

TUBI INDUSTRIALI IN GOMMA

EUROCORD®

®
SANITARY / W.C. EXTRA STRONG

EUROCORD® OND
RY

 **SATI**
GROUP
Rubber and plastic products

edition
02/19
Rev-1

www.satigroup.it

INDICE



pag. 5

**TUBI PER ACQUA
E FLUIDI INERTI**



ACQUA / LN 10	6
ACQUA / HD 10	6
POMPE ACQUA / 10	7
POMPE ACQUA / 20	7
ACQUA / SP 10	8
ONDULATO / SPM	8
WATER POWER HD 250 BAR	9
FIRE HD 40 BAR	9



pag. 11

**TUBI PER ARIA
COMPRESSA**



ARIA / LN 20	12
ARIA / HD 20	12
ARIA / HD 25	13
ARIA / SHD 40	13



pag. 15

**TUBI PER GAS
E SALDATURA**



OSSIGENO / LB ISO 3821	16
ACETILENE / LR ISO 3821	16
BINATO / LB + LR ISO 3821	17
PROPANO / LA ISO 3821	17
GPL / HD	18
GPL / SP	18
GAS AUTO	19



pag. 21

**TUBI PER OLI
E CARBURANTI**

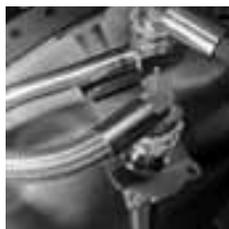


CARBO / LN 10	22
CARBO / LN 20	22
CARBO / ECO	23
CARBO / ECO - COIL	23
CARBO / LN DIN 73379	24
CARBO / HD 10	24
ASPOCORD / HD 20	25
CARBO STATION	25
CARBO / SP 10	26
SAE 100 R4	26
OIL RETURN	27
SAE 100 R6	27
SAE 100 R3	28
DIN 20021 2 TE	28
DIN 20021 3 TE	29
SAE J 1401	29
SAE 100 R7	30
GRECATO / SP MULTIPURPOSE	30
ONDULCARBO / SPR	31
ONDULCARBO / SPM	31
TANK TRUCK / HD EN 12115	32
TANK TRUCK / SP EN 12115	32



pag. 33

**TUBI TRECCIATI
TESSILI
E IN ACCIAIO**



SAE 100 R6 ZINC	34
SAE 100 R4 ZINC	34
CARBO LN 10 ZINC	35
CARBO HD 10 ZINC	35
EN 857 1SC ZINC	36
EN 857 2SC ZINC	36
DIN 20021 2 TE ZINC	37
NBR ZINC	37
EPDM ZINC	38
PTFE INOX	38
PTFE OND INOX	39
TREC OIL CARBO ECO / TT	39



pag. 41

**TUBI PER
ACQUA CALDA
E VAPORE**



EPDM / LN 10	42
EPDM ES	42
RADIATOR	43
GREGATO / SP MULTIPURPOSE	43
ACQUA CALDA / 120° C	44
VAPOR / 160° C	44
WATER INTAKE / HD	45
WATER INTAKE	45
VAPORE ARMATO	46



pag. 47

**TUBI PER
MATERIALI
ABRASIVI**



SABBIA / HD 12	48
SABBIA / HD 18	48
ABRABETON / 12	49
ABRABETON / 40	49
CEMENTO HD	50
CEMENTO / SP	50
ABRAELASTIC / SP	51
ABRABETON UC 85	51
ASPHALT / SP	52
STREET SWEEPER	52
SILO / HD	53
SILO / SP	53
FLOSTER PARA/HD	54
FLOSTER EPDM/HD	54



pag. 55

**TUBI PER
PASSAGGIO
PRODOTTI
CHIMICI**



CHIMICO / HD	56
CHIMICO / SP	56
CORDLINKED / HD	57
CORDLINKED / SP	57
CHIMICO / HD EN 12115	58
CHIMICO / SP EN 12115	58
CORDLINKED / SP EN 12115	59



pag. 61

**TUBI PER
PASSAGGIO
PRODOTTI
ALIMENTARI**



EPDM FQ	62
CLEANING LB	62
CLEANING / HD	63
CLEANING / SP	63
WHITE ALIMENT / HD	64
WHITE ALIMENT / SP	64
FAT ALIMENT / HD	65
FAT ALIMENT / SP	65



pag. 67

**TUBI PER
ACCIAIERIE**

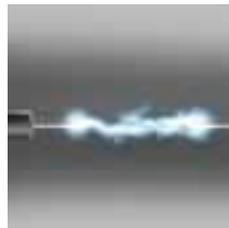


ACQUA HD 40	68
CFV HD 10/20	68
CFV SP 10/20	69
CFV HD 40	69



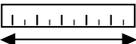
pag. 71

TUBI SPECIALI



PROTECH / HD	72
VIBRO 10	72
ASPIRDUST / SP	73

SIMBOLI

 DIAMETRO INTERNO	 ASPIRAZIONE
 DIAMETRO ESTERNO	 PESO
 SPESSORE PARETE	 RAGGIO DI CURVATURA
 PRESSIONE D'ESERCIZIO	 LUNGHEZZA
 PRESSIONE DI SCOPPIO	 TEMPERATURA DI LAVORO

Tubi per acqua e fluidi inerti





ACQUA /LN 10



IMPIEGO

Per mandata acqua, aria e fluidi inerti ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e flessibilità. Impiegato in molti usi agricoli ed industriali.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Liscia in gomma SBR di colore nero resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici	Liscio in gomma SBR di colore nero	Tessili sintetici	Liscia

- ✓ *Leggero e flessibile*
- ✓ *Indicato per agricoltura e industria*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
5	10,5	10	30	-	92	50	100
8	15	10	30	-	173	80	100
10	16	10	30	-	190	100	100
10	17	10	30	-	204	100	100
12	18	10	30	-	186	120	100
13	19	10	30	-	210	130	100
15	21	10	30	-	236	150	50
16	23	10	30	-	297	160	50
19	26	10	30	-	344	190	50
20	30	10	30	-	540	200	50
22	30	10	30	-	460	220	50
25	33	10	30	-	530	250	50
25	35	10	30	-	700	250	50

NORME: ISO 1307



-25°C / +70°C
-13°F / +158°F

MARCATURA:

EUROCORD® RUBBER HOSE W.P. 10 bar ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
SGT - Stepp less



ACQUA / HD 10



IMPIEGO

Per mandata acqua, aria e fluidi inerti ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e flessibilità. Impiegato in molti usi agricoli ed industriali.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Liscia in gomma SBR di colore nero resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici	Liscio in gomma SBR di colore nero	Tessili sintetici	Liscia ad impressione tela

- ✓ *Leggero e flessibile*
- ✓ *Indicato per agricoltura e industria*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
25	34	10	30	-	546	254	40
30	42	10	30	-	958	300	40
32	44	10	30	-	1002	320	40
35	48	10	30	-	1207	350	40
38	52	10	30	-	1395	380	40
40	54	10	30	-	1484	400	40
45	61	10	30	-	1528	450	40
50	64	10	30	-	1639	500	40
60	78	10	30	-	3579	600	40
80	103	10	30	-	4558	800	20-40
100	126	10	30	-	6225	1000	20-40

NORME: ISO 1307



-25°C / +70°C
-13°F / +158°F

MARCATURA: EUROCORD® WATER DELIVERY HOSE W.P. 10 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt





POMPE ACQUA / 10

✓ *Facilmente appiattibile*



IMPIEGO

Per mandata e scarico di acqua e fluidi non corrosivi. Normalmente utilizzato a corredo di pompe sommerse o convogliamento di acqua nei prosciugamenti di falda. Può essere appiattito e avvolto su aspi



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Liscia in gomma SBR/EPDM di colore nero resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici	Liscio in gomma SBR di colore nero	Tessili sintetici	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
25	31	10	30	-	338	-	40
30	36	10	30	-	411	-	40
40	46	10	30	-	558	-	40
45	51	10	30	-	663	-	40
50	57	10	30	-	751	-	40
60	67	10	30	-	990	-	40
70	77	10	30	-	1081	-	40
75	85	10	30	-	1173	-	40
80	87	10	30	-	1308	-	20-40
90	97	10	30	-	1464	-	20-40
100	108	10	30	-	1660	-	20-40
120	128	10	30	-	2360	-	20
150	160	10	30	-	3400	-	20
203	217	10	30	-	6164	-	20
254	270	10	30	-	7450	-	20
300	316	10	30	-	10449	-	20

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® WATER FLAT HOSE W.P. 10 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-25°C / +70°C
-13°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt
BANDI BLOCK - tightening torque



POMPE ACQUA / 20

✓ *Facilmente appiattibile*



IMPIEGO

Per mandata e scarico di acqua e fluidi non corrosivi. Normalmente utilizzato a corredo di pompe sommerse o convogliamento di acqua nei prosciugamenti di falda. Può essere appiattito e avvolto su aspi



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma SBR/EPDM di colore nero resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici	Gomma SBR di colore nero	Tessili sintetici	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
25	36	20	60	-	714	-	40
30	40	20	60	-	747	-	40
32	42	20	60	-	782	-	40
40	50	20	60	-	945	-	40
42	52	20	60	-	998	-	40
45	55	20	60	-	1053	-	40
48	58	20	60	-	1080	-	40
50	60	20	60	-	1100	-	40
60	69	20	60	-	1274	-	40
70	79	20	60	-	1650	-	40
75	84	20	60	-	1717	-	40
80	90	20	60	-	1796	-	20-40
90	102	20	60	-	2444	-	20-40
102	113	20	60	-	2538	-	20-40
120	131	20	60	-	2930	-	20
153	164	20	60	-	3672	-	20

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® WATER RUBBER HOSE W.P. 20 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-25°C / +70°C
-13°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt
BANDI BLOCK - tightening torque





ACQUA / SP 10

- ✓ Massima aspirazione e mandata a 5/10 bar
- ✓ Struttura liscia facilmente fascettabile



IMPIEGO

Per aspirazione massima e mandata a 5 / 10 bar di acqua e fluidi non corrosivi. data la struttura liscia puo' essere sezionato nelle pezzature d'impiego e facilmente fascettabile. Particolarmente indicato per usi agricoli e industriali



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma SBR / EPDM resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici e all'invecchiamento	Gomma SBR di colore nero	Tessili sintetici e spirale metallica incorporata	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	29	10	30	0,8	575	152	40
25	36	10	30	0,8	741	200	40
30	41	10	30	0,8	909	240	40
32	43	10	30	0,8	961	256	40
35	46	10	30	0,8	1038	280	40
38	49	10	30	0,8	1240	304	40
40	51	10	30	0,8	1337	320	40
42	52	10	30	0,8	1380	336	40
45	57	10	30	0,8	1490	360	40
50	63	10	30	0,8	1745	408	40
60	73	10	30	0,8	2156	480	40
63	76	10	30	0,8	2325	504	40
70	84	10	30	0,8	2741	560	40
76	90	10	30	0,8	2963	608	40
80	94	10	30	0,8	3099	640	20-40
90	102	10	30	0,8	4238	720	20-40
100	114	10	30	0,8	4186	816	20-40
102	114	10	30	0,8	4186	816	20-40
110	126	10	30	0,8	4660	880	20
120	138	10	30	0,8	5981	960	20
127	144	10	30	0,8	5418	1016	20
150	172	10	30	0,8	8550	1216	20

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® WATER SUCTION/DELIVERY HOSE W.P. 10 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-25°C / +70°C
-13°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



ONDULATO / SPM

- ✓ Ottimo per impegni gravosi
- ✓ Ideale per settore agricoltura ed edile



IMPIEGO

Idoneo all'aspirazione e mandata di acqua e fluidi non corrosivi. Normalmente fabbricato nelle specifiche pezzature d'impiego con manicotti lisci alle estremità per utilizzo nel settore agricolo a corredo di carbotte o di pompe aspiranti. Nel settore edile a corredo di impianti well-point nel caso ove fossero richieste caratteristiche di ottima resistenza all'aspirazione ed in tutti i casi dove gli impieghi siano da ritenersi estremamente gravosi



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma SBR resistente all'ozono e agli agenti atmosferici	Gomma SBR di colore nero	Tessili sintetici e spirale metallica incorporata	Ondulata ad impressione tela con manicotti all'estremità

mm	mm	CUFF LEGHT mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
50	5,5	100	5	15	0,6	1413	150	2-3
60	5	100	5	15	0,6	1645	180	2-3
76	5,5	100	5	15	0,6	2050	218	2-3
80	5	100	5	15	0,6	2236	240	2-3
102	7	120	5	15	0,6	3091	500	2-3
110	7	120	5	15	0,6	3633	550	2-3
120	7	120	5	15	0,6	4193	700	2-3
127	7	120	5	15	0,6	4397	750	2-3
152	8	150	5	15	0,6	5976	950	2-3
203	9	180	3	9	0,6	9674	1200	2-3
254	9	200	3	9	0,6	11750	1500	2-3
305	10	200	3	9	0,6	15306	1900	2-3

Fornibile anche in rotoli da mt. 40 o in pezzature d'impiego.

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® ONDULATO SP W.P. 5 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-25°C / +70°C
-13°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt





WATER POWER HD 250 BAR

✓ Per pulizie ad alta pressione



IMPIEGO

Per pulizie ad alta pressione delle fognature in condizioni d'impiego gravose.



mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt *
12,7	25	250	625	65	440	-	240
16	28	250	625	75	480	-	240
19	31,6	250	625	90	555	-	240
25,4	39,3	250	625	100	780	-	240
31,8	48	250	625	130	1060	-	200
38,1	54	250	625	150	1250	-	200

NORME: ISO 1307



-40°C / +70°C
-40°F / +158°F

MARCATURA:

EUROCORD® WATER POWER HD - W.P. 250 bar - I.D.

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero

(*) producibile su pezzatura d'impiego



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseri C	Superficie
Gomma speciale sintetica, liscia, resistente all'abrasione, oli ed agli agenti atmosferici	Gomma speciale sintetica	Inserzioni tessili ad alta tenacità	Liscia ad impressione tela

FIRE HD 40 BAR

✓ Per veicoli antincendio



IMPIEGO

Comunemente impiegato a corredo degli aspi nei veicoli antincendio



mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
12,7	21,5	40	120	-	315	120	40-46-61
19	32,5	40	120	-	715	190	40-46-61
25,4	39	40	120	-	870	200	40-46-61
32	45	40	120	-	975	280	40-46-61

NORME: ISO 1307



-25°C / +70°C
-13°F / +158°F

MARCATURA:

EUROCORD® FIGHTING HOSE / TS EN ISO 1947:201 - 2 TYPEC

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseri C	Superficie
Gomma sintetica resistente alla fiamma, all'abrasione, all'ozono, ed agli agenti atmosferici.	Gomma naturale e sintetica	Inserzioni tessili ad alta tenacità'	Liscia ad impressione tela



Tubi per aria compressa





ARIA / LN 20



IMPIEGO

Per mandata di aria compressa, acqua e liquidi non corrosivi, ove siano richiesti caratteristiche di leggerezza e flessibilità. Impiegato in molti usi agricoli ed industriali



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Liscia in gomma SBR EPDM di colore nero resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici	Liscio in gomma SBR di colore nero	Tessili sintetici	Liscia

✓ *Massima leggerezza e flessibilità*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
6	14	20	60	-	190	60	100
7	16	20	60	-	245	70	100
8	17	20	60	-	265	80	100
10	19	20	60	-	310	100	100
13	23	20	60	-	425	130	100
16	26	20	60	-	495	160	50
19	30	20	60	-	635	190	50
25	37	20	60	-	800	250	50

NORME: ISO 1307

MARCATURA

EUROCORD® RUBBER HOSE W.P. 20 bar ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene giallo



-25°C / +70°C
-13°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
SGT - Stepp less



ARIA / HD 20



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di aria a corredo di compressori, attrezzature di perforazione e macchine operatrici pneumatiche in genere. Particolarmente utilizzato in cantieri edili, nelle cave e miniere



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma SBR / EPDM resistente all'abrasione agli agenti atmosferici e all'invecchiamento	Gomma SBR di colore nero	Tessili sintetici	Liscia ad impressione tela

✓ *Ideale per cantieri edili, cave e miniere*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
8	17	20	60	-	247	80	40
10	19	20	60	-	286	100	40
13	23	20	60	-	397	130	40
16	26	20	60	-	435	160	40
19	30	20	60	-	550	190	40
25	37	20	60	-	757	250	40

NORME: ISO 1307

MARCATURA

EUROCORD® AIR COMPRESSED HOSE W.P. 20 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene giallo



-25°C / +70°C
-13°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw





ARIA / HD 25

✓ Ideale per cