



UNIVERTICAL[®]
SIDEWALL CONVEYING SYSTEM

 **CATÁLOGO**

UNA PRODUCCIÓN SURGIDA DE LA PASIÓN

Desde más de 50 años somos líderes en la producción y distribución de bandas transportadoras de caucho, tubos industriales de caucho y PVC, planchas y alfombras de caucho.

Por tradición perseguimos satisfacer de manera eficiente las exigencias de nuestros clientes y la investigación constante de productos innovadores como precondition de crecimiento continuo es un elemento intrínseco en nuestros valores como empresa.

También en este caso, impulsados por la pasión, la intuición y la cooperación surgidas de una relación estrecha que establecemos habitualmente con proveedores y clientes, hemos decidido enfrentar los desafíos del mercado proponiendo **un producto**

de alta calidad totalmente italiano.

En efecto, todas nuestras bandas transportadoras de material verticales o altamente inclinadas siguen un proceso de producción tendiente a respetar los cánones de calidad exigidos por el mercado: bordes y cangilones están proyectados y fabricados exclusivamente en los almacenes de nuestra sede central de Bolonia y ensamblados en las bandas por vulcanización.

Un equipo técnico, cualificado y dedicado solo al proyecto, está listo para dar asistencia a nuestra clientela para elegir la solución más apta para conseguir sus objetivos asegurando un producto personalizado de alta calidad.



CALIDAD

HECHO EN ITALIA





**¡VULCANIZACIÓN
EN CALIENTE!**

LA BANDA UNIVERTICAL

SATI GROUP se sirve de la colaboración de especialistas del sector para desarrollar la banda UNIVERTICAL.

Fabricada en la sede central de Castel Maggiore, la banda Univertical se distingue ya que se **fabrica exclusivamente en caliente.**

En caso de solicitud expresa del cliente se puede entregar también la aplicación en frío.

El sistema de transporte bordes y cangilones

El sistema de transporte Univertical ha sido sometido a pruebas y es eficaz. Sirve para aumentar la carga útil de la banda transportadora incluso hasta multiplicarla por cuatro, superar desniveles de hasta 90°, optimizar los espacios verticales, curvar incluso en 180°, minimizar la dispersión del material y disminuir el número de transportadores utilizados. Gracias a la fuerza de gravedad en su posición de trabajo ideal de 90°, la energía requerida para desplazar la banda resulta ser mínima facilitando de este modo su gestión. En efecto, una configuración de 90° optimiza el uso del sistema transportador, lo cual disminuye el desgaste de la banda y de las partes mecánicas.

Efectivamente, si se lleva a cabo un mantenimiento correcto, dicho sistema de transporte es muy eficaz y proporciona menos costes.

CAMPOS DE APLICACIÓN



CENTRALES
TÉRMICAS



PLANTAS DE
FUNDICIÓN



MINAS



CARGA Y
DESCARGA
DE BARCOS



ACERÍAS



INSTALACIONES
DE RECICLAJE

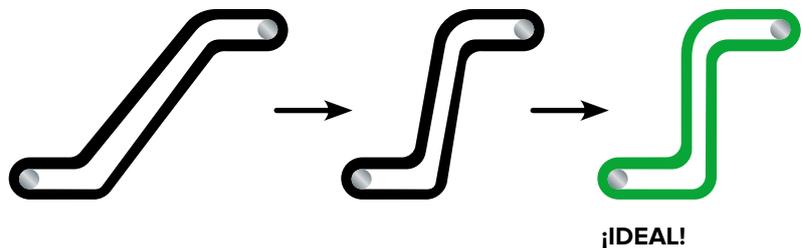


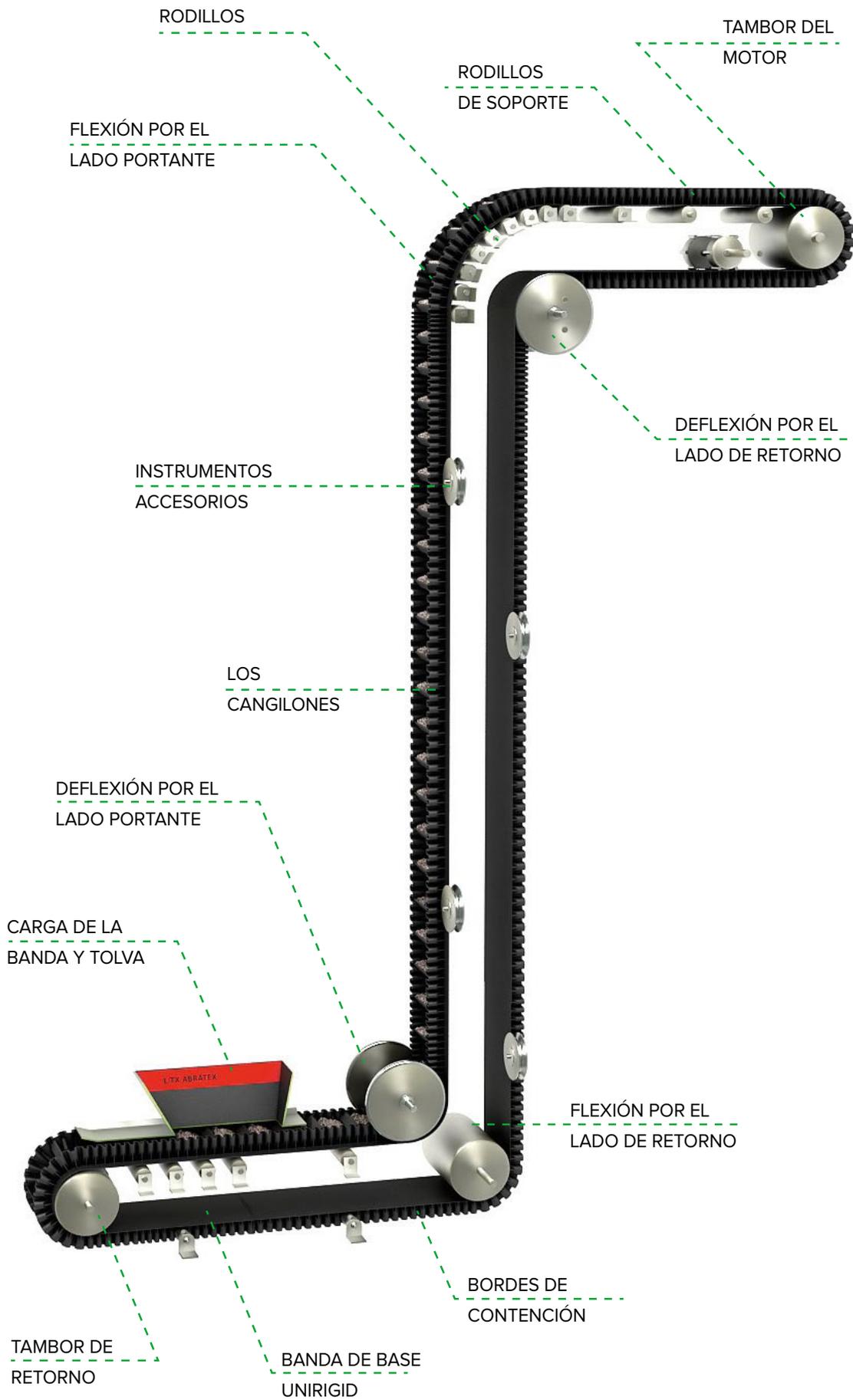
POZOS DE
EXTRACCIÓN
MINERA



INSTALACIONES DE
ALMACENAMIENTO

Una configuración de 90° optimiza el uso del sistema transportador, el desgaste de la banda y de las partes mecánicas.





LA BANDA DE BASE UNIRIGID



UNIRIGID es una banda especial cuya carcasa, estudiada expresamente, brinda a la misma rigidez transversal y flexibilidad longitudinal.

Dicha peculiaridad la hace ideal para la aplicación de bordes y cangilones, asegura estabilidad en los cambios de inclinación, elimina posibles daños a la banda durante el retorno e impide que el motor pierda potencia, facilitando con ello una duración prolongada a su transportador.

La rigidez de la alfombra se obtiene de la combinación de telas estándar, telas especiales de materiales diferentes y de la disposición correcta de las separaciones de caucho. La elección de la banda de base se debe realizar en función de las exigencias de su transportador:

- EM** La carcasa de la banda está formada solo por telas transversalmente rígidas. Es ideal para trabajos de baja-media envergadura.
- XE** La carcasa de la banda está formada por una combinación de telas en EP y por 2 telas de nailon transversalmente rígidas ubicadas encima y debajo del núcleo original de EP (en efecto, solo con dos telas se logra la rigidez necesaria ya que el uso de una sola no es suficiente). Esto proporciona una elevada rigidez y una excelente carga de trabajo de la alfombra. Apta para un trabajo medianamente pesado.
- XESC** La carcasa de la banda está formada por una combinación de telas de EP y por 2 telas metálicas transversalmente rígidas ubicadas encima y debajo del núcleo original de EP. Esto proporciona una rigidez muy alta y una excelente carga de trabajo de la alfombra. Apta para un trabajo pesado con alturas regulares.
- XEST** La carcasa de la banda está formada por una combinación de carcasa metálica y por 2 telas metálicas transversalmente rígidas ubicadas encima y debajo del núcleo original de metal. Esto proporciona una alta rigidez y una excelente carga de trabajo de la alfombra y un alargamiento muy bajo. Apta para un trabajo pesado con alturas considerables.



BANDA NORMAL



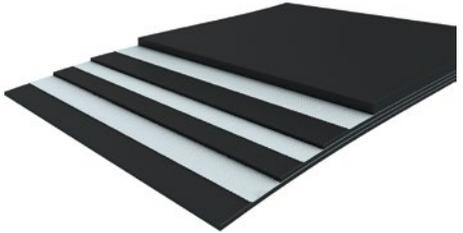
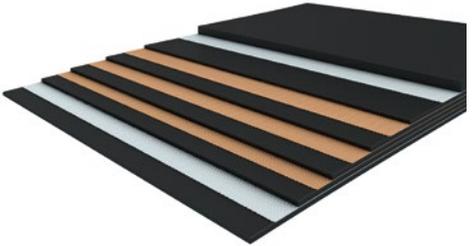
BANDA UNIRIGID

Tras escoger el tipo de manufactura de la alfombra de base, habrá que elegir el tipo de mezcla de la misma. Esta decisión se debe tomar basándose en las características del material que se desea transportar:

Y	HR	OIL	X	K	White
RESISTENTE A LA ABRASIÓN	RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS	RESISTENTE A LOS ACEITES	RESISTENTE A LA ABRASIÓN Y AL CORTE	AUTOEXTINGUIBLE	BLANCA, APTA PARA EL CONTACTO CON ALIMENTOS

*bajo pedido se hallan también disponibles otras calidades

DATOS TÉCNICOS DE UNIRIGID:

CÓDIGO	ESQUEMA DE SECCIÓN:	CARGA DE ROTURA	CUBIERTAS	PESO TEÓRICO kg	Ø MÍN. DE TAMBORES mm
					
EM		EM 400/3	4+2	13, 20	315
		EM 500/3	4+2	13,8	400
XE		XE 400/3+2	4+2	13,2	315
		XE 500/4+2	4+2	13,8	400
		XE 630/4+2	4+2	14,5	500
		XE 800/5+2	4+2	18	630
		XE 1000/5+2	4+2	19	800
XESC		XESC 500/3+2	4+2	15,5	400
		XESC 630/4+2	4+2	16,2	500
		XESC 800/4+2	4+2	17,8	630
		XESC 1000/4+2	4+2	19	800
XEST		XEST 1600+2	4+2	Bajo pedido	1250
		XEST 2000+2	4+2	Bajo pedido	1250
		XEST 2500+2	4+2	Bajo pedido	1400
		XEST 3150+2	4+2	Bajo pedido	1400

BORDES DE CONTENCIÓN



La elección del borde depende de la del cangilón.

El borde debe ser forzosamente siempre más alto que el cangilón y según este parámetro el borde puede tener o no un refuerzo textil de EP en su interior. Nuestros bordes se estampan utilizando una mezcla de alta calidad, resistente al ozono y a los agentes atmosféricos, con un módulo elástico óptimo, una carga de rotura elevada y una alta resistencia a la abrasión.

Estas características técnicas, junto a la aplicación en caliente en la banda de base, brindan al conjunto estabilidad vertical así como una óptima flexibilidad longitudinal, gracias también a la geometría sinusoidal, estudiada expresamente en la parte superior. Esta característica permite que el borde trabaje de manera excelente en la parte de retorno, o sea en donde el borde es solicitado por el paso continuo en los rodillos de retorno, evitando de este modo roturas y flexiones. La geometría de la sinusoide evita la entrada de los rodillos en la misma.

Por último, la base sólida brinda una seguridad ulterior al anclaje del borde y contribuye en aumentar la vida útil. Además, el diseño de la base permite prensar el borde a ambos lados durante la aplicación.



BORDE SIN TELAS

Los bordes también se pueden vender sueltos.

Calidades disponibles:

- No abrasiva estándar
- Resistente al aceite
- Resistente al calor HR1
- Resistente al calor HR2
- Autoextinguible



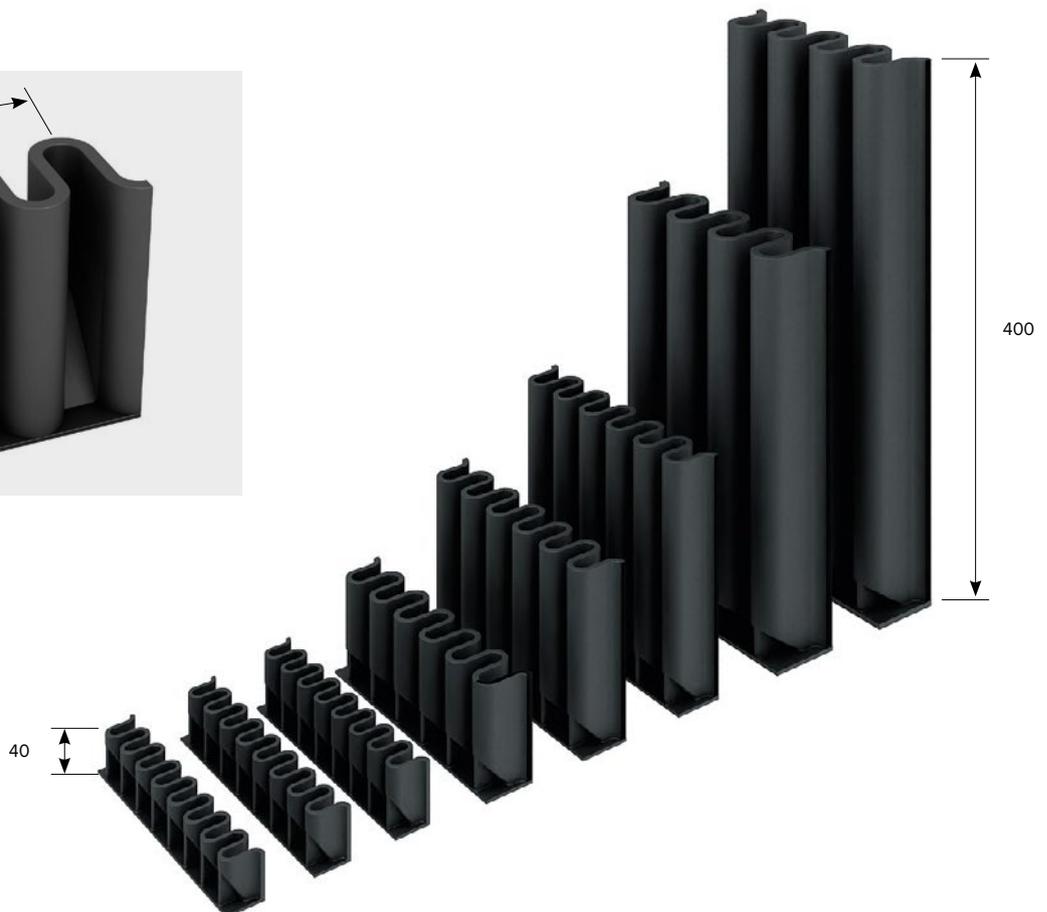
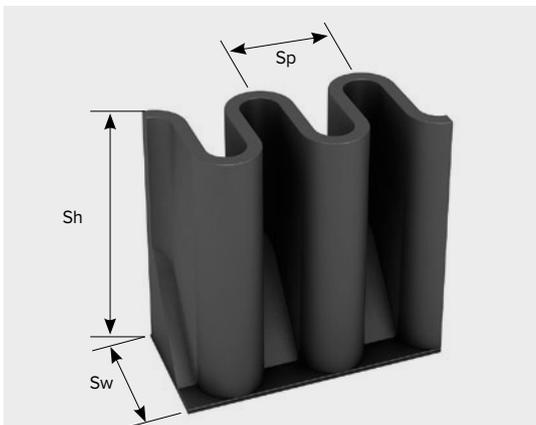
BORDE CON TELAS



DATOS TÉCNICOS Y TIPOS:

TIPO	ALTURA mm	BASE mm	DV mm	PESO kg	Ø MÍN. DE TAMBORES mm
	Sh	Sw	Sp		
F40	40	50	51,5	0,60	120
F50	50	50	51,5	1,10	150
F60	60	50	51,5	1,30	180
F80	80	50	51,5	1,80	240
F120	120	50	51,5	2,25	360
FT120	120	75	51,5	2,25	360
FT160	160	75	60,0	4,80	500
FT200	200	75	60,0	6,50	600
FT240	240	75	60,0	7,35	720
FT300	300	75	60,0	9,30	900
FT350	350	75	60,0	10,85	1000
FT400	400	75	60,0	12,40	1200

TAMAÑOS LATERALES



CANGILONES DE CARGA ÚTIL



Los cangilones Sati Group se fabrican utilizando una mezcla de alta calidad, resistente al ozono y a los agentes atmosféricos, poseen una carga de rotura elevada y una alta resistencia a la abrasión. Estas características técnicas, junto a la aplicación en caliente de los mismos en la banda de base, proporcionan gran estabilidad vertical y carga útil.

La elección de los cangilones de carga útil y del paso de los mismos se debe realizar basándose en tamaño, dimensiones y características del material transportado. Por tanto, es necesario atenerse a tres reglas fundamentales:

- 1** El paso debe ser de al menos el doble del tamaño más grande;
- 2** La anchura del cangilón debe ser por lo menos dos veces y medio el tamaño más grande;
- 3** Cabe recordar la inclinación del transportador y la dimensión máxima del tamaño.

En caso de material de tamaño muy pequeño es posible optimizar la carga útil aproximando mayormente el paso de los cangilones. Tras asegurarse de todo lo anterior se puede proceder a elegir los cangilones más apropiados.

Los cangilones también se pueden vender sueltos.

Tipos disponibles:

- De caucho
- De caucho con refuerzo textil
- Base de caucho y listón de caucho fijado con tornillos
- Base de caucho y listón de poliuretano fijado con tornillos

SECCIÓN CANGILÓN	TIPO	ALTURA mm	BASE mm	REFUERZO TELA	PESO kg	ÁNGULO
						
	T35	35	50		0,90	 max 45°
	T50	50	70	•	1,20	
	T75	75	70		1,50	
	T90	90	100		2,00	
	T110	110	100		2,50	
	TK75	75	100		1,70	 max 75°
	TK90	90	100		2,10	
	TK110	110	100		2,60	
	TKS75	75	100		1,55	 max 90°
	TKS90	90	100		2,20	
	TKS110	110	100	•	2,75	
	TKS140	140	150	•	6,50	
	TKS180	180	150	•	8,30	
	TKS230	230	150	•	9,75	
	TG280	280	230		17,50	 max 45°
	TG330	330	230		18,80	
	TG380	380	230		20,50	
	TP280	280	230	•	19,50	 max 45°
	TP330	330	230	•	21,00	
	TP380	380	230	•	23,50	
	TKSI280	280	230		17,50	 max 90°
	TKSI330	330	230	•	19,00	
	TKSI380	380	230		20,20	
	TKSP280	280	230	•	22,50	 max 90°
	TKSP330	330	230	•	24,00	
	TKSP380	380	230	•	27,20	

TG = Cangilón recto / TP = Cangilón recto de poliuretano / TKSI = Cangilón inclinado de poliuretano / TKSP = Cangilón inclinado

INSTRUMENTOS ACCESORIOS



TORNILLOS Y PLAQUITAS

Si el listón supera los 110 mm o bajo pedido del cliente, éste se puede fijar en el borde mediante un juego de dos plaquitas de nailon y cuatro tornillos galvanizados.

