

GIUNZIONI MECCANICHE PER NASTRI TRASPORTATORI

Nel campo delle installazioni, sostituzioni e riparazioni dei nastri trasportatori l'obiettivo da sempre più ambito è l'ottimizzazione di tempi e costi in fase di intervento. Per questo motivo la **Sati Group**, sempre attenta alle evoluzioni del mercato in cui è presente da oltre 50 anni, ha deciso di ampliare la propria **gamma di giunzioni meccaniche per nastri trasportatori in gomma**.

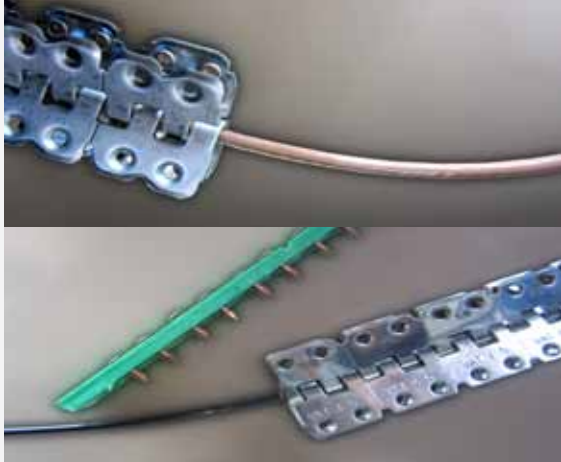
I vantaggi di tali giunzioni sono molteplici sia dal punto di vista pratico che economico:

- Massima velocità di applicazione
- Risparmio grazie ad un sostanziale abbattimento di tutti i costi
- Nessuna necessità di utilizzare energia elettrica o costose attrezzature
- Possibilità di applicazione in ogni condizione climatica
- Nessun obbligo di pre-configurazioni (forature, spellature)
- Risparmio di energie fisiche e limitato knowhow richiesto per eseguire l'applicazione

In generale quindi l'utilizzo di tali giunzioni costituisce una **valida alternativa alle chiusure eseguite tramite vulcanizzazione** e la Sati Group di conseguenza si impegna ad offrire entrambe le soluzioni ai propri clienti. La linea delle giunzioni meccaniche è stata studiata in base alle esigenze del mercato e dei clienti, come sempre Sati Group è disponibile ad **incrementare o a sviluppare nuove soluzioni** grazie alla forte collaborazione con tutti i propri partner con i quali prosegue, senza interruzione, una continua ricerca di innovazione da oltre mezzo secolo.



VAT



IMPIEGHI

Giunzione standard ideale per la chiusura di nastri di uso comune (2 tele, 3 tele). Prodotto di facile utilizzo, consigliato in situazioni in cui è richiesta grande velocità e tempestività nell'intervenire sul nastro trasportatore.

Disponibili sia in inox sia nella versione zincata.

SPECIFICHE TECNICHE

TIPO GIUNZIONE	CARICO NASTRO	DIAMETRO MIN. DEL TAMBURO	STOCK	FORMATO	ATTREZZATURA DI MONTAGGIO
SP. 3-6	200	25	sì	1000	no
SP. 3-7	350	60	sì	1000	no

ALLIGATOR RS



IMPIEGHI

Giunzione ideale per nastri montati su impianti con tamburi dai diametri molto contenuti (75 mm), è comunemente utilizzata per la chiusura di nastri striscianti e in generale leggeri.

Questo articolo è economico ma allo stesso tempo facilmente utilizzabile grazie all'apposita attrezzatura di montaggio.

Disponibili sia in inox sia nella versione zincata.

SPECIFICHE TECNICHE

TIPO GIUNZIONE	SPESSORE NASTRO	CARICO NASTRO	DIAMETRO MIN. DEL TAMBURO	STOCK	FORMATO	ATTREZZATURA DI MONTAGGIO
RS125	da 3,5 a 5 mm	fino a EP 315	75	sì	600-1000	sì (macchinetta)
RS 187	da 5 a 6,5 mm	fino a EP 400/3	100	sì	600-1000 1200-1500	sì (macchinetta)

RIVET R2



IMPIEGHI

Giunzione consigliata per nastri tessili sia in gomma che in pvc, ideale per la chiusura di nastri usurati e quindi non giuntabili a caldo. Prodotto facile e veloce da installare, è di solito utilizzato nel settore minerario, trasporto carbone, asfalto, carta e inerti in generale.

Disponibili sia in inox sia nella versione zincata

SPECIFICHE TECNICHE

SPESSORE NASTRO	CARICO NASTRO	DIAMETRO DEL TAMBURO	STOCK	FORMATO	ATTREZZATURA DI MONTAGGIO
da 5 a 10 mm	fino a 400	minimo 125 mm	sì	1000	fornibile

BOLT



IMPIEGHI

Giunzione progettata per impieghi gravosi e per soddisfare le esigenze più complicate nell'ambito della movimentazione di ogni tipo di materiale (ghiaia, cemento e settore della frantumazione). Il punto di forza di tale prodotto è la combinazione tra la pressione delle due piastre e l'alto carico di rottura di tutti i bulloni.

Disponibili in inox, nella versione zincata e su richiesta in vari tipi di metallo a seconda delle varie necessità.

SPECIFICHE TECNICHE

TIPO GIUNZIONE	SPESSORE NASTRO	CARICO NASTRO	DIAMETRO MIN. DEL TAMBURO	STOCK	FORMATO	ATTREZZATURA DI MONTAGGIO
375	da 6 a 10 mm	fino a 400	125	sì	500-650 800-1000	avvitatore
550	da 6 a 16 mm	fino a 500	200	sì	500-800 1000	avvitatore

U24BS



IMPIEGHI

Giunzione specifica per il settore agricolo e in particolar modo utilizzata per la chiusura di cinghie per rotopresse. In generale è un articolo adatto ad avvolgersi sopra tamburi dal diametro molto stretto e che offre una lunghissima durata d'impiego grazie ad un'eccellente resistenza all'usura. Disponibile nella versione in inox.

SPECIFICHE TECNICHE

SPESSORE NASTRO	CARICO NASTRO	DIAMETRO MIN. DEL TAMBURO	STOCK	FORMATO	ATTREZZATURA DI MONTAGGIO
da 5 a 6 mm	fino a 450	75	sì	198	a stock

SUPERSCREW®



IMPIEGHI

La SUPERSCREW® è una giunzione meccanica flessibile in gomma unica nel suo genere, essa infatti possiede caratteristiche difficilmente equiparabili: flessibilità, alto carico di rottura, compatibilità con tamburi dal diametro molto limitato, possibilità di essere utilizzata in presenza di raschiatori. Inoltre questo prodotto è facilmente personalizzabile in quanto viene fornito in rotoli o tagliato a misura, si può utilizzare anche come riparazione sui nastri ed è disponibile in vari gradi di gomma (anticalore, antitaglio, antiabrasiva, ecc). Su richiesta è fornibile la versione con bulloni ed inserti magnetici

SPECIFICHE TECNICHE

TIPO GIUNZIONE	SPESSORE NASTRO	CARICO NASTRO	DIAMETRO DEL TAMBURO	STOCK	FORMATO	ATTREZZATURA DI MONTAGGIO
SS63	da 6 a 12 mm	max 630	220-230	sì	600 mm	sì

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

VAT



1) Squadrare la testata e collocare la giunzione adattandola allo spessore del nastro; applicare i chiodi nella testata posta su una piastra metallica



2) Ribattere la giunzione per ottenere la giusta adesione con la gomma



3) Eliminare tramite flessibile i chiodi in eccesso



4) Ribattere i chiodi

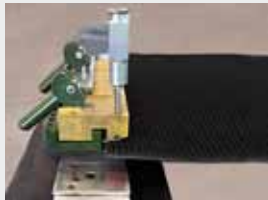


5) Ripetere le precedenti operazioni sulla seconda testata, sovrapporla con la prima ed infilare l'apposito cavetto di fissaggio

ALLIGATOR RS



1) Squadrare la testata e collocare la giunzione adattandola allo spessore del nastro



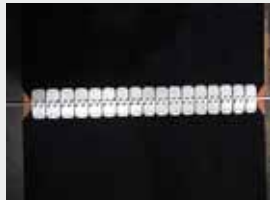
2) Sistemare l'apposito apparecchio di montaggio ad incastro



3) Ribattere i chiodi che sono inclusi nella giunzione



4) Rifinire i chiodi appena ribattuti



5) Ripetere le precedenti operazioni sulla seconda testata, sovrapporla con la prima ed infilare l'apposito cavetto di fissaggio

RIVET R2



1) Squadrare la testata, collocare la giunzione nell'apparecchio e sistemare la testata nella giunzione



2) Posizionare la macchinetta per l'applicazione dei rivetti, inserire poi i rivetti all'interno



3) Ribattitura dei rivetti



4) Estrarre la macchinetta ed eliminare i rivetti in eccesso



5) Ripetere le precedenti operazioni sulla seconda testata, sovrapporla con la prima ed infilare l'apposito cavetto di fissaggio

BOLT



1) Squadrare la testata e collocare la giunzione adattandola allo spessore del nastro; forare poi con la fustella in corrispondenza degli spazi dedicati



2) Inserire i bulloni e avvitarli tramite l'apposita chiave stringi-dadi



3) Rifinire i bulloni in eccesso eliminandoli tramite flessibile



4) Ribattere i bulloni



5) Ripetere le precedenti operazioni sulla seconda testata, sovrapporla con la prima ed infilare l'apposito cavetto di fissaggio

U24BS



1) Collocare la giunzione all'interno della macchinetta



2) Collocare la testata del nastro all'interno della giunzione e stringere con la morsa della macchinetta



3) Ribattere i chiodi in corrispondenza degli appositi fori

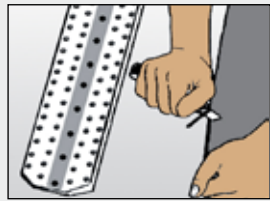


4) Aprire la morsa della macchinetta, estrarre la testata e controllare la buona riuscita dell'operazione

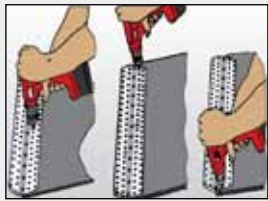


5) Ripetere le precedenti operazioni sulla seconda testata, sovrapporla con la prima ed infilare l'apposito cavetto di fissaggio

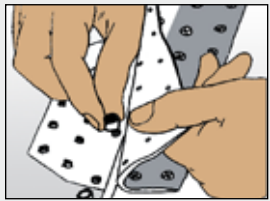
SUPERSCREW®



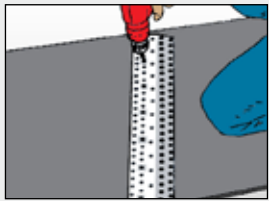
1) Collocare la giunzione adattandola allo spessore del nastro



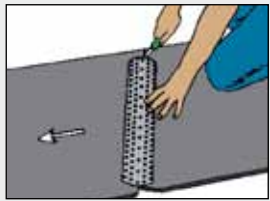
2) Inserire e avvitare i bulloni partendo dal centro; continuare poi l'operazione passando da un lato all'altro per evitare che la giunzione si fletta



3) Svitare i bulloni centrali per unire le due testate



4) Ripetere le operazioni della fase 2 sulla seconda testata



5) Squadrare le testate