

CATALOGUE



UNE PRODUCTION NÉE DE LA PASSION

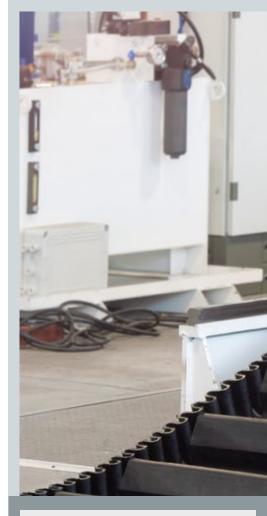
Depuis plus de 50 ans, nous sommes leaders dans la production et la distribution de bandes transporteuses en caoutchouc, de tuyaux industriels en caoutchouc et en PVC, de feuilles et de tapis en caoutchouc.

Depuis toujours, notre objectif est de répondre efficacement aux demandes de tous nos clients et la recherche continue de produits innovateurs, en termes de principe de croissance constante constitue un élément intrinsèque au niveau de nos valeurs d'entreprise

Là aussi, animés par la passion, l'intuition et grâce aux partenariats nés de la relation étroite que, de coutume, nous instaurons avec nos fournisseurs et clients, nous avons décidé d'affronter les défis du marché avec un produit de haute qualité avec un cœur Made in Italy.

Toutes nos bandes pour le transport de matériaux en verticale ou fortement en pente, de fait, sont soumises à un processus de production soucieux de respecter les critères de qualité que demande le marché: les bords et les tasseaux sont conçus et créés exclusivement dans les entrepôts de notre siège central de Bologne avant d'être assemblés aux bandes à travers vulcanisation à chaud.

Une équipe technique, qualifiée et se consacrant exclusivement à votre projet est prête à vous assister dans le but de choisir la meilleure solution selon vos objectifs avec l'assurance d'un produit personnalisé, de grande qualité.













LA BANDE UNIVERTICAL

SATI GROUP s'est prévalue de la collaboration de spécialistes du secteur pour développer la bande UNIVERTICAL.

Produite au siège central Sati Group de Castel Maggiore, la bande UNIVERTICAL se distingue étant donné qu'elle est **fabriquée exclusivement à chaud.**

Il sera également possible de la fournir, appliquée à froid, sur demande expresse du client.

Le système de transport bords et tasseaux

Le système de transport Univertical est testé et performant. Sa fonction permet d'augmenter la portée de la bande transporteuse au point de la quadrupler, de dépasser les dénivellations allant jusqu'à 90°, d'optimiser les espaces verticaux, de courber, même de 180°, de minimiser la dispersion du matériel et de diminuer le nombre de convoyeurs employés.

Grâce à la force de gravité qu'elle acquière dans sa position idéale à 90°, l'énergie requise pour déplacer la bande résulte minimale et permet ainsi de le gérer facilement. Une configuration à 90°, en effet, optimise l'emploi du système transporteur en réduisant l'usure de la bande et des parties mécaniques.

Grâce à un bon programme d'entretien, ce système de transport résulte très efficace avec des coûts tout à fait contenus.