**DIMENSIONES
PLAQUITAS** 20 x 10 x 70 mm

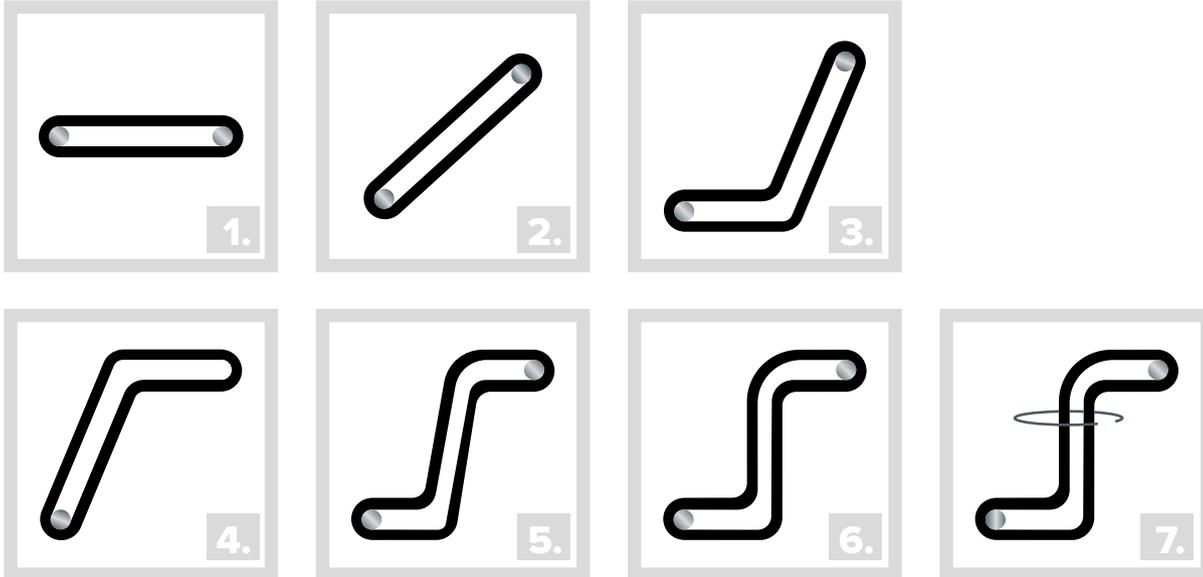


MAMPARAS RETENEDOR DE MATERIAL

En caso de transporte de material de tamaño pequeño y/o polvoriento se pueden montar mamparas laterales. Estas evitan que el material se introduzca en las hendiduras que se crean entre el borde y el cangilón.

Cuestionario para sistema de transporte de bordes y cangilones

INDIQUE LA CONFIGURACIÓN DEL TRANSPORTADOR



DETALLES DEL TRANSPORTADOR / RELLENE LOS MAYORES CAMPOS POSIBLES:

DETALLES DEL TRANSPORTADOR / RELLENE LOS MAYORES CAMPOS POSIBLES:				
	Dibujo n°			
Longitud de alimentación	m		Ángulo de alimentación	°
Altura	m		Ángulo de inclinación	°
Longitud de inclinaciones	m		Ángulo de descarga	°
Longitud de descarga	m		Comentarios	

Notas:

DATOS DEL MATERIAL

Descripción del material				Tamaño:	mm
Carga útil:	t/h	Volumen:	m ³ /h	Temperatura:	°
Densidad:	t/m ³	Ángulo de caída*:	°	Presencia de aceite	Sí / No

Comentarios:

* El ángulo formado por el material colocado en una superficie lisa.



Cuestionario para sistema de transporte de bordes y cangilones

Fecha: _____

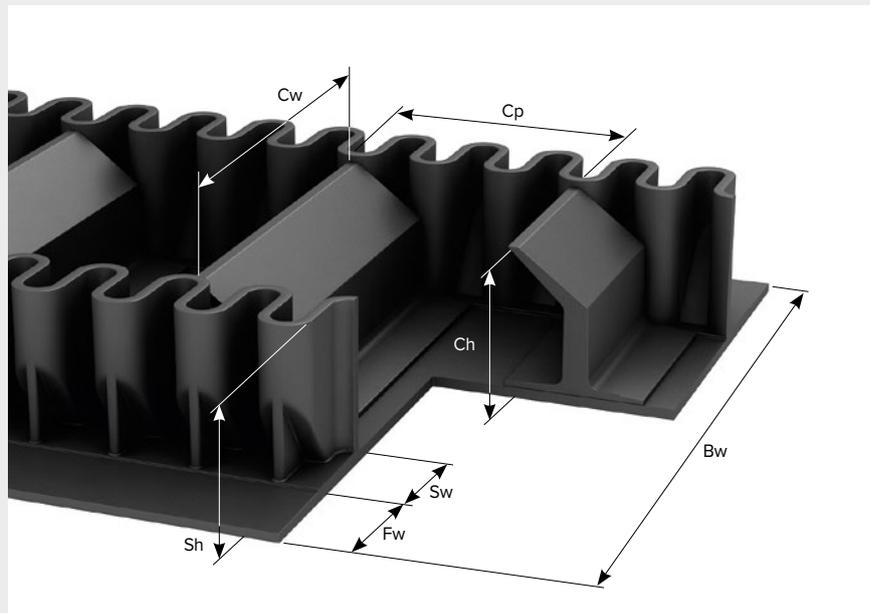
Empresa: _____

Contacto: _____

Tel. _____ Fax _____

Correo electrónico: _____

DIMENSIONES DE LA BANDA	
Longitud de la banda:	mm
Bw:	mm
Fw:	mm
Sw:	mm
Cw:	mm
*Tipo de cangilón:	mm
Paso de cangilón:	mm
SH:	mm
CH:	mm
*Banda de base	
*Calidad:	
Abierto / Cerrado	



*Por favor lea las notas a continuación

*TIPO DE CANGILÓN:



T



TK



TKS



TG



TP



TKSI



TKSP

*Banda de base. La banda se debe elegir basándose en las exigencias de transporte. Se recomienda utilizar bandas UNIRIGID. En algunos casos se permite emplear bandas estándar.

CALIDAD EN FUNCIÓN DEL USO:	TIPO
Resistente a la abrasión	Y
Resistente a los aceites	OIL
Resistente al calor	HR
Autoextinguible	K

Nota: En casos de dudas o preguntas no deje de contactar con nuestro personal técnico.





VISITE LA PÁGINA WEB
VISIT OUR WEBSITE

www.satigroup.it

-
- GAMA COMPLETA DE PRODUCTOS
 - FICHAS TÉCNICAS
 - DESCARGAR CATÁLOGOS
 - NEWS
 - FULL PRODUCT RANGE
 - TECHNICAL DATA SHEETS
 - CATALOGUES DOWNLOAD
 - NEWS



UNIPORT®

RUBBER CONVEYOR BELTS
GUMMIS FÖRDERBAND
BANDAS TRASPORTADORAS
BANDES TRANSPORTEUSES

EUROCORD®

INDUSTRIAL RUBBER HOSES
INDUSTRIE GUMMI
INDUSTRIEGUMMI
MANGUERAS DE CAUCHO
TUYAUX INDUSTRIELS
EN CAOUTCHOUC

EUROSHEET®

RUBBER SHEETING
GUMMIBLÄTTER
LÁMINAS DE CAUCHO
FEUILLES EN CAOUTCHOUC

CORDPLAST®

FLEXIBLE PVC HOSES
FLEXIBLE PVC SCHLÄUCHE
MANGUERAS
FLEXIBLES EN PVC
TUYAUX FLEXIBLES
EN PLASTIQUE

SATIBLOCK®

CLAMPS AND COLLARS
KLEMMBEFESTIGUNGEN
ABRAZADERAS Y COLLARES
COLLIERS DE SERRAGE



SATI GROUP S.P.A.

Via C. Bonazzi, 24
40013 CASTEL MAGGIORE (BO) - ITALY
Tel. +39.051.700321 - Fax +39.051.701350

www.satigroup.it

commerciale@satigroup.it - export@satigroup.it