659	600	40
60	82	12	36	-	2720	600	40
63	84	12	36	-	2790	630	40
65*	84	12	36	-	2820	650	40
65*	85	12	36	-	2841	650	40

* versione 4 tele

NORME | ISO 1307



ABRABETON / 40



IMPIEGO

Idoneo al trasporto ad alta pressione di prodotti abrasivi e fluidi in genere, in particolare betoncino, intonaco, gesso, ghiaia e malta. Viene utilizzato a corredo di pompe ad alta pressione o pompe peristaltiche.

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma nera antiabrasiva (NR/SBR).
Inserti : tessili sintetici ad alta tenacità.
Copertura : in gomma nera antiabrasiva (NR/SBR) resistente agli agenti atmosferici.
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : in polietilene trasparente.

MARCATURA: EUROCORD® ABRABETON W.P. 40 bar

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
20	31	40	120	-	360	200	40
25	37	40	120	-	683	254	40-61
30	42	40	120	-	930	300	40
30	45	40	120	-	1046	300	40
35	49	40	120	-	1136	350	40
40	55	40	120	-	1370	400	40
50	66	40	120	-	1746	508	40
50	68	40	120	-	1968	508	40
50	70	40	120	-	2271	508	40
50	74	40	120	-	2800	508	40

NORME | ISO 1307



CEMENTO / HD



IMPIEGO:

Per mandata in pressione di cemento in polvere, sabbia umida, malte liquide, calcari polverulenti e in genere prodotti abrasivi di piccola granulometria. Utilizzato per il carico e lo scarico per caduta o per sistema pneumatico di silos di stoccaggio e di autocisterne.

STRUTTURA

Sottostrato: liscio in gomma nera antiabrasiva conduttiva
 $R < 5 \times 10 \Omega/m$

Inseriti: Inserzioni di fibre sintetiche ad alta resistenza

Copertura: in gomma nera antistatica, resistente all'abrasione ed agli agenti atmosferici

Superficie: Liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : in polietilene trasparente.

MARCATURA: **EUROCORD® CEMENTO HD W.P. 10 bar**

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
102	110	10	30	-	1783	-	20
102	118	10	30	-	3288	-	20

NORME | ISO 1307



CEMENTO / SP



IMPIEGO

Per aspirazione e mandata in pressione di cemento in polvere, sabbia umida, malte liquide, calcari polverulenti e in genere prodotti abrasivi di piccola granulometria. Utilizzato per il carico e lo scarico per caduta o per sistema pneumatico di silos di stoccaggio e di autocisterne.

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma nera antiabrasiva conduttiva
 $R < 5 \times 10 \Omega/m$

Inseriti : inserzioni di fibre sintetiche ad altra resistenza e spirale metallica inserita.

Copertura : in gomma nera antistatica, resistente all'abrasione ed agli agenti atmosferici.

Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : in polietilene trasparente.

MARCATURA: **EUROCORD® CEMENTO SP W.P. 10 bar**

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
25	40	10	30	0,8	907	155	40
32	45	10	30	0,8	1076	190	40
38	52	10	30	0,8	1434	230	40
50	66	10	30	0,8	2008	305	40
63	78	10	30	0,8	2442	380	40
76	92	10	30	0,8	3128	460	40
90	107	10	30	0,8	3815	540	40
100	120	10	30	0,8	4608	610	40

NORME | ISO 1307



ABRAELASTIC / SP



IMPIEGO

Tubo studiato per il passaggio di materiali abrasivi. Buona resistenza a tutti i materiali altamente abrasivi tipo graniglia metallica, cemento, cereali, granuli plastici, polveri abrasive. Buona resistenza alle flessioni e sollecitazioni. Ottima resistenza agli agenti atmosferici. Tubo molto leggero ed estremamente flessibile, la particolare struttura permette ridotti raggi di curvatura. Grande elasticità e soprattutto, grazie al sottostrato in gomma naturale, grande resistenza all'abrasione.

STRUTTURA

Sottostrato : in gomma para naturale (NR) color nocciola chiaro.
Inserti : tessili ad alta tenacità e spirale metallica incorporata
Copertura : ondulata in gomma para naturale (NR) colore rosso
Superficie : ondulata, di colore rosso, ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : in polietilene nero.

MARCATURA: EUROCORD® ABRAELASTIC / SP

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
50	60	5	15	0,8	1218	500	40
60	70	5	15	0,8	1645	600	40
70	80	5	15	0,8	1860	700	40
75	85	5	15	0,8	2036	750	40
80	91	5	15	0,8	2236	800	40
90	102	5	15	0,8	2520	900	40
100	113	5	15	0,8	3091	1000	40
115	128	5	15	0,8	3680	1150	40
120	133	5	15	0,8	4193	1120	40
150	164	5	15	0,8	5976	1150	40

NORME | ISO 1307



ABRABETON UC 85



IMPIEGO

Idoneo al pompaggio ad alta pressione di calcestruzzo nei punti di colata. Viene generalmente fornito già tagliato nelle pezzature di impiego e con raccordi victaulic.

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gommaspeciale naturale / CBR conduttiva, resiste all'abrasione.
Inserti : cordine d'acciaio ad alta tenacità.
Copertura : in gomma speciale sintetica microforata resistente agli agenti atmosferici, all'abrasione ed all'ozono.
Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : in polietilene trasparente.

MARCATURA: EUROCORD® ABRABETON PUMP WP 85 bar

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
50.8	70	85	200	-	3410	508	20
63.5	88	85	200	-	4970	635	20
76.2	102	85	200	-	6581	762	20
101.6	126	85	200	-	9376	1016	20
127	155	85	200	-	10951	1270	20
152.4	184	85	175	-	13494	1524	20

NORME | ISO 1307



ASPHALT / SP



IMPIEGO

Per il carico e lo scarico di bitume caldo fino a 180° nei camion, nei vagoni cisterna, nelle costruzioni stradali, etc.

STRUTTURA

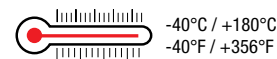
- Sottostrato :** gomma speciale sintetica acrilica resistente al calore
- Inseriti :** inserzioni tessili ad alta tenacità con doppia spirale d'acciaio e cordicella di rame antistatica
- Copertura :** gomma speciale sintetica con ottima resistenza al bitume caldo, all'abrasione, agli oli ed agli agenti atmosferici.
- Superficie :** liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene nero

							
mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
25,4	43	18	54	-0,92	1238	115	40-46-61
32	50	18	54	-0,92	1496	150	40-46-61
38	56	18	54	-0,92	1830	180	40-46-61
44,5	64	18	54	-0,92	2344	220	40-46-61
50,8	71	18	54	-0,92	2776	250	40-46-61
63,5	83	10	30	-0,92	3129	320	40-46-61
70	91	10	30	-0,92	3807	360	40-46-61
76,2	97	10	30	-0,92	4107	400	40-46-61
101,6	126	10	30	-0,92	6168	520	40-46-61
127	153	10	30	-0,92	8152	680	40-46-61
152,4	179	10	30	-0,92	10229	850	40-46-61

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® Asphalt SP

FLOSTER PARA / HD

Para Bionda



SETTORI D'IMPIEGO:

Manichetta in gomma utilizzata per convogliare il materiale sfuso all'uscita della tramoggia (sabbia, cemento, ghiaia, cereali);

COLORE: Nocciola chiaro

STRUTTURA: Tubo prodotto su mandrino in solgomma monostrato.

MATERIALE: Gomma NR (natural rubber)

SUPERFICIE: liscia ad impressione tela

DUREZZA: 45 shore a ± 5

CARICO DI ROTTURA: 150 Kg/cm²

ALLUNGAMENTO A ROTTURA: 500%

CONFEZIONE: rotoli tagliati a misura

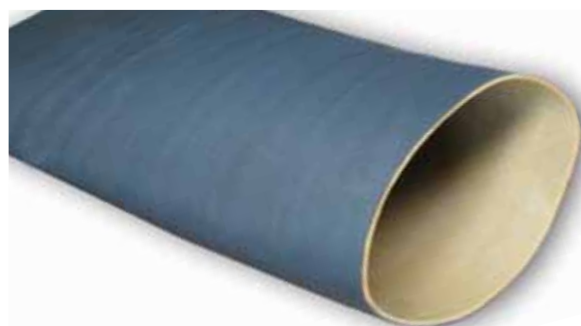
NORME | ISO 1307



STOCK	 mm	 mm	 mt	 kg/mt
•	50 x 58	4	12	0,71
•	60 x 68	4	12	0,84
•	70 x 78	4	12	0,98
•	76 x 84	4	12	1,05
•	80 x 88	4	12	1,10
•	90 x 98	4	12	0,90
•	102 x 110	4	12	1,33
•	114 x 122	4	12	1,48
•	120 x 128	4	12	1,57
•	130 x 138	4	12	1,69
•	140 x 148	4	12	1,82
•	152 x 160	4	12	1,96
•	168 x 176	4	12	2,16
•	193 x 201	4	9	2,48
•	200 x 208	4	12	2,56
•	220 x 228	4	6	2,81
•	254 x 262	4	12	3,24
•	273 x 281	4	10	3,47
•	305 x 313	4	12	3,90
•	323 x 331	4	6	4,14
•	350 x 358	4	6	4,45
•	400 x 408	4	7	5,10
•	500 x 508	4	6	6,19
•	612 x 620	4	6	7,80

FLOSTER EPDM / HD

Para bicolore nera/bionda



SETTORI D'IMPIEGO:

Manichetta in gomma utilizzata per convogliare il materiale sfuso all'uscita della tramoggia (sabbia, cemento, ghiaia, cereali); La copertura nera è particolarmente resistente agli agenti atmosferici, ozono e raggi UV.

COLORE: Interno nocciola chiaro, esterno nero

STRUTTURA: Tubo prodotto su mandrino bistrato

MATERIALE: sottostrato in gomma naturale (NR)
copertura in gomma BR/EPDM di colore nero, resistente agli agenti atmosferici, ozono e raggi UV.

SUPERFICIE: liscia ad impressione tela

DUREZZA: 50 shore a ± 5

CARICO DI ROTTURA: 150 Kg/cm²

ALLUNGAMENTO A ROTTURA: 400%

CONFEZIONE: rotoli tagliati a misura.

NORME | ISO 1307



STOCK	 mm	 mm	 mt	 kg/mt
	50 x 58	4	12	0,75
	60 x 68	4	12	0,88
	70 x 78	4	12	1,02
	76 x 84	4	12	1,07
	80 x 88	4	12	1,16
	90 x 98	4	12	1,27
	102 x 110	4	12	1,44
•	114 x 122	4	12	1,60
•	120 x 128	4	12	1,68
	130 x 138	4	12	1,83
•	140 x 148	4	12	1,95
•	152 x 160	4	12	2,11
•	168 x 176	4	12	2,32
•	193 x 201	4	9	2,68
•	200 x 208	4	12	2,76
•	220 x 228	4	6	3,03
•	254 x 262	4	12	3,50
•	273 x 281	4	10	3,74
•	305 x 313	4	12	4,20
•	323 x 331	4	6	4,42
•	350 x 358	4	6	4,81
•	400 x 408	4	7	5,52
•	500 x 508	4	6	6,81
•	612 x 620	4	6	8,50



www.satigroup.it

EUROCORD®

TUBI PER PASSAGGIO DI PRODOTTI CHIMICI



CHIMICO / HD



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di solventi, acidi organici e inorganici, sali, basi, chetoni ad alta concentrazione

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma EPDM di colore nero resistente ai solventi ed ai prodotti chimici

Inseri : tessuti tessili sintetici ad alta resistenza

Copertura : in gomma EPDM / SBR resistente ai solventi, ai prodotti chimici all'abrasione e agli agenti atmosferici

Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

							
mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
10	18	10	30	-	180	100	40
12	20	10	30	-	210	120	40
15	25	10	30	-	250	150	40
18	28	10	30	-	280	180	40
20	29	10	30	-	320	200	40
25	34	10	30	-	420	250	40
30	42	10	30	-	700	300	40
35	48	10	30	-	850	350	40
40	55	10	30	-	1050	400	40
45	62	10	30	-	1370	450	40
51	66	10	30	-	1490	510	40
60	76	10	30	-	2400	600	40

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® CHIMICO / HD W.P. 10 bar

CHIMICO / SP



IMPIEGO

Per aspirazione e mandata di solventi, acidi organici e inorganici, sali, basi, chetoni ad alta concentrazione. La doppia spirale garantisce alla struttura del tubo una particolare flessibilità che lo rende molto maneggevole e gli permette raggi di curvatura eccezionalmente stretti

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma EPDM di colore nero resistente ai solventi ed ai prodotti chimici

Inseri : doppia spirale metallica e tessuti tessili sintetici

Copertura : gomma EPDM / SBR resistente ai solventi, ai prodotti chimici all'abrasione e agli agenti atmosferici

Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

							
mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
30	42	10	30	0,7	720	180	40
35	48	10	30	0,7	860	210	40
40	53	10	30	0,7	1020	240	40
45	59	10	30	0,7	1250	270	40
51	64	10	30	0,7	1650	306	40
60	74	10	30	0,7	2150	360	40
70	86	10	30	0,7	2620	420	40
80	96	10	30	0,7	3400	480	40
102	120	10	30	0,7	4900	600	40
127	147	10	30	0,7	7550	762	40
152	175	10	30	0,7	12100	912	40
203	228	10	30	0,7	18000	1218	40

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® CHIMICO / SP W.P. 10 bar

CORDLINKED / HD



IMPIEGO

Idoneo per mandata di tutti i liquidi alimentari e vari prodotti chimici; tale polivalenza lo rende particolarmente adatto all'industria farmaceutica, chimica ed alimentare.

STRUTTURA

Sottostrato : in U.H.M.W.P.E. (Ultra High Molecular Weight Polyetilene) semitrasparente, atossica approvata F.D.A.

Inserti : tessuti in rayon ad alta resistenza, cavetto di rame per la dissipazione dell'elettricità statica.

Copertura : liscia ad impressione tela, in gomma sintetica gialla resistente agli agenti atmosferici, all'ozono e all'abrasione.

Superficie : liscia ad impressione tela.

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

MARCATURA: EUROCORD® CORDLINKED HD W.P. 10 bar

							
mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	31	10	40	-	510	190	40
25	37	10	40	-	710	250	40
30	42	10	40	-	820	300	40
32	44	10	40	-	870	320	40
35	47	10	40	-	930	350	40
38	52	10	40	-	1130	380	40
40	54	10	40	-	1300	400	40
45	59	10	40	-	1470	450	40
51	65	10	40	-	1600	510	40
60	75	10	40	-	1930	600	40
63,5	78,5	10	40	-	2180	635	40
70	86	10	40	-	2460	700	40
76	94	10	40	-	2960	760	40
80	98	10	40	-	3100	800	20-40
102	122	10	40	-	3250	1020	20-40

NORME | ISO 1307



CORDLINKED / SP



IMPIEGO

Idoneo per mandata e aspirazione di tutti i liquidi alimentari e vari prodotti chimici; tale polivalenza lo rende particolarmente adatto all'industria farmaceutica, chimica ed alimentare.

STRUTTURA

Sottostrato : in U.H.M.W.P.E. (Ultra High Molecular Weight Polyetilene) semitrasparente, atossica e approvata F.D.A.

Inserti : tessuti in rayon ad alta resistenza, cavetto di rame per la dissipazione dell'elettricità statica, spirale in metallo

Copertura : liscia ad impressione tela, in gomma sintetica gialla resistente agli agenti atmosferici, all'ozono e all'abrasione

Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : in polietilene trasparente

MARCATURA: EUROCORD® CORDLINKED SP W.P. 10 bar

							
mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	29	10	40	0,7	510	120	40
25	36	10	40	0,7	760	150	40
30	44	10	40	0,7	1140	175	40
32	46	10	40	0,7	1190	180	40
35	49	10	40	0,7	1300	200	40
38	52	10	40	0,7	1460	220	40
40	54	10	40	0,7	1520	220	40
45	59	10	40	0,7	1710	260	40
51	66	10	40	0,7	2030	280	40
60	76	10	40	0,7	2550	350	40
63,5	78,5	10	40	0,7	2660	360	40
70	86	10	40	0,7	2930	420	40
76	94	10	40	0,7	3460	420	40
80	98	10	40	0,7	3500	460	20-40
102	120	10	40	0,7	4740	590	20-40

NORME | ISO 1307





www.satigroup.it

EUROCORD®

**TUBI PER PASSAGGIO
DI PRODOTTI
ALIMENTARI**



EPDM FQ

Prodotto secondo normativa FDA-title21 Parts 170 to 199 item 177.2600



IMPIEGO

Tubo flessibile per mandata in pressione di acqua calda e liquidi leggermente corrosivi, in attrezzature ed impianti di vario genere. Utilizzato particolarmente come tubazione flessibile per il carico delle lavastoviglie industriali.

STRUTTURA

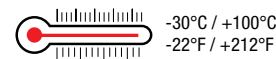
Sottostrato: liscio, nero, a base di gomma sintetica EPDM atossica.
Inseriti: tessili sintetici.
Copertura: liscia in gomma EPDM di colore nero resistente alla temperatura, all'abrasione e agli agenti atmosferici.
Superficie: liscia.

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene trasparente.

							
mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
5	10,5	10	30	-	82	50	50-100
8	15	10	30	-	160	80	50-100
8	17	25	75	-	220	80	50-100
10	17	10	30	-	190	100	50-100
11	19	10	30	-	260	110	50-100
12	19,5	10	30	-	270	120	50-100
13	20	10	30	-	270	130	50-100

NORME | ISO 1307



MARCATURA: **EUROCORD® - EPDM FOOD QUALITY W.P. 10 bar 100°C**

CLEANING LB

Prodotto secondo normativa FDA-title21 Parts 170 to 199 item 177.2600



IMPIEGO

Tubo idoneo passaggio acqua calda in stabilimenti, produzione alimentare, macelli o dove richiesta idoneità al contatto alimentare.

STRUTTURA

Sottostrato: In gomma NBR di colore bianco, qualità alimentare secondo FDA (CFR 21 CAP. 177.2600) e Reg EU 10/2011 inodore idoneo al passaggio liquidi alimentari
Inseriti: inserzioni di filati sintetici ad alta resistenza
Copertura: gomma sintetica di colore blu resistente all'abrasione ai grassi animali, agli agenti atmosferici, all'ozono.

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene trasparente.

							
mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
13	23	20	60	-	400	60	100
16	26	20	60	-	460	85	50
19	31	20	60	-	600	100	50
25	36	20	60	-	780	125	50

NORME | ISO 1307



MARCATURA: **EUROCORD® - CLEANING LB W.P. 20 bar - UE 10/2011 & FDA APPROVED**

CLEANING / HD



IMPIEGO

Tubo idoneo al passaggio di vapore ed acqua calda. Solitamente utilizzato per lavare capannoni, macelli o qualsiasi ambiente di lavoro. La copertura colorata lo rende antimacchia.

STRUTTURA

Sottostrato: in gomma EPDM di colore bianco qualità alimentare secondo norma Bg VV XXI:2002 (kat.2), FDA (CFR 21 § 177.2600) inodore, idonea al passaggio di liquidi alimentari, detergenti e vapore

Inseriti: tessuti sintetici ad alta tenacità.
Copertura: in gomma EPDM di colore blu ad impressione tela resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici, all'invecchiamento e all'ozono.

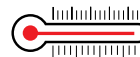
Superficie: liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene azzurro

 mm	 mm	 bar vapore	 bar acqua	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
3	23	6	18	60	-	-	130	40
16	26	6	18	60	-	-	160	40
19	31	6	18	60	-	-	190	40
25	37	6	18	60	-	-	250	40
32	47	6	18	60	-	-	320	40
38	54	6	18	60	-	-	380	40
51	66	6	18	60	-	-	510	40

NORME | ISO 1307



-40°C / +125°C vapore fino a 165°C
-40°F / +257°F vapore fino a 329°F

MARCATURA: EUROCORD® CLEANING STEAM 165°C ACCORDING FDA

CLEANING / SP



IMPIEGO

Tubo idoneo al passaggio di vapore ed acqua calda. Solitamente utilizzato per lavare capannoni, macelli o qualsiasi ambiente di lavoro.

La spirale metallica consente ottimi raggi di curvatura. La copertura colorata lo rende antimacchia.

STRUTTURA

Sottostrato: in gomma EPDM di colore bianco qualità alimentare secondo norma Bg VV XXI:2002 (kat.2), FDA (CFR 21 § 177.2600) inodore, idonea al passaggio di liquidi alimentari, detergenti e vapore

Inseriti: tessile sintetico ad alta tenacità, spirale metallica inserita

Copertura: in gomma EPDM di colore blu ad impressione tela resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici, all'invecchiamento e all'ozono.

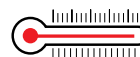
Superficie: liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene azzurro

 mm	 mm	 bar vapore	 bar acqua	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
25	39	6	18	60	0,6	-	150	40
30	45	6	18	60	0,6	-	180	40
32	47	6	18	60	0,6	-	190	40
35	50	6	18	60	0,6	-	210	40
38	53	6	18	60	0,6	-	228	40
40	55	6	18	60	0,6	-	240	40
51	66	6	18	60	0,6	-	300	40
60	76	6	18	60	0,6	-	360	40
70	87	6	18	60	0,6	-	420	40
76	94	6	18	60	0,6	-	450	40
80	98	6	18	60	0,6	-	480	40
102	122	6	18	60	0,6	-	600	40

NORME | ISO 1307



-40°C / +125°C vapore fino a 165°C
-40°F / +257°F vapore fino a 329°F

MARCATURA: EUROCORD® CLEANING STEAM 165°C ACCORDING FDA

WHITE ALIMENT / HD



IMPIEGO

Per mandata di acqua potabile, vini, liquori, succhi di frutta, bibite analcoliche e liquidi alimentari non contenente grassi. Conforme alle norme del D.M. 21/3/73

STRUTTURA

Sottostrato : liscio i gomma bianca alimentare (SBR / NR) studiata per garantire assoluta atossicità ed inalterabilità del sapore e profumo del prodotto conforme alla normativa F.D.A. TITLE 21 - ITEM 177.2600.

Inseriti : inserzioni di fibre sintetiche ad alta resistenza

Copertura : gomma rossa (EPDM / SBR / NR) resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici ed all'ozono

Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
13	10	30	-	-	130	40
16	10	30	-	-	160	40
19	10	30	-	-	190	40
25	10	30	-	-	250	40
30	10	30	-	-	300	40
32	10	30	-	-	320	40
35	10	30	-	-	350	40
38	10	30	-	-	380	40
40	10	30	-	-	400	40
45	10	30	-	-	450	40
51	10	30	-	-	510	40
60	10	30	-	-	600	40
70	10	30	-	-	700	40
80	10	30	-	-	800	40
102	10	30	-	-	1020	20

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® FOOD QUALITY HOSE ACCORDING F.D.A.

WHITE ALIMENT / SP



IMPIEGO

Per aspirazione e mandata di vini, liquori, succhi di frutta, bibite analcoliche e liquidi alimentari non contenente grassi. Conforme alle norme del D.M. 21/3/73.

STRUTTURA

Sottostrato : liscio i gomma bianca alimentare (SBR / NR) studiata per garantire assoluta atossicità ed inalterabilità del sapore e profumo del prodotto conforme alla normativa F.D.A. TITLE 21 - ITEM 177.2600.

Inseriti : spirale metallica e fibre tessili sintetiche ad alta tenacità

Copertura : gomma rossa (EPDM / SBR / NR) resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici ed all'ozono

Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
19	10	30	0,7	-	95	40
25	10	30	0,7	-	125	40
30	10	30	0,7	-	150	40
32	10	30	0,7	-	160	40
35	10	30	0,7	-	175	40
38	10	30	0,7	-	190	40
40	10	30	0,7	-	200	40
45	10	30	0,7	-	225	40
51	10	30	0,7	-	250	40
60	10	30	0,7	-	300	40
70	10	30	0,7	-	350	40
80	10	30	0,7	-	400	40
90	10	30	0,7	-	450	40
102	10	30	0,7	-	500	20
110	10	30	0,7	-	550	20
120	10	30	0,7	-	600	20

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® FOOD QUALITY HOSE ACCORDING F.D.A.

FAT ALIMENT / HD



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di liquidi alimentari grassi: latte e suoi derivati, oli, grassi animali e vegetali, ecc.

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma sintetica atossica di colore bianco resistente ai prodotti contenenti grassi, conforme alla normativa F.D.A. – TITLE 21- ITEM 177.2600

Inseri : tessili sintetici ad alta resistenza

Copertura : liscia ad impressione tela, in gomma sintetica blu resistente ai prodotti grassi, agli agenti atmosferici e all'abrasione

Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
13	10	30	-	-	130	40
19	10	30	-	-	190	40
25	10	30	-	-	250	40
30	10	30	-	-	300	40
32	10	30	-	-	320	40
35	10	30	-	-	350	40
38	10	30	-	-	380	40
40	10	30	-	-	400	40
45	10	30	-	-	450	40
51	10	30	-	-	510	40
60	10	30	-	-	600	40
70	10	30	-	-	700	40
80	10	30	-	-	800	40
102	10	30	-	-	1020	20
120	10	30	-	-	1200	20

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® FOOD QUALITY HOSE ACCORDING F.D.A.

FAT ALIMENT / SP



IMPIEGO

Idoneo alla mandata ed aspirazione massima di liquidi alimentari contenenti grassi: latte e suoi derivati, oli, grassi animali e vegetali

STRUTTURA

Sottostrato : liscio in gomma sintetica atossica di colore bianco resistente ai prodotti grassi, conforme alla normativa F.D.A. – TITLE 21- ITEM 177.2600

Inseri : tessili sintetici ad alta resistenza e spirale di metallo

Copertura : liscia ad impressione tela, in gomma sintetica blu resistente ai prodotti grassi, agli agenti atmosferici e all'abrasione

Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene trasparente

mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	10	30	0,7	-	95	40
25	10	30	0,7	-	120	40
30	10	30	0,7	-	150	40
32	10	30	0,7	-	150	40
35	10	30	0,7	-	175	40
38	10	30	0,7	-	200	40
40	10	30	0,7	-	210	40
51	10	30	0,7	-	250	40
60	10	30	0,7	-	360	40
76	10	30	0,7	-	450	40
80	10	30	0,7	-	480	40
102	10	30	0,7	-	600	20

NORME | ISO 1307



MARCATURA: EUROCORD® FOOD QUALITY HOSE ACCORDING F.D.A.



www.satigroup.it

EUROCORD®

TUBI PER ACCIAIERIE



ACQUA HD 40 AUTOESTINGUENTE



IMPIEGO

Sola mandata di liquidi o di gas tecnici quali azoto, idrogeno, ossigeno ed altro; per applicazioni dove è richiesta la non propagazione della fiamma.

STRUTTURA

Sottostrato : Mescola nera autoestinguente secondo ASTM C542, a base CR

Inseri : Tessuti sintetici ad alta tenacità

Copertura : Mescola nera autoestinguente secondo ASTM C542, a base CR

Superficie : liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene nero

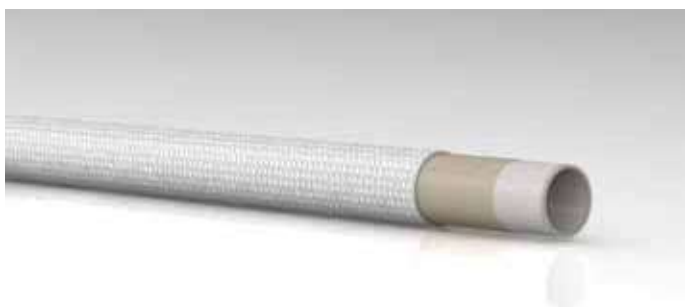
 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
10	17	40	120	-	250	60	-
13	22	40	120	-	370	90	-
32	47	40	120	-	1350	190	-
38	54	40	120	-	1720	240	-

NORME | ISO 1307



MARCATURA:

CFV HD 10 / 20 EPDM BIANCO



IMPIEGO

Sola mandata di liquidi o di gas su impianti dove è richiesto un alto isolamento elettrico ed una protezione esterna da fonti di calore radiante; applicazione tipica su forni elettrici di fusione acciaio.

STRUTTURA

Sottostrato : Mescola Bianca in Epdm isolante

Inseri : Tessuti sintetici ad alta tenacità

Copertura : Tessuto grezzo in fibra di vetro, tipo E-550°C

Superficie : In fibra di vetro

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene nero

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
13	23	10	30	-	410	85	-
13	22	20	60	-	360	85	-
19	30	20	60	-	620	120	-
25	37	20	60	-	870	150	-
32	46	20	60	-	1290	190	-
38	53	20	60	-	1650	240	-
50	70	20	60	-	2850	300	-

NORME | ISO 1307



MARCATURA:

CFV SP 10 / 20 SBR NERO



IMPIEGO

Tubo per mandata ed aspirazione di liquidi inerti su impianti dove è richiesta una protezione esterna da fonti di calore radiante; applicazione tipica su forni elettrici di fusione acciaio.

STRUTTURA

Sottostrato : Mescola nera SBR
Inserti : Tessuti sintetici ad alta tenacità Spirale in acciaio incorporata
Copertura : Tessuto grezzo in fibra di vetro, tipo E-550°C
Superficie : in fibra di vetro

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene nero

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
13	22	10	30	-	360	90	-
19	30	10	30	-	610	120	-
25	39	10	30	-	1020	150	-
32	46	10	30	-	1240	190	-
38	53	10	30	-	1550	230	-
50	68	10	30	-	2420	300	-
60	78	10	30	-	2830	360	-
75	93	10	30	-	3440	450	-
100	120	10	30	-	5050	600	-
125	148	10	30	-	7150	750	-
150	177	10	30	-	10150	900	-
200	232	10	30	-	15740	1200	-
250	286	10	30	-	21960	1500	-
75	93	20	60	-	3540	450	-
102	125	20	60	-	5980	600	-
127	149	20	60	-	6940	750	-
152	179	20	60	-	10270	900	-

NORME | ISO 1307



MARCATURA:

CFV HD 40 AUTOESTINGUENTE



IMPIEGO

Sola mandata di liquidi o di gas tecnici quali azoto, idrogeno, ossigeno ed altro; per applicazioni dove è richiesta la non propagazione della fiamma ed una protezione esterna da fonti di calore radiante; applicazione tipica su impianti siderurgici.

STRUTTURA

Sottostrato : Mescola nera autoestinguente secondo ASTM C542, a base CR
Inserti : Tessuti sintetici ad alta tenacità
Copertura : Tessuto grezzo in fibra di vetro, tipo E-550°C
Superficie : in fibra di vetro

CONFEZIONAMENTO

Imballo : polietilene nero

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
13	23	40	120	-	450	85	-
19	31	40	120	-	780	120	-
25	38	40	120	-	1050	150	-
32	47	40	120	-	1520	190	-
38	54	40	120	-	1850	240	-
50	70	40	120	-	2960	300	-
75	95	40	120	-	4200	450	-

NORME | ISO 1307



MARCATURA:



www.satigroup.it

EUROCORD®

TUBI SPECIALI



PROTECH / HD



IMPIEGO:

Guaina per protezioni di cavi elettrici e tubazioni delle macchine saldatrici e in tutte le applicazioni ove viene richiesta una protezione particolarmente gravosa.

STRUTTURA

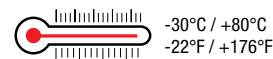
Sottostrato: in gomma NR/CBR di colore nero
Inserti: tessili, sintetici
Copertura: in gomma NR/SBR di colore nero, resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici e all'invecchiamento
Superficie: liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene grigio

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
16	19	-	-	-	105	-	40
19	22	-	-	-	125	-	40
20	23	-	-	-	131	-	40
22	25	-	-	-	143	-	40
25	28	-	-	-	164	-	40
28	31	-	-	-	180	-	40
30	33	-	-	-	192	-	40
32	35	-	-	-	204	-	40
35	38	-	-	-	223	-	40
38	41	-	-	-	241	-	40
40	43	-	-	-	253	-	40
42	45	-	-	-	266	-	40
51	54	-	-	-	319	-	40
57	60	-	-	-	357	-	40

NORME | ISO 1307



MARCATURA:

VIBRO 10



IMPIEGO:

Per vibratori pneumatici o elettrici, per il livellamento delle gettate di calcestruzzo. Le gomma utilizzate conferiscono al tubo eccezionali caratteristiche di allungamento e trazione, la struttura particolarmente spessorata garantisce di evitare, anche in casi di raggi di curvatura molto stretti, la formazione di cuspidi.

STRUTTURA

Sottostrato: in gomma NR / SBR di colore nero.
Inserti: tessili sintetici ad alta resistenza
Copertura: in gomma NR / SBR di colore nero, resistente all'abrasione agli agenti atmosferici ed all'invecchiamento.
Superficie: liscia ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo: in polietilene grigio

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
19	30	10	30	-	587	190	40-60
22	30	10	30	-	430	220	40-60
25	36	10	30	-	682	250	40-60
25	39	10	30	-	926	250	40-60
25	42	10	30	-	1190	250	40-60
28	44	10	30	-	1245	280	40-60
38	54	10	30	-	1318	380	40-60
40	54	10	30	-	1419	400	40-60

NORME | ISO 1307



MARCATURA:

ASPIRDUST / SP



IMPIEGO:

Per aspirazione di aria e fumi industriali. Particolarmente indicato dove vengono richiesti ridotti raggi di curvatura, leggerezza e flessibilità. Trova ampia applicazione negli impianti di aspirazione industriale.

STRUTTURA

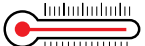
Sottostrato: liscio in gomma nera EPDM
Inserti: tessuti sintetici ad alta tenacità e spirale metallica incorporata
Copertura: in gomma nera EPDM resistente agli agenti atmosferici, ozono e abrasione
Superficie: grecata ad impressione tela

CONFEZIONAMENTO

Imballo : in polietilene nero

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
30	3,5	-	-	0,6	-	120	40
32	3,5	-	-	0,6	-	130	40
35	3,5	-	-	0,6	-	140	40
38	3,5	-	-	0,6	-	150	40
40	3,5	-	-	0,6	-	160	40
45	3,5	-	-	0,6	-	180	40
50	3,5	-	-	0,6	-	200	40
60	3,5	-	-	0,6	-	240	40
70	3,5	-	-	0,6	-	280	40
75	3,5	-	-	0,6	-	300	40
80	3,5	-	-	0,6	-	320	40
90	3,5	-	-	0,6	-	360	40
100	3,5	-	-	0,6	-	400	40

NORME | ISO 1307

 -20°C / +70°C
-4°F / +158°F

MARCATURA:

TABELLA RESISTENZA CHIMICA

NOME COMUNE	DEF. A NORME ASTM	COMPOSIZIONE	PROPRIETÀ GENERALI	CATTIVO COMPORTAMENTO A CONTATTO DI:
Nitrile (Buna-N)	NBR	Nitrile Butadiene	Eccellente resistenza agli olii Moderata resistenza agli aromatici, buone proprietà fisiche	Ozono - Chetone - Estere aldeide - Clorurati e Nitro
EPDM	EPDM	Etilene Propilene Terpolimero	Resistenza all'ozono, agli agenti atmosferici ai prodotti chimici ed all'invecchiamento, scarsa resistenza ai prodotti petroliferi ottima resistenza al vapore	Olii minerali - Solventi - Idrocarburi aromatici
SBR	SBR	Stirene Butadiene	Buone proprietà fisiche, buona resistenza all'abrasione, scarsa resistenza ai prodotti petroliferi	Ozono - Acidi forti - Grassi - Olii - Idrocarburi in genere
Hypalon®	CSM	Polietilene Clorosolfonato	Eccellente resistenza all'ozono agli agenti atmosferici ed agli acidi buona resistenza al calore ed all'abrasione debole resistenza ai prodotti petroliferi	Acidi concentrati ossidanti - EstereChetone - Clorurati - Idrocarburi aromatici e nitrici
Naturale	NR	Polyisoprene (Gomma naturale)	Eccellenti proprietà fisiche ottima resistenza all'abrasione Resistenze agli acidi non resiste agli olii	Ozono - Forti acidi - Grassi - Olii- Idrocarburi
Neoprene®	CR	Policloroprene Clorosolfonato	Eccellente resistenza agli agenti atmosferici; buona resistenza agli oli buone proprietà fisiche e di resistenza alla fiamma	Acidi concentrati ossidanti - EstereChetone - Clorurati - Idrocarburi aromatici e nitrici
Viton	FPM	Esafluoro Propilene copolimero Vinilfluoro	Eccellente resistenza a temperature elevate in particolare per ciò che riguarda aria e olii ottima resistenza ai prodotti chimici	Esteri e chetoni
Butile	IIR	Isobutilene Isoprene	Eccellente resistenza agli agenti atmosferici bassa permeabilità all'aria e ai gas buone proprietà fisiche resistente al calore poca resistenza ai prodotti petroliferi	Cicloesano - Eptano - Benzina

TABELLA RESISTENZA CHIMICA:

Questa tavola deve essere usata solo come una guida di carattere generale in quanto la resistenza degli elastomeri può variare in funzione di concentrazione e temperatura dei prodotti chimici o di uso intermittente o in continuo a contatto dell'elastomero.

A meno che non altrimenti specificato, la classe da applicare al contatto dell'elastomero è basata su soluzioni e/o concentrazioni sature a temperatura ambiente (21 °C).

Quando la temperatura d'esercizio per un certo elemento chimico eccede la temperatura raccomandata si potrà verificare un servizio ridotto e di conseguenza una durata inferiore dell'elastomero.

A = Ottima resistenza - Adatto per uso continuo

B = Buona resistenza - Normalmente adatto per uso continuo e/o intermittente.

C = Discreta resistenza - Non raccomandato per uso continuo ma può essere usato se non ci fossero altri elastomeri disponibili.

D = Resistenza limitata - Non è raccomandato l'utilizzo.

Spazio bianco = Informazione insufficiente da completare con altri dati

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Acetal								
Acetaldehyde	C	D	A	D	C	C	A	D
Acetamide	C	C	A	C	B	B	A	B
Acetate Solvents	C	D		D	D	D	D	
Acetic Acid, 10%	B	B	B	B	C	C	B	C
Acetic Acid, 30%	B	B	C	B	B	B	A	C
Acetic Acid, 50%	B	D	B	C	C	C	A	D
Acetic Acid, Glacial	D	D	B	D	C	D	B	D
Acetic Anhydride	C	B	B	C	B	B	B	D
Acetic Ester (Ethyl Acetate)	D	D	B	D	D	D		D
Acetic Ether (Ethyl Acetate)	D	D	B	D	D	C		D
Acetic Oxide (Acetic Anhydride)	C	B	A	C	B	B		D
Acetone	B	B	A	D	B	B	A	D
Acetophenone	C	D	A	D	D	D	A	D
Acetyl Acetone	C	D	B	D	D	D		D
Acetyl Chloride	D	D	D	D	D	D		B
Acetylene	B	B	A	A	B	B	B	A
Acrylonitrile	D	D	D	D	C	C	D	D
Air	A	A	A	A	A	A	A	A
Alcohols, Aliphatic	A	B		A	A	A	B	
Alcohols, Aromatic	C	D		C	C			
Alk-Tri (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D		A
Allyl Alcohol	A	B	A	A	A	A		B
Allyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Allyl Chloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Alum (Aluminum Potassium Sulfate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Acetate	C	C	A	C	C	B	A	A
Aluminum Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Fluoride	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Hydroxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonia, Anhydrous	A		A	A	A	B	A	D
Ammonia, Liquid	B	B	A	A	A	A	A	A
Ammonia in Water	B	B	B	B	B	B	A	B
Ammonia, Gas (Cold)	A	A	A	A	A	A	A	D
Ammonia, Gas (150 F)	C	C	B	C	B	B	B	D
Ammonium Carbonate	A	A	A	D	A	A	A	
Ammonium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Hydroxide	B	B	A	B	B	A	B	B
Ammonium Metaphosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Nitrate	B	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Nitrite	A	A	A	A	A	A	A	
Ammonium Persulfate	A	D	A	D	A	A	A	
Ammonium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Thiocyanate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Thiosulfate	A	A	A	A	A	A		A
Amyl Acetate	C	D	C	D	D	D	B	D
Amyl Acetone	D	D		D	D	D		
Amyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A
Amylamine	C	C	B	C	C	C		D
Amyl Borate	D	D	D	A	A	A	D	A
Amyl Chloride	D	D	D	D	D	D	D	A
Amyl Chloronaphthalene	D	D	D	D	D	D	D	A
Amyl Naphthalene	D	D	D	D	D	D	D	A
Amyl Oleate	D	D	D	D	D	D		
Amyl Phenol	D	D	D	D	D	D		A
Anethole	D	D	D	D	D	D		B
Aniline	D	D	B	D	C	C	D	B
Aniline Dyes	B	B	B	C	B	B	B	B
Aniline Hydrochloride	B	C	B	B	D	D	B	B
Animal Fats	D	D	B	A	B	B	B	A
Animal Grease	D	D	D	B	B	D		A
Animal Oils	D	D	B	A	D	D		A
Anisul Ether	D	D	C	C	D	D	C	D
Antifreeze (Ethylene Glycol)	A	A	A	A	A	A	A	A

Com p o n e n t e

	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Antimony Chloride			A	B	C		B	A
Antimony Pentachloride	D	D	D	D	D	D		
Aqua Regia	D	D	D	D	D	C	C	B
Aromatic Hydrocarbons	D	D		C	D	D	D	
Arquad	A	A	A	A		A		A
Arsenic Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Arsenic Chloride	D	D	D	D	B	D		D
Arsenic T richloride	D	D	D	B	A	D		D
Asphalt	D	D	D	B	C	D	D	A
Astm #1 Oil	D	D	D	A	A	B	D	A
Astm #2 Oil	D	D	D	A	B	C	D	A
Astm #3 Oil	D	D	D	A	C	C	D	A
Aviation Gasoline	D	D	D	A	D	D	D	A
Barium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Hydroxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Beer	A	A	A	A	A	A	A	A
Beet Sugar Liquors	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzaldehyde	D	D	B	D	D	D	B	D
Benzene (Benzol)	D	D	D	D	D	D	D	A
Benzene Sulfonic Acid					A	A		A
Benzene Solvent (Ligroln)	D	D		A	C	C	D	
Benzoic Acid	D	D	B		B	B		A
Benzoic Aldehyde	D	D	B	D	D	D		D
Benzotrichloride	D	D		D	D	D		
Benzoyl Chloride	D			D	D	D	D	B
Benzyl Acetate	D	D	A	D	D	B		D
Benzyl Alcohol	B	B	B	D	B	B	D	A
Benzyl Chloride	D	D	C	D	D	D	D	A
Bichromate of Soda (Sodium Dichromate)			A		B	B		
Black Sulfate Liquor	B	B	A	B	A	B	A	A
Blast Furnace Gas	D	D	C	C	C	C	C	A
Bleach Solutions	D	D	B	D	C	C	A	B
Borax	B	B	A	B	A	A	A	A
Bordeaux Mixture	B	B	A	A	A	A	A	A
Boric Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Brandy	A	A	A	A	A	A	A	
Brine	A	A	A	A	A	A	A	A
Bromine	D	D	D	D	D	D	D	A
Bromine Water					B	A		A
Bromobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Bunker Oil	D	D	D	A	B	D	D	A
Butanol (Butyl Alcohol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Buladiene Butane	D	D	D	D	B	B	D	A
Butane	D	D	D	A	A	A	D	A
Butter	C	C	B	A	A	A	B	A
Butyl Acetate	D	D	B	D	D	D	C	D
Butyl Acrylate	D	D	D	D	D	D	D	D
Butylamine	C	C	C	C	D	C	D	D
Butyl Benzene	D	D	D	D	D	D		A
Butyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Butyl Butyrate	D	D	C	D	D	D		C
Butyl Carbitol	D	D	A	B	B	B	A	A
Butyl Cellosolve	D	D	A	B	B	B	A	D
Butyl Chloride	D	D	C	D	D	D		A
Butyl Ether	D	D	D	B	B	B		D
Butyl Ethyl Acetaldehyde	D	D	B	D	D	D		D
Butyl Ethyl Ether	D	D	D	D	D	B		
Butyl Oleate	D	D	B		D	D	B	A
Butyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Butyl Stearate	D	D	C	B	D	D	B	A
Butyraldehyde	C	C	B	D	C	C	C	D
Butyric Acid	C	D	C	C	C	B	D	C
Butyric Anhydride	C	D	C	C	D	B		
Calcium Acetate	B	C	A	C	B	B	A	D
Calcium Bisulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Bisulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A

C o m p o n e n t e	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Calcium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Hydroxide	A	B	A	B	B	B	B	C
Calcium Hypochlorite	D	D	A	C	C	A	B	A
Calcium Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Sulfide	B	B	A	B	A	A	A	A
Calcium Sulfite	A	A	A	A	A	A		A
Caliche Liquor (Crude Sodium Nitrate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Cane Sugar Liquors	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbitol	D	D	A	C	A	B	B	B
Carbitol Acetate	D	D	B	D	D	D		
Carbolic Acid (Phenol)	D	D	B	D	C	C	B	A
Carbon Bisulfide (See Carbon Disulfide)					D			
Carbon Dioxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbon Disulfide	D	D	D	D	D	D	D	A
Carbonic Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbon Monoxide	A	A	B	A	A	A	A	A
Carbon Tetrachloride	D	D	D	C	D	D	D	A
Carbon Tetratluoride	D	D		C	D	D	D	
Castor Oil	B	B	B	A	A	A	B	A
Caustic Potash (Potassium Hydroxide)	A	B	A	B	B	B	A	C
Caustic Soda (Sodium Hydroxide)	A	B	A	B	B	B	A	C
Cellosolve	D	D	B	C	A	B	B	C
Cellulose Acetate	C	D	B	D	C	C	B	D
Cellulube	C	D	B	D	D	D	A	A
China Wood Oil (Tung Oil)	D	D	C	A	B	B	D	A
Chlorine Dioxide	D	D	D	D	D	C	D	A
Chlorine Gas	D	D	D	D	D	C	D	B
Chlorine Water Solns.	C	D	D	D	D	B	C	A
Chloroacetic Acid	B	D	C	D	C	D	C	C
Chloroacetone	C	D	B	D	B	B	C	D
Chlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Chlorobutane	D	D	C	D	D	D		A
Chlorobutadiene	D	D	D	D	D	D	D	A
Chlorotorm	D	D	D	D	D	D	D	A
Chlorinated Hydrocarbons	D	D		D	D	D	D	
Chloropentane	D	D	C	D	D	D		A
Chlorophenol	D	D	D	D	D	D		B
Chloropropanone	D	D		D	D	D		D
Chlorosulfonic Acid	D	D	D	D	D	D	D	D
Chlorothene (Trichloroethane)	D	D	D	D	D	D		A
Chlorotoluene	D	D	D	D	D	D	D	A
Chromic Acid	D	D	D	D	D	B	C	C
Citric Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Coal Oil	D	D	D	A	B	D		A
Coal Tar	D	D	D	A	B	B		A
Coal Tar Naptha	D	D	D	C	D	D	D	A
Cobalt Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Coconut Oil	D	D	B	A	B	B	B	A
Cod Liver Oil	D	D	A	A	B	B	A	A
Coke Oven Gas	D	D	C	C	C	A	D	A
Copper Arsenate	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Nitrite	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Sultate	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Corn Oil	D	D	B	A	B	B	B	A
Cottonseed Oil	D	D	A	A	B	B	B	A
Creosote (Wood)	D	D	D	B	C	C	D	A
Creosote /Coal Tar)	D	D	D	B	C	C	D	A
Cresols	D	D	D	D	D	D	D	A
Cresylic Acid	D	D	D	D	D	D	D	A
Crotonaldehyde	D	D	A	D	D	D	C	D
Crude Oil	D	D	D	A	B	D	D	A
Cumene	D	D	D	D	D	D	D	A
Cupric Carbonate	C	C	A	B	C	B	A	A

C o m p o n e n t e	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Cupric Chloride	C	C	A	A	C	A	A	A
Cupric Nitrate	C	C	A	A	C	A	A	A
Cupric Nitrite	C	C	A	A	C	A	A	A
Cupric Sulfate	C	B	A	A	B	B	A	A
Cyclohexane	D	D	D	B	D	D	D	A
Cyclohexanone	D	D	B	D	D	D	D	B
Cyclohexanol	D	D	D	B	B	D	D	B
Cyclopentane	D	D	D	C	D	D	D	A
P -Cymene	D	D	D	C	D	D	D	A
DDT in Kerosene	D	D	D	A	C	C	D	A
Decaline	D	D	D	D	D	D	D	A
Decane	D	D	D	B	D	D	D	A
Detergent Solutions	B	B	A	A	A	A	A	A
Developing Fluids	A	B	B	A	A	A	B	A
Diacetone Alcohol	B	C	A	D	B	A	C	D
Diamylamine	B	C	A	B	A	C		
Dibenzyl Ether	D	D	B	D	D	D	D	C
Dibenzyl Sebacate			B		D		B	A
Dibromobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dibutylamine	B	C	C	B	D	D	D	D
Dibutylether	D	D	D	D	D	D	D	C
Di butylphthalate	C	D	B	D	D	D	A	B
Dibutyl Sebacate	D	D	B	D	D	D	B	B
Dicalcium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Dichloroacetic Acid	B	D	C	D	D	D		D
P- Dichlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichlorobutane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloroisopropyl Ether	D	D	C	D	D	D	C	C
Dicyclohexylamine	D	D	D	C	D			C
Dichlorodifluoromethane (Freon 12)	D	D	D	B	D	D	D	B
Dichloroethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloroethylene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloroethyl Ether	D	D	D	D	D	D	D	
Dichlorohexane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloromethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloropentane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloropropane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichlorotetrafluoroethane (Freon 114)	A	A	A	A	A	A	A	B
Dieldrin In Xylene	D	D	D	D	D	D	D	
Dieldrin In Xylene And Water Spray	D	D	D	B	B	D	D	
Diesel Oil	D	D	D	A	C	C	D	A
Diethanolamine	B	C	A	B	B	C		
Diethylamine	B	B	B	B	B	C	B	D
Diethyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Diethyl Ether	D	D	D	B	C	D	D	D
Diethylene Dioxide	D	D	C	D	D	D		D
Diethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Diethylenetriamine	B	B	A	B	C	C		
Diethyl Oxalate	A	A	A	D	D	D		
Diethyl Phthalate	D	D	A	D	D	D	D	C
Diethyl Sebacate	D	D	A	D	D	D		C
Diethyl Sulfate	D	D	B	D	D	D		D
Diethyl Triamine	B	B	A	B	B	C		
Dihydroxyethyl Amine	B	B	A	B	B	C		
Dihydroxyethyl Ether	A	A	A	A	B	A		A
Diisobutylene	D	D	D	A	B	D		A
Diisobutyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Diisodecyl Adipate	D	D	A	D	D	D		C
Diisodecyl Phthalate	D	D	A	D	D	D	A	C
Diisocetyl Adipate	D	D	A	D	D	D		C
Diisocetyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Diisopropanol Amine	B	B	A	B	B	C		
Diisopropyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Diisopropyl Ether	D	D	D	B	C	D		
Diisopropyl Ketone	D	D	A	D	D	D		D
Dilauryl Ether	D	D		D	D	D		
Dimethylamine	B	C	A	B	B	C		
Dimethyl Benzene	D	D	D	D	D	D		A
Dimethylaniline	D	D	D	D	D	D	B	D

C o m p o n e n t e	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Dimethylformamide (DMF)	-	-	-	B	C	C		D
Dimethyl Ketone (Acetone)	D	D	A	D	D	D		D
Dimethyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Dimethyl Sulfate	D	D	B	D	D	D		D
Dimethyl Sulfide	D	D	C	D		D		
Dinitrobenzene	D	D	C	D	C	D		A
Dinitrotoluene	D	D	D	D	D	D	D	C
Diethyl Adipate (DOA)	D	D	A	D	D	D		C
Diethylamine	B	B	A	B	B	C		
Diethyl Phthalate (DOP)	D	D	C	D	D	D	B	A
Diethyl Sebacate (DOS)	D	D	B	D	D	D	B	B
Dioxane	D	D	B	D	D	D	B	D
Dioxolane	D	D	C	D	D	D	B	C
Dipentene (Limonene)	D	D	D	C	D		D	A
Diphenyl (Biphenyl)	D	D	D	D	D	D	D	A
Diphenyl Oxide (Phenyl Ether)	D	D	D	D	D	D	D	A
D i propyl ami ne	B	B	A	B		C		
Dipropylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Dipropyl Keiene	D	D	B	D	D	D		D
Disodium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	
Divinyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
D M.P. (Dimethyl Phenols)	D	D	D	D	D	D	D	D
Dodecyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dodecyl Toluene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dowfume W 40 100%	D	D	D	D	C		C	C
Dow-Per (Perchloroethylene)	D	D	D	C	D	D	D	A
Dowtherm Oil A and E	D	D	D	D	D	C	D	A
Dowtherm S R.I	A	A	A	A	A	A	A	A
Dry Cleaning Fluids	D	D	D	C	D	D	D	A
Epichlorohydrin	D	D	B	D	D		B	D
Ethanol (Ethyl Alcohol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethanolamine	B	B	B	B	B	B	B	D
Ethers	D	D	C	D	D	C	D	
Ethyl Acetate	D	D	B	D	D	C	B	D
Ethyl Acetoacetate	C	C	B	D	C	D	B	D
Ethyl Acrylate	D	D	C	D	D	D	D	D
Ethyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethyl Benzoate			B	B	D		B	A
Ethyl Butyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	B
Ethyl Butyl Amine	B	B	A	B	C	C		
Ethyl Butyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Ethyl Cellulose	B	B	B	B	B	B	B	D
Ethyl Chloride	C	C	B	D	D	D	D	A
Ethyl Dichloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Ethylene				A				
Ethylene Bromide	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethylene Chloride	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethylene Diamine	B	C	A	B	A	C	A	D
Ethylene Dibromide	D	D	D	D	D	D	D	B
Ethylene Dichloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Ethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylene Oxide			C	D	D	D	C	D
Ethylene Trichloride (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethyl Ether	D	D	D	C	D	D	D	D
Ethyl Formate	D	D	B	D	D	D		D
Ethyl Hexanol	A	A	A	A	A	A	A	B
Ethyl Methyl Ketone	C	D	B	D	D	D	B	D
Ethyl Oxalate	A	A	A	D	D	D		C
Ethyl Phthalate	D	D	A	D	D	D	B	C
Ethyl Propyl Ether	D	D	D	D	D	D		
Ethyl Propyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Ethyl Silicate	C	C	A	A	A			A
Ethyl Sulfate	D	D	B	D	D	D		D
EX. TRI (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Fatty Acids	D	D	D	B	B	B	C	A
Ferric Bromide	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferrous Acetate	D	D	A	D	B	D	B	D
Ferrous Ammonium Sulfate					A			A

C o m p o n e n t e	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Ferrous Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferrous Hydroxide	C	C	A	B	B	B	A	C
Ferrous Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Fish Oil				A	B			A
Fluoroboric Acid	A	C	A	A	A	A	A	C
Fluorine	D	D	D	D	D	D	D	D
Flousilicic Acid	A	B	A	A	A	A	C	A
Formaldehyde (Formalin)	B	B	A	B	B	B	B	A
Formamide	A	A	A	A	A	A	A	D
Formic Acid	B	B	A	C	C	C	C	D
Freon 11	D	D	D	A	B	A	D	A
Freon 12	D	D	D	B	B	D	B	B
Freon 13	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 21	D	D	D	D	D	D	D	D
Freon 22	D	D	C	D	A	D	A	D
Freon 31	B	B	A	D	B	B	A	D
Freon 32	A	A	A	A	A	A	A	C
Freon 112	D	D	D	B	B	B	D	A
Freon 113	C	B	D	A	A	A	D	B
Freon 114	A	A	A	A	A	A	A	B
Freon 115	A	A	A	A	A	A	A	B
Freon 142b	A	A	A	A	A	A	A	D
Freon 152a	A	A	A	A	A	C	A	D
Freon 218	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon C316	A	A	A	A	A	A	A	
Freon C318	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 13B1	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 114B2	D	C	D	B	A	A	D	B
Freon 502	A	A		B	A			B
Freon TF	C	B	D	A	A	A	D	A
Freon T-WD602	C	B	A	B	B	B	B	A
Freon TMC	B	C	B	B	B	B	B	A
Freon T-P35	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon TA	A	A	A	A	A	A	A	C
Freon TC	D	B	A	A	A	A	B	A
Freon MF	D	B	D	A	C	D		
Freon BF	D	D	D	B	B	B		
Fuel Oil	D	D	D	A	C	B	D	A
Fuel, ASTM A	D	D	D	A	A	C	D	A
Fuel, ASTM B	D	D	D	A	D	C	D	A
Fuel, ASTM C	D	D	D		D		D	A
Fumaric Acid	A	A	D	A	B	B		A
Furan	D	D	C	D	D	D	C	
Furfural	D	D	B	D	C	B	B	D
Furfuryl Alcohol	D	D	C	D	C	C	C	D
Gallic Acid	A	A	B	B	B	B	B	B
Gasoline, Reg.	D	D	D	A	C	B	D	A
Gasoline, Hi-Test	D	D	D	A	C	D	D	A
Gasoline, Lead Free	D	D	D	B	C	D	D	A
Gelatin	A	A	A	A	A	A	A	A
Gluconic Acid	D	D	C	C	C	B		
Glucose	A	A	A	A	A	A	A	A
Glue	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycerine (Glycerol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycols	A	A	A	A	A	A	A	A
Grease	D	D	D	A	B	C	D	A
Green Sulfate Liquor	A	A	A	A	B	A	A	B
Halowax Oil	D	D	D	D	D	D	D	A
Heptachlor in Petroleum				C	C		D	
Solvents								
Heptachlor in Petroleum				B	C		D	
Solvents, Water Spray								
Heptanal (Heptaidehyde)	D	D	D	D	D	D		D
Heptane	D	D	D	A	A	B	D	A
Heptane Carboxylic Acid	D	D	C	C	B	B		
Hexaldehyde	D	D	B	D	B	D	B	D
Hexane	D	D	D	A	A	B	D	A
Hexene	D	D	D	B	B	B	D	A
Hexanol (Hexyl Alcohol)	A	A	C	A	B	B	C	A
Hexylamine	C	C	B	C	B	C		D
Hexylene	D	D	D	A	B	D		A
Hexylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A

C o m p o n e n t e	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Hexyl Methyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Hi-Tri (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Hydraulic Fluid (Petroleum)	D	D	D	A	B	B	D	A
Hydraulic Fluid (Phosphate Ester Base)	D	D		D	D		A	
Hydraulic Fluid (Poly Alkylene Glycol Base)				A	A		A	
Hydrobromic Acid	A	D	A	D	C	A	A	A
Hydrochloric Acid, 37%	A	B	A	C	A	A	B	A
Hydrochloric Acid, 50%	A	C	B	D	A	A	C	A
Hydrochloric Acid, 100%	B		C		D	B	C	C
Hydrocyanic Acid	B	B	A	B	C	A	B	B
Hydrofluoric Acid	C	D	B	D	B	A	B	B
Hydrofluosilicic Acid	A	B	A	B	B	A	A	B
Hydrogen Gas	B	B	A	A	B	A	B	A
Hydrogen Peroxide, 3%	A	B		B	C	A		
Hydrogen Peroxide, 10%	D	D	C	D	C	C		A
Hydrogen Peroxide, 30%	D	D	D	D	D	D		
Hydrogen Peroxide, 90%	D	D	D	D	D	D	C	B
Hydrogen Sulfide	D	D	A	D	A	B	B	A
Hydroquinone	B	B		C				D
Hypochlorous Acid	B	B	B	D	D		B	A
Ink Oil (Linseed Oil Base)	D	D		B	B	B	B	
Insulating Oil	D	D		A	B	D	D	
Iodine	D	D		D	D	C	D	C
Iron Acetate	D	D	A	D	D	C		D
Iron Hydroxide	C	C	A	B	A	B	D	C
Iron Salts	A	A	A	A	A	A	D	A
Iron Sulfate	A	A	A	A	A	A	D	A
Iron Sulfide	A	A	A	A	A	A	D	A
Isoamyl Acetate	D	D	A	D	D	D		D
Isoamyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A
Isoamyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Isoamyl Bulryate	D	D	C	D	D	D		D
Isoamyl Chloride	D	D	C	D	D	D		B
Isoamyl Ether	D	D	D	D	D	D		
Isoamyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Isobutane	D	D	D	A	A	D		A
Isobulanol (Isobutyl Alcohol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Isobutyl Acetate	D	D	A	D	D	D		D
Isobutyl Aldehyde	C	C	B	D	D	D		D
Isobutyl Amine	C	C	B	D	D	C		D
Isobutyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Isobutyl Carbinol	A	A	A	A	B	A		B
Isobutyl Chloride	D	D	D	D	D	D		B
Isobutylene	D	D	D	C	C	D	D	A
Isobutyl Ether	D	D	D	D	D			
Isocyanates	C			D	D		B	
Isooctane	D	D	D	A	A	B	D	A
Isopentana	D	D	D	A	A	D		A
Isopropyl Amine	B	C	A	B	A	C		
Isopropyl Acetate	D	D	A	D	D	D	A	D
Isopropyl Alcohol (Isopropanol)	A	A	A	A	A	A	B	B
Isopropyl Amine	C	C	B	D	A	C		D
Isopropyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Isopropyl Chloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Isopropyl Ether	D	D	D	B	D	B	D	D
Isopropyl Toluene	D	D	D	D	D	D		A
Jet Fuels (JP1-JP6)	D	D	D	A	D	C	D	A
Kerosene	D	D	D	A	B	C	D	A
Ketones	B	B	B	D	D	D	B	
Lactic Acid	B	B	B	B	B	A	B	A
Lacquers	D	D	D	D	D	D	D	D
Lacquer Solvents	D	D	D	D	D	D	D	D
Lard	D	D	D	A	B	D	C	A
Lauryl Alcohol	A	A	A	A	A	A		B
Lead Acetate	D	D	A	B	B	B	B	C
Lead Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	
Lead Sulfamate	B	B	A	B	A	B	A	A
Lead Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ligroin	D	D	D	A	A	D	D	A

C o m p o n e n t e	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Lime Water	D	D	A	C	A	B	A	A
Linseed Oil	D	D	A	A	B	B	B	A
Lindol (Tricresyl Phosphate)	D	D	A	D	A	A	A	A
Liquid Soap	A	A	A	A	A	A	A	A
Liquified Petroleum Gas	D	D	D	A	B	B	D	A
Lubricating Oils	D	D	D	A	B	C	D	A
Lye (Sodium Hydroxide)	B	B	A	B	B	A	A	B
Magnesium Acetate	D	D	A	D	D	C	B	D
Magnesium Carbonate	A	A	A	A	A	A	C	A
Magnesium Chloride	A	A	A	A	A	A	B	A
Magnesium Hydrate	A	A	A	B	A	B		B
Magnesium Hydroxide	A	B	A	B	B	B	B	A
Magnesium Nitrate	A	A		A	A	A		A
Magnesium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Malathion 50 in Armomatic Solvents	D	D		C	D	D	D	A
Malathion 50 In Aromatic Solvents, Water Spray	D	D		A	B	D	D	A
Maleic Acid	D	D	C	D	D	D	C	A
Maleic Anhydride	B	B	C				C	A
Malic Acid	A	B	D	A	B	B	D	A
Manganese Sulfate	A	A	A	A	A	A		A
Manganese Sulfide	C	A	A	A	A	A		A
Manganese Sulfite	C	A	A	A	A	A		A
Mercuric Chloride	B	B	B	C	C	B	C	A
Mercury	A	A	A	A	A	A	B	A
Methane	D	D	D	A	B	B	D	A
Methyl Acetate	D	D	B	D	B	B	C	D
Methyl Acrylate	D	D	B	D	B		B	D
Methacrylic Acid	D	D	B		B		B	B
Methyl Alcohol (Methanol)	A	A	A	A	A	A	A	C
Methyl Benzene (Toluene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Methyl Bromide	D	D		B	D	D		A
Methyl Butyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Cellosolve	D	D	B	C	B	B	C	D
Methyl Chloride	D	D	C	D	D	D	C	C
Methyl Cyclohexane	D	D	D	D		D	D	B
Methylene Bromide	D	D	D	D	D	D	D	B
Methylene Chloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Methyl Ethyl Ketone (MEK)	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Formate	C	C	B	D	B	B	B	C
Methyl Hexanol	A	A	A	A	A	A		B
Methyl Hexyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Isobutyl Carbinol	B	B	A	B	A	B		B
Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Isopropyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Propyl Ether	D	D	D	D	D			
Methyl Propyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Methyl Methacrylate	D	D	D	D	D	B	D	D
Methyl Salicylate	D	D	B	D	D		B	C
Mineral Oil	D	D	D	A	C	B	D	A
Mineral Spirits	D	D	D	B	D	D		A
Monochlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Monochlorodifluoromethane (Freon 22)	D	D	C	D	A	D		D
Monoethanolamine	B	B	C	D	C	B		D
Monomethylether	B	B	A	A	A		A	
Monovinyl Acetate	B	B	A	A	B	B	A	A
Motor Oil	D	D		A	B	D	D	A
Muriatic Acid	A	C	B	D	A	A	C	A
Naptha	D	D	D	C	D	D	D	A
Napthalene	D	D	D	D	D	D	D	A
Napthenic Acid	D	D	D	C			D	A
Nautral Gas	D	D	D	A	B	B	C	A
Neatsfoot Oil	D	D	B	A	D		B	A
Neu-Tri (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D		A
Nickel Acetate	A	A	A	B	B			A
Nickel Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Nickel Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Nickel Plating Solution	A	D		B	C	B		
Nickel Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Niter Cake	A	A	A	A	A	A	A	A

C o m p o n e n t e	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Niter Cake	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitric Acid, 10%	D	D	B	D	B	B	C	D
Nitric Acid 20%	D	D	B	D	D	D		
Nitric Acid 30%	D	D	B	D	D	D		
Nitric Acid, 30-70%	D	D	C	D	D	D	D	C
Nitric Acid Red Fuming	D	D	D	D	D	D	D	D
Nitrobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Nitrogen Gas	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitrogen Tetraoxide	D	D	C	D	D	D	C	D
Nitromethane	B	B	B	D	C	C	B	D
Nitropropane	C	C	A	D	C			D
Nitrous Oxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Octadecanoic Acid	D	D	B	A		D		
Octane	D	D	D	A	B	D	D	A
Octanol (Octyl Alcohol)	B	B	B	B	A	B	B	A
Octyl Acetate	D	D	A	D	D	D	B	D
Octyl Amine	C	C	B	C		C	B	D
Octyl Carbinol	A	A	A	A		A	A	B
Octylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Oil, Petroleum	D	D	D	A	B	C	D	A
Oil, Astm #1	D	D	D	A	A	B	D	A
Oil Astm #2	D	D	D	A	B	B	D	A
Oil Astm #3	D	D	D	A	C	B	D	A
Oleic Acid	D	D	B	B	C	C	B	C
Oleum (Fuming Sulfuric Acid)	D	D	D	D	D	D	D	D
Olive Oil	D	D	B	A	B	B	B	A
Orthodic hlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Oxalic Acid	C	C	A	B	B	B	A	C
Oxygen. Cold	B	B	A	B	B	B	A	A
Oxygen. Hot	D	D	D	D	D	D	D	B
Ozone	D	D	B	D	B	A	A	A
Paint Thinner (Duco)	D	D	D				D	B
Palmitic Acid	D	D	B	A	B	B	B	A
Palm Oil	D	D	A	A	B	B	B	A
Papermaker's Alum	A	A	A	A	A	A	A	A
Parad ichlorobenzene	D	D	D	D	D	D		A
Paraffin	D	D	D	A	B	D	D	A
Paraformaldehyde	D	D	B	B	B	B		C
Peanut Oil	D	D	C	A	B	B	D	A
Pentane	D	D	D	A	B	B	D	A
Perchloroethylene	D	D	D	D	D	D	D	A
Perchloric Acid			B		A	A	B	A
Petrolatum	D	D		A	A			
Petroleum. Crude	D	D	D	A	B	D	D	A
Petroleum Ether (Naptha)	D	D	D	A	D	D	D	A
Petroleum Oils	D	D	D	A	B	B	D	A
Phenol	C	C	B	D	C	C	C	A
Phenolsulfonic Acid	D	D	C	D		D		D
Phenyl Chloride	D	D	D	D	D	D		A
Phenylhydrazine	A	B	B	D	D	C	C	A
Phorone	D	D	A	D	D		C	C
Phosphate Esters	D	D	A	D	D		C	C
Phosphoric Acid, 10%	A	A	A	A	C	A		C
Phosphoric Acid, 10-85%	C	C	C	C	C	A	A	A
Phosphorou s Trichloride	D	D	D	D	D	D	A	A
Pickling Solution	A		C	C	C	C	C	B
Picric Acid, Molten	B	C	C	C	C	B	C	C
Picric Acid, Water Soln.	A	C	A	B	B	A	C	C
Pinene	D	D	D	B	D	D	D	A
Pine Oil	D	D	D	D	D	D	D	B
Piperidine	D	D	D	D	D	D	D	D
Pitch	D	D		B	B		D	
Plating Solutions, Chrome	D	D	A			C	A	A
Plating Solutions Others	A	A	A	A	A		A	B
Polyvinyl Acetate Emulsion (PVA)			A		B	B	A	
Polyethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Polypropylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Acetate	D	D	A	D	B	B	B	D
Potassium Bicarbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Bisulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Bisulfite	A	A	A	A	A	A	A	A

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Potassium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Chromate			A		C	C		
Potassium Cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Dichromate	D	B	A	A	B	B	B	A
Potassium Hydrate	A	B	A	B	C	B	A	C
Potassium Hydroxide	B	B	A	B	B	A	A	C
Potassium Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Permanganate	A	A	A	C	C	A		A
Potassium Silicate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Sulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Producer Gas	D	D	D	A	B	B	D	A
Propane Gas	D	D	D	A	B	A	D	A
Propanediol	A	A	A	A	B	A		A
Propyl Acetate	D	D	B	D	D	D	B	D
Propyl Alcohol (Propanol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Propyl Aldehyde	D	D	B	D	D	D	B	D
Propyl Chloride	D	D	C	D	D	D		B
Propylene Diamine	B	B	A	B	B	C		
Propylene Dichloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Propylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Pydraul Hydraulic Fluids	D	D	B	D	D	D	B	A
Pyranol	D	D	D	A	D	D	D	A
Pyridine	D	D	B	D	D	D	B	D
Pyroligneous Acid			B		B	B	B	
Pyrrole	C	B	B	D	D		D	D
Rape Seed Oil	D	D	A	B	C	B	B	A
Red Oil (Crude Oleic Acid)	D	D	D	B	B	B	D	A
Richfield A Weed Killer, 100%	D	D	D	D	D	D	D	C
Richfield B Weed Killer, 33%	D	D	B	B	C		D	C
Rosin Oil					A			A
Rotenone And Water	A	A	A	A	A	A	A	A
Rum	A	A	A	A	A	A	A	A
Sal Ammoniac (Ammonium Chloride)	A	A	A	A	A	A	A	A
Salicylic Acid	A	B	A	A	B		A	A
Salt Water (Sea Water)	A	A	A	A	A	A	A	A
Sewage	C	C	C	A	B	A	B	A
Silicate of Soda (Sodium Silicate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Silicate Esters	D	D	D	B	A	A	D	A
Silicone Greases	A	A	A	A	A	A	A	A
Silicone Oils	A	A	A	A	A	A	A	A
Silver Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Skelly Solvent	D	D	D	A	B	C	D	C
Skydrol Hydraulic Fluids	D	D	A	D	D	D	A	B
Soap Solutions	A	A	A	A	A	A	A	A
Soda Ash (Sodium Carbonate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Soda, Caustic (Sodium Hydroxide)	A	B	A	B	C	B		C
Soda Lime	A	B	A	B		B	A	C
Soda Niter (Sodium Nitrate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Acetate	C	C	A	C	B	B	B	D
Sodium Aluminate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Bicarbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Bisulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Bisulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Borate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Chromate			A		C	C	B	
Sodium Cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Dichromate	D	D	A	D	C	C	B	
Sodium Fluoride	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Hydroxide	B	B	A	B	B	B	B	C
Sodium Hypochlorite	C	C	B	D	D	C	B	A
Sodium Metaphosphate	A	A	A	A	B	B	A	A
Sodium Nitrate	A	B	A	B	B	B	A	A
Sodium Nitrite	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Perborate	C	C	A	C	C	B	B	A

C o m p o n e n t e	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Sodium Peroxide	B	B	A	B	B	B	A	A
Sodium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Silicate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Sulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Thiosulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Soybean Oil	D	D	B	A	B	B	C	A
Stannic Chloride	A	A	B	A	A	A	B	A
Stannic Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	
Stannous Chloride	A	A	A	A	A	A	C	A
Stannous Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	
Steam under 300°F	D	D	A	D	D	D	A	D
Steam over 300°	D	D	C	D	D	D	B	D
Stearic Acid	D	D	B	B	B	B	C	A
Stoddards Solvent	D	D	D	A	C	D	D	A
Styrene	D	D	D	D	D	D	D	B
Sugar Solutions (Sucrose)	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfamic Acid	B	B	A	B	C	B		
Sulfite Liquors	B	B	B	B	B	B	B	A
Sulfonic Acid	D	D	D	D	C	C		D
Sulfur (Molten)	D	D	B	C	C	C	C	A
Sulfur Chloride	D	D	D	C	C	B	D	A
Sulfur Dioxide	C	C	B	D	B	B	C	A
Sulfur Hexafluoride		A	A	A	A	A	A	A
Sulfur Trioxide	D	D	B	D	D	D	C	A
Sulfuric Acid 25%	B	C	B	D	B	A	B	A
Sulfuric Acid 25-50%	B	D	A	D	D	A		
Sulfuric Acid, 50-96%	D	D	C	D	D	B	B	A
Sulfuric Acid, Fuming	D	D	D	D	D	D	D	D
Sulfurous Acid	B	B	B	B	B	A	B	A
Tall Oil	C	C	D	B	B	B		A
Tallow	D	D	D	A	A	D	D	
Tannic Acid	A	C	B	B	B	A	A	A
Tar	D	D	D	B	C	C	D	A
Tartaric Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Terpinol	D	D	C	B	D	D	C	A
Tertiary Butyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A
Tetrachlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Tetrachloroethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Tetrachloroethylene'	D	D	D	D	D	D	D	A
Tetraethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Tetrachloromethane	D	D	D	C	D	D	D	A
Tetrachloronapthalene	D	D	D	D	D	D	D	B
Tetraethyl Lead	D	D	D	B	C	D	D	A
Tetrahydroluran (THF)	D	D	D	D	D	D	D	D
Thionyl Chloride	D	D	D		D		D	B
Tin Chloride	A	A	A	A	A	A	A	
Tin Tetrachloride	A	A	A	A		A		
Titanium Tetrachloride	D	D	D	B	C	C	C	A
Toluene (Toluol)	D	D	D	D	D	D	D	A
Toluene Dilsocyanate (TDI)	C	C	A		D	D	A	
Toxaphene	D	D		B	B		D	
Transformer Oils (Petroleum Base)	D	D	D	A	B	B	D	A
Transformer Oils (Chlorinated Phenyl Base Askeres)	D	D	D	D	D	D	D	
Transmission Fluids, A	D	D	D	B	C	D	D	A
Transmission Fluids, B	D	D		C	D	D	D	
Triacetin	A	A	A	A	B	B	A	D
Tributyl Amine	B	B	A	B		C		
Tributyl Phosphate	D	D	B	D	D	D	B	D
Trichlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Trichloroethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Trichloroethylene	D	D	D	D	D	D	D	A
Trichloropropane	D	D	D	D	D	D	D	A
Tricresyl Phosphate (TCP)	D	D	A	D	D	C	B	B
Triethanolamine (TEA)	B	C	A	B	A	A	B	D
Triethylamine	B	B	B	B	A	C	B	B
Triethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Trinitrotoluene (TNT)	D	D	D	D	B	B	D	B
Triphenyl Phosphate	D	D	A	D	C	C	B	C

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Trisodium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Tung Oil	D	D	C	A	B	B	D	A
Turbine Oil	D	D	D	B	B	B	D	A
Turpentine	D	D	D	B	C	D	D	A
2.4 D With 10% Fuel Oil	D	D		A	B		D	A
Ucon Hydrolube Oils	D	D	A	A	B	D		A
Undecanol	A	A	A	A	A	A	A	B
Unsymmetrical Dimethyl Hydrazine (UDMH)			A	B	B	A	A	D
Uran	B	C	B	C	B	A		
Urea	A	C	A	C	A		A	
Varnish	D	D	D	B	B	C	D	A
Vegetable Oils	D	D	A	A	B	B	A	A
Versilube	A	A	A	A	A	A	A	A
Vinegar	B	C	A	C	A	A	B	B
Vinyl Acetate	D	D	A	D	D	C	C	D
Vinyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Vinyl Chlorid (Monomer)	C	D	D	D	D	D	D	A
Vinyl Ether	D	D	D	D	D	C	C	D
Vinyl Toluene	D	D	D	D	D	D	D	A
Vinyl Trichloride	D	D	D	D	D	D	D	A
V.M.&P. Naptha	D	D	D	A	B	D	D	A
Water, Fresh	A	A	A	A	A	A	A	A
Water, Salt	A	A	A	C	A	A	A	A
Whiskey. Wines	A	A	A	A	A	A	A	A
White Liquor	A	A		A	A	A	C	
White Oil	D	D	D	A	B	D	D	A
Wood Alcohol (Meth	A	A	A	A	A	A	A	D
Xylene (Xylol)	D	D	D	D	D	D	D	A
Xykline	D	D	D	D	D	D	D	C
Zeolites	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinc Acetate	C	D	A	C	C	C	B	D
Zinc Carbonat	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinc Chloride	A	A	A	A	A	A	B	A
Zinc Chromate	A	C	A	A	C	C		
Zinc Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A

Siamo comunque in grado di produrre tubi in gomma speciali che esulano dal suddetto catalogo. Per eventuali richieste specifiche rivolgersi al ns. ufficio commerciale al numero 0039.051.700321

La SATI GROUP S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati ed alle caratteristiche tecniche senza nessun preavviso. questo catalogo e' fornito a puro titolo indicativo.

TOLLERANZE

TOLLERANZE DIMENSIONALI DEI TUBI A MANDRINO				
DIAMETRI INTERNI				TOLLERANZE
fino	a	3,2 mm		± 0,30 mm
da	4	a 10 mm		± 0,40 mm
da	12	a 20 mm		± 0,60 mm
da	22	a 30 mm		± 0,80 mm
da	32	a 45 mm		± 1,00 mm
da	48	a 63 mm		± 1,20 mm
da	65	a 90 mm		± 1,40 mm
da	100	a 120 mm		± 1,60 mm
da	130	a 150 mm		± 2,00 mm
da	175	a 220 mm		± 2,50 mm
da	250	e oltre		± 3,00 mm

TOLLERANZE DIMENSIONALI DEI TUBI LONG LENGTH STAMPATI				
DIAMETRI INTERNI				TOLLERANZE
fino	a	3,2 mm		± 0,30 mm
fino	a	6 mm		± 0,60 mm
da	6,1	a 20 mm		± 0,80 mm
da	20,1	a 25 mm		± 1,20 mm
da	25,1	a 40 mm		± 1,60 mm

TOLLERANZE SULLA LUNGHEZZA

Su pezzature fisse: ± 1% con minimo ± 10 mm

TOLLERANZE SULLO SPESSORE

Tubi su mandrino: da -3% a +8% con min. ±0,3 mm









UNIPORT®

NASTRI
TRASPORTATORI
IN GOMMA

EUROCORD®

TUBI
INDUSTRIALI
IN GOMMA

EUROSHEET®

LASTRE
E TAPPETI
IN GOMMA

CORDPLAST®

TUBI
IN PVC
FLESSIBILI

SATIBLOCK®

FASCETTE
E COLLARI
STRINGITUBO



SATI GROUP S.P.A.

Via C. Bonazzi, 24
40013 CASTEL MAGGIORE (BO) - ITALY
Tel. +39.051.700321 - Fax +39.051.701350

www.satigroup.it
commerciale@satigroup.it