DOMAINES D'EMPLOI



CENTRALES THERMIQUES



FONDERIES



MINES



CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT DE BATEAUX



ACIÉRIES



INSTALLATIONS DE RECYCLAGE

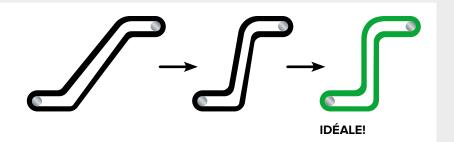


PUITS D'EXTRACTION DE MINIÈRE

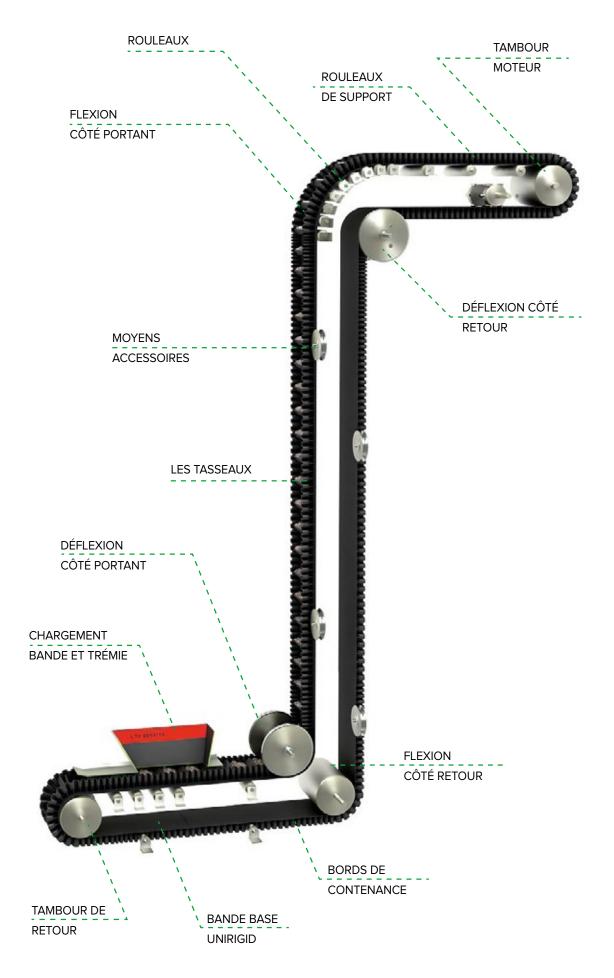


INSTALLATIONS DE STOCKAGE

Une configuration à 90° optimise l'emploi du système transporteur et réduit l'usure du convoyeur et des parties mécaniques.







XΕ

XEST

LA BANDE BASE UNIRIGID



UNIRIGID est une bande dont la structure est spécialement conçue afin de conférer une rigidité transversale et une flexibilité longitudinale.

Cette particularité la rend idéale pour y appliquer des bords et des tasseaux, elle garantit stabilité lors des changements de déclivité, elle élimine le risque de détérioration de la bande lors du retour et elle ne fait pas perdre de force au moteur assurant de ce fait une plus longue durée de vie à votre convoyeur.

La rigidité du tapis base est donnée par l'association de plis standard, de plis spéciaux issus de divers matériaux et à la disposition correcte des entre-couches en caoutchouc. Le choix de la bande base devra être effectuée en fonction de votre convoyeur:

La structure de la bande n'est constituée que de plis rigides **EM** transversalement. Elle est idéale pour les travaux de bassemoyenne envergure.

La structure de la bande est constituée par une association de plis en EP et de 2 plis en nylon, rigides transversalement, placées au-dessus et en-dessous du noyau original en EP (deux plis servent en effet pour obtenir la bonne rigidité, un seul plis ne suffit pas). Ceci confère une rigidité élevée et un bon système de travail du tapis. Utile pour travaux d'intensité moyenne.

XESC La structure de la bande est constituée par une association de plis en EP et de 2 trames métalliques, rigides transversalement, placées au-dessus et au-dessous du noyau original en EP. Ceci lui confère une rigidité élevée et donc un bon système de travail pour le tapis. S'adapte à un travail intense à assez bonne hauteur.

> La structure de la bande est constituée d'une association de structure métallique et de 2 trames métalliques, rigides transversalement, placées au-dessus et au-dessous du noyau original en métal. Ceci lui confère une rigidité très élevée donc un grand système de travail pour le tapis avec un très faible allongement. Utile pour travaux intenses à une certaine hauteur.



BANDE NORMALE



BANDE UNIRIGID

Une fois choisi le type de construction du tapis base, il faudra opter pour son type de composé. Cette décision est à prendre en fonction des caractéristiques du matériel à transporter:



RÉSISTANTE À L'ABRASION



RÉSISTANTE AUX RÉSISTANTE TEMPÉRATURES ÉLEVÉES



AUX HUILES



RÉSISTANTE À L'ABRASION ET À LA COUPE



ΔΙΙΤΟ-**EXTINGUIBLE**



BLANCHE, POUR LE CONTACT ALIMENTAIRE



DONNÉES TECHNIQUES UNIRIGID:

