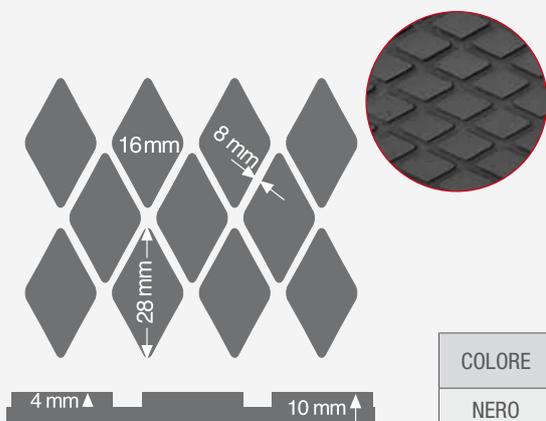


LASTRE IN GOMMA PER RIVESTIMENTO TAMBURI

La gamma di **rivestimenti tamburi in gomma e ceramici** di Sati Group è stata concepita per ogni tipo di applicazione e condizione possibile. **Facili da lavorare e da applicare**, estremamente performanti, i rivestimenti Sati Group **aumentano il ciclo di vita dei nastri trasportatori e ne riducono problematiche** come slittamenti, perdita di materiale, costi di manutenzione elevati. Un altro grande vantaggio dei rivestimenti Sati Group è il **sottostrato in neoprene crudo** che conferisce un **eccezionale attacco gomma metallo** ed è velocemente lavorabile. Abbiamo attentamente studiato, forti della nostra lunga esperienza e presenza sul mercato, una linea di rivestimenti tamburi volta a tutte le possibili necessità e richieste da parte dei nostri clienti . **Possiamo inoltre progettare e sviluppare** grazie ai nostri partners nuove soluzioni sempre volte alla ricerca di un'innovazione che perseguiamo da oltre 50 anni.



L/RR profilo rombi 20x20 con sottostrato H.2000 mm



IMPIEGHI

Rivestimento tamburi per nastri trasportatori tessili a medio-bassa tensione

VANTAGGI

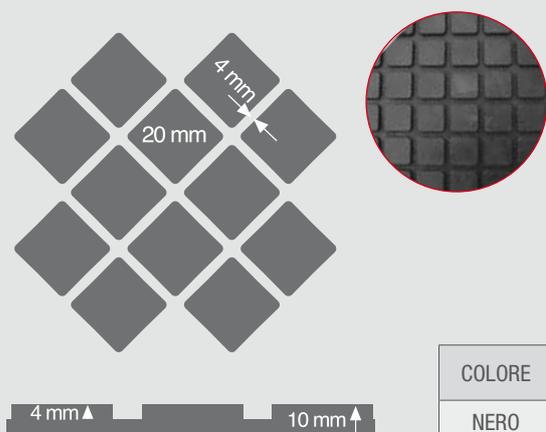
Riduce lo slittamento tra tamburo e nastro trasportatore, allunga il ciclo di vita del nastro, aiuta a mantenere pulito il tamburo da acqua e fanghiglia, protegge il tamburo dagli agenti atmosferici, riduce il livello di rumore.

± mm.	STOCK	mt	mt
8	•	2.0	15
10	•	2.0	15

SPECIFICHE TECNICHE

COLORE	PESO SPECIFICO	DUREZZA Norme ASTM D2240	CARICO DI ROTTURA Norme ASTM D412	ALLUNGAMENTO Norme ASTM D2240	PERDITA DI ABRASIONE Norme ASTM D412
NERO	1.2 gr/cm ³	60 Shore A	100 Kg/cm ²	300 %	<150 mm ³

L/RQ profilo quadro 20x20 con sottostrato



IMPIEGHI

Rivestimento tamburi per nastri trasportatori tessili a medio-bassa tensione

VANTAGGI

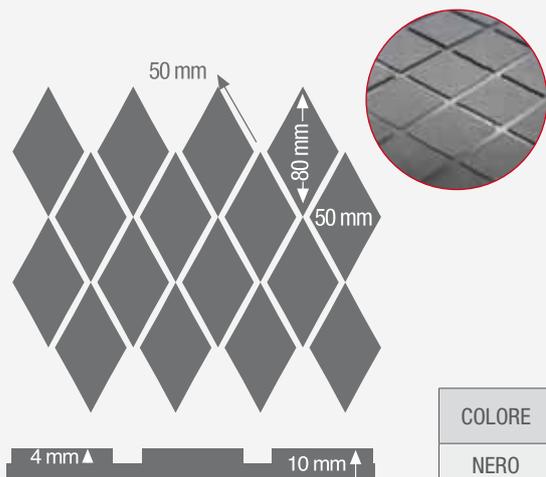
Riduce lo slittamento tra tamburo e nastro trasportatore, allunga il ciclo di vita del nastro, aiuta a mantenere pulito il tamburo da acqua e fanghiglia, protegge il tamburo dagli agenti atmosferici, riduce il livello di rumore.

± mm.	STOCK	mt	mt
8	•	1.5	15
10	•	1.5	15

SPECIFICHE TECNICHE

COLORE	PESO SPECIFICO	DUREZZA Norme ASTM D2240	CARICO DI ROTTURA Norme ASTM D412	ALLUNGAMENTO Norme ASTM D2240	PERDITA DI ABRASIONE Norme ASTM D412
NERO	1.2 gr/cm ³	60 Shore A	100 Kg/cm ²	300 %	<150 mm ³

L/RG profilo rombi 50x50 con sottostrato



IMPIEGHI

Rivestimento tamburi per nastri trasportatori tessili di lunghezze elevate, per tamburi con diametri elevati, per nastri tessili ad alta tensione e per nastri metallici a bassa tensione.

VANTAGGI

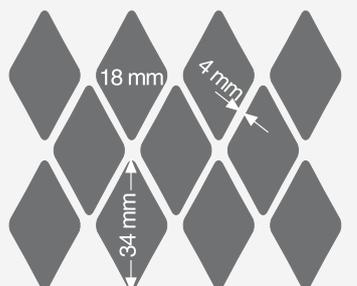
Riduce lo slittamento tra tamburo e nastro trasportatore, allunga il ciclo di vita del nastro, aiuta a mantenere pulito il tamburo da acqua e fanghiglia, protegge il tamburo dagli agenti atmosferici, riduce il livello di rumore.

± mm.	STOCK	mt	mt
8		1.5	15
10		1.5	15

SPECIFICHE TECNICHE

COLORE	PESO SPECIFICO	DUREZZA Norme ASTM D2240	CARICO DI ROTTURA Norme ASTM D412	ALLUNGAMENTO Norme ASTM D2240	PERDITA DI ABRASIONE Norme ASTM D412
NERO	1.2 gr/cm ³	60 Shore A	100 Kg/cm ²	300 %	<150 mm ³

L/RE profilo rombi LD 20x20 con sottostrato



IMPIEGHI

Rivestimento tamburi per nastri trasportatori tessili a medio-bassa tensione

VANTAGGI

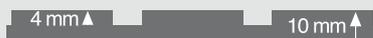
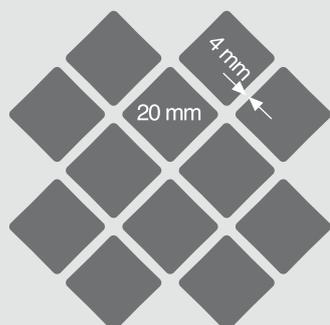
Riduce lo slittamento tra tamburo e nastro trasportatore, allunga il ciclo di vita del nastro, aiuta a mantenere pulito il tamburo da acqua e fanghiglia, protegge il tamburo dagli agenti atmosferici, riduce il livello di rumore.

± mm.	STOCK	mt	mt
8	•	2.0	15
10	•	2.0	15

SPECIFICHE TECNICHE

COLORE	PESO SPECIFICO	DUREZZA Norme ASTM D2240	CARICO DI ROTTURA Norme ASTM D412	ALLUNGAMENTO Norme ASTM D2240	PERDITA DI ABRASIONE Norme ASTM D412
NERO	1.3 gr/cm ³	60 Shore A	60 Kg/cm ²	300 %	<250 mm ³

L/QE profilo quadro LD 20x20 con sottostrato



IMPIEGHI

Rivestimento tamburi per nastri trasportatori tessili a medio-bassa tensione

VANTAGGI

Riduce lo slittamento tra tamburo e nastro trasportatore, allunga il ciclo di vita del nastro, aiuta a mantenere pulito il tamburo da acqua e fanghiglia, protegge il tamburo dagli agenti atmosferici, riduce il livello di rumore.

± mm.	STOCK	mt	mt
8	•	1.5	15
10	•	1.5	15

SPECIFICHE TECNICHE

COLORE	PESO SPECIFICO	DUREZZA Norme ASTM D2240	CARICO DI ROTTURA Norme ASTM D412	ALLUNGAMENTO Norme ASTM D2240	PERDITA DI ABRASIONE Norme ASTM D412
NERO	1.3 gr/cm ³	60 Shore A	60 Kg/cm ²	300 %	<250 mm ³

L/RC rivestimento tamburi con inserti ceramici 6x25x25 con sottostrato



IMPIEGHI

Rivestimento tamburi per nastri trasportatori tessili di lunghezza e trazione molto elevata, per nastri metallici ad alta tensione, principalmente per il settore minerario e per cementifici.

VANTAGGI

Garantisce una trazione maggiore rispetto ai rivestimenti in gomma tradizionali, ideale per applicazioni che prevedono presenza elevata di acqua e fanghiglia, alto livello di auto-pulimento, altissima resistenza agli agenti atmosferici, ciclo di vita del nastro e del rivestimento stesso superiore ai rivestimenti in gomma.

± mm.	STOCK	mt	mt
12	•	385	10

SPECIFICHE TECNICHE

COLORE	PESO SPECIFICO	DUREZZA Norme ASTM D2240	CARICO DI ROTTURA Norme ASTM D412	ALLUNGAMENTO Norme ASTM D2240
NERO/BIANCO	1.2 gr/cm ³	70 Shore A	170 Kg/cm ²	350 %

TABELLE COMPARATIVE

COMPARAZIONE TECNICA FRA TUTTI I RIVESTIMENTI DELLA GAMMA

TIPO	PESO SPECIFICO gr/cm ³	DUREZZA	CARICO DI ROTTURA kg/cm ³	ALLUNGAMENTO %	ABRAZIONE mm ³	UTILIZZO IDEALE
L/RR	1,2	60 Shore A	100	300	<150	Nastri tessili a media-bassa tensione
L/RQ	1,2	60 Shore A	100	300	<150	Nastri tessili a media-bassa tensione
L/RG	1,2	60 Shore A	100	300	<150	Nastri tessili molto lunghi - nastri metallici a bassa tensione
L/RE	1,3	60 Shore A	60	250	<250	Nastri tessili a media-bassa tensione
L/QE	1,3	60 Shore A	60	250	<250	Nastri tessili a media-bassa tensione
L/RC	1,2	70 Shore A	170	350	-	Nastri metallici a bassa ed alta tensione

COMPARAZIONE TRA I RIVESTIMENTI A SECONDA DELLE CONDIZIONI DELL'IMPIANTO

SITUAZIONE 1 (ASCIUTTO E PULITO)

TIPO	TIPO DI RIVESTIMENTO	FATTORE DI FRIZIONE	TIPO DI NASTRO	MASSIMA TENSIONE DEL NASTRO	PESO (TONNELLATE)
1	NESSUNO	0,37	800/4	77,5	7,7
2	GOMMA	0,51	800/4	63	4,8
3	IN CERAMICA	0,83	630/4	47	1,5

SITUAZIONE 2 (BAGNATO E PULITO)

TIPO	TIPO DI RIVESTIMENTO	FATTORE DI FRIZIONE	TIPO DI NASTRO	MASSIMA TENSIONE DEL NASTRO	PESO (TONNELLATE)
1	NESSUNO	0,15	1250/4	171	27
2	GOMMA	0,39	800/4	77,5	7,7
3	IN CERAMICA	0,78	630/4	48	2

www.satigroup.it



SATI GROUP S.P.A.

Via C. Bonazzi, 24 - 40013 CASTEL MAGGIORE (BO) - ITALY

Tel. +39.051.700321 - Fax +39.051.701350

E-mail: commerciale@satigroup.it

SATI
GROUP
Rubber and plastic products