CODE	SCHÉMA SECTION:	CHARGE DE RUPTURE	PROTECTIONS	POIDS THÉORIQUE kg	Ø MIN. TAMBOURS mm
					()
ENA		EM 400/3	4+2	13, 20	315
EM		EM 500/3	4+2	13,8	400
		XE 400/3+2	4+2	13,2	315
		XE 500/4+2	4+2	13,8	400
XE		XE 630/4+2	4+2	14,5	500
		XE 800/5+2	4+2	18	630
		XE 1000/5+2	4+2	19	800
XESC		XESC 500/3+2	4+2	15,5	400
		XESC 630/4+2	4+2	16,2	500
ALGO		XESC 800/4+2	4+2	17,8	630
		XESC 1000/4+2	4+2	19	800
		XEST 1600+2	4+2	Sur demande	1250
XEST	The state of the s	XEST 2000+2	4+2	Sur demande	1250
		XEST 2500+2	4+2	Sur demande	1400
		XEST 3150+2	4+2	Sur demande	1400

BORDS DE CONTENANCE



Le choix du bord est fonction du choix du tasseau.

Le bord doit nécessairement être plus haut que la tasse et, en fonction de ce paramètre, le bord peut être pourvu à l'intérieur d'un renfort textile en EP. Nos bords sont moulés à l'aide d'un composé de haute qualité, résistant à l'ozone et aux agents atmosphériques, présentant un excellent module d'élasticité, une charge de rupture élevée et une grande résistance à l'abrasion.

Ces caractéristiques techniques, associées à l'application à chaud sur la bande de base lui confèrent une grande stabilité verticale mais aussi une excellente flexibilité longitudinale, grâce également à la géométrie sinusoïde, spécialement conçue au niveau de la partie supérieure. Cette caractéristique permet au bord de travailler de manière parfaite sur la partie de retour, puisqu'il n'est pas sollicité par le passage continu sur les rouleaux de retour ; on évite ainsi tout risque de casse ou de flexion. La géométrie de la sinusoïde empêche toute pénétration de la part des rouleaux. Enfin, la base solide offre davantage de sécurité à l'ancrage du bord et contribue à augmenter sa durée de vie. De plus, le dessin de la base permet de presser le bord des deux côtés durant l'application.



BORD SANS TISSU

Les bords se vendent également à la pièce.

Propriétés disponibles:

- Anti-abrasive standard
- Anti-huile modérée
- Résistante à la chaleur HR1
- Résistante à la chaleur HR2
- Auto-extinguible



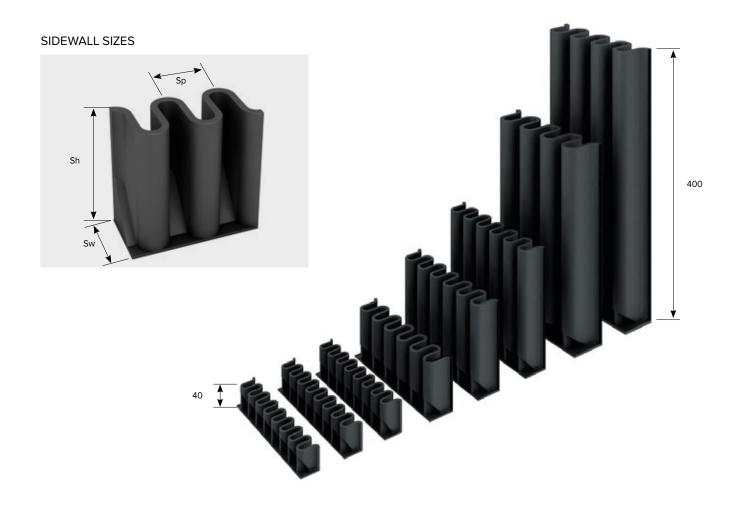
BORD AVEC TISSU





DONNÉES TECHNIQUES ET TYPES:

ТҮРЕ	HAUTEUR mm	BASE mm	DV mm	POIDS kg	Ø MIN. TAMBOURS mm
	Sh	Sw	Sp		(
F40	40	50	51,5	0,60	120
F50	50	50	51,5	1,10	150
F60	60	50	51,5	1,30	180
F80	80	50	51,5	1,80	240
F120	120	50	51,5	2,25	360
FT120	120	75	51,5	2,25	360
FT160	160	75	60,0	4,80	500
FT200	200	75	60,0	6,50	600
FT240	240	75	60,0	7,35	720
FT300	300	75	60,0	9,30	900
FT350	350	75	60,0	10,85	1000
FT400	400	75	60,0	12,40	1200



TASSEAUX DE PORTÉE



Les tasseaux Sati Group sont produits à l'aide d'un composé de haute qualité, résistant à l'ozone et aux agents atmosphériques; ils possèdent une charge de rupture élevée et une grande résistance à l'abrasion. Ces caractéristiques techniques, unies à leur application à chaud à la bande base confèrent une grande stabilité verticale et portée.

Le choix des tasseaux de portée et de leur pas d'avancement doit être effectué en fonction du calibrage, des dimensions et des caractéristiques du matériau transporté. Il conviendra donc de respecter trois règles de base:

- Le pas d'avancement doit correspondre au double au minimum de la plus grande pièce;
- La largeur du tasseau doit correspondre à deux fois et demie au minimum la plus grande pièce;
- Il faut connaître l'inclinaison du convoyeur et la dimension maximum des pièces.

Dans le cas de matériau de très petite taille, il est possible d'optimiser le débit en rapprochant considérablement le pas d'avancement des tasseaux. Une fois réglé tout cela, il est possible de procéder au choix des tasseaux les plus adaptés.

Les tasseaux se vendent également à la pièce.

Types disponibles:

- En caoutchouc
- En caoutchouc avec renfort textile
- Base en caoutchouc et baquette en caoutchouc fixée par vis
- Base en caoutchouc et baguette en polyuréthane fixée par vis



SECTION TASSEAU	ТҮРЕ	HAUTEUR mm	BASE mm	RENFORT TOILE	POIDS kg	ANGLE
		•	①			
	T35	35	50		0,90	
	T50	50	70	•	1,20	
	T75	75	70		1,50	
	Т90	90	100		2,00	max 45°
	T110	110	100		2,50	
	TK75	75	100		1,70	_
	ТК90	90	100		2,10	max 75°
	TK110	110	100		2,60	max 70
	TKS75	75	100		1,55	
	TKS90	90	100		2,20	
	TKS110	110	100	•	2,75	Γ
	TKS140	140	150	•	6,50	
	TKS180	180	150	•	8,30	max 90°
	TKS220	220	150	•	9,75	
	TKS280	280	170	•	13,90	
	TG280	280	230		17,50	max 45°
	TG330	330	230		18,80	
	TG380	380	230		20,50	
	TP280	280	230	•	19,50	max 45°
	TP330	330	230	•	21,00	
	TP380	380	230	•	23,50	
	TKSI280	280	230		17,50	_
	TKSI330	330	230	•	19,00	max 90°
	TKSI380	380	230		20,20	
	TKSP280	280	230	•	22,50	max 90°
	TKSP330	330	230	•	24,00	
	TKSP380	380	230	•	27,20	

TG = Tasseau droit / TP = Tasseau droit polyuréthane / TKSI = Tasseau incliné en polyuréthane / TKSP = Tasseau incliné

ACCESSOIRES

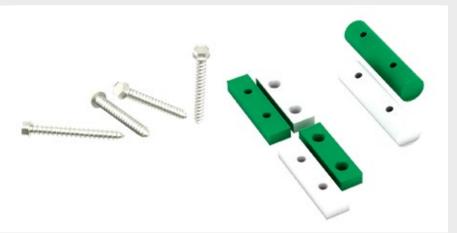


VIS ET PETITES PLAQUES

Si le bord est supérieur à 110mm ou bien sur demande expresse du client, la baguette peut être fixée au bord à l'aide d'un set de deux plaquettes en nylon et de quatre vis galvanisées.

DIMENSIONS PLAQUETTES

20x10x70mm





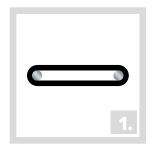
CLOISONS DE CONTENANCE MATÉRIAUX

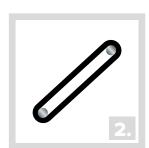
Dans le cas de transport de matériau de petit calibre et/ou poussiéreux, il est possible de monter des cloisons latérales. Leur fonction est d'empêcher au matériau de pénétrer dans les fissures se formant entre le bord et le tasseau.

Questionnaire pour système de transport à bords et à tasseaux



INDIQUER LA CONFIGURATION DU CONVOYEUR



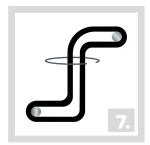












DÉTAILS CONVOYEUR / COMPLÉTER LE PLUS DE CASES POSSIBLES:						
	Dessin N.					
Longueur alimentation	m		Angle alimentation	0		
Hauteur	m		Angle inclinaison	٠		
Longueur inclinaison	m		Angle de déchargement	٥		
Longueur déchargement	m		Commentaires			

Notes:

DONNÉES MATÉRIAU							
Description matériau				Calibrage:	mm		
Portée:	t/h	Volume:	m³/h	Température:	c		
Densité:	t/m³	Angle de repos*:	0	Présence d'huile	Oui / Non		
Commentaires:							

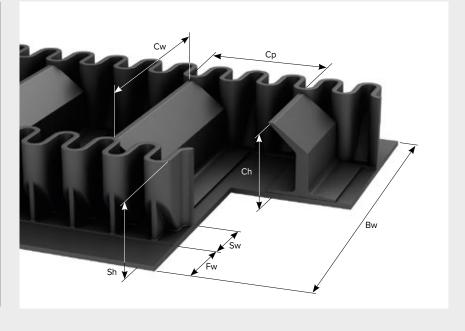
^{*} L'angle que forme le matériau posé sur une surface plate.



Questionnaire pour système de transport à bords et à tasseaux

Date:		
Société:		
Contact:		
Tél.	Fax	
E-mail:		

DIMENSIONS BANDE				
Longueur bande:	mm			
Bw:	mm			
Fw:	mm			
Sw:	mm			
Cw:	mm			
*Type tasseau:	mm			
Ср	mm			
Sh:	mm			
Ch:	mm			
*Bande base				
*Qualité:				
Ouverte / Fermée				



^{*}Please read notes shown below

*TYPE TASSEAU:



*Bande base. La bande est à choisir en fonction des exigences de transport, nous conseillons d'employer les bandes UNIRIGID.

Dans certains cas, l'emploi de bandes standard est consenti.

QUALITÉ SELON L'EMPLOI:	TYPE
Résistante à l'abrasion	Y
Résistante aux huiles	OIL
Résistante à la chaleur	HR
Auto-extinguible	K

Note: En cas de doute ou de question, n'hésitez pas à contacter notre personnel technique.



VISITEZ LE SITE

www.satigroup.it

- GAMME PRODUITS COMPLÈTE
- FICHES TECHNIQUES
- TÉLÉCHARGEMENT CATALOGUES
- NEWS

www.satigroup.it



UNIPORT®

RUBBER CONVEYOR BELTS GUMMIS FÖRDERBAND BANDAS TRASPORTADORAS BANDES TRANSPORTEUSES

EUROCORD®

INDUSTRIAL RUBBER HOSES INDUSTRIE GUMMI SCHLÄUCHE MANGUERAS DE CAUCHO TUYAUX INDUSTRIELS EN CAOUTCHOUC

EUROSHEET®

RUBBER SHEETING GUMMIBLÄTTER LÁMINAS DE CAUCHO FEUILLES EN CAOUTCHOUC

CORDPLAST®

FLEXIBLE PVC HOSES
FLEXIBLE PVC SCHLÄUCHE
MANGUERAS
FLEXIBLES EN PVC
TUYAUX FLEXIBLES
EN PLASTIQUE

SATIBLOCK®

CLAMPS AND COLLARS KLEMMBEFESTIGUNGEN ABRAZADERAS Y COLLARES COLLIERS DE SERRAGE



SATI GROUP S.P.A.

Via C. Bonazzi, 24 40013 CASTEL MAGGIORE (BO) - ITALY Tel. +39.051.700321 - Fax +39.051.701350 www.satigroup.it commerciale@satigroup.it - export@satigroup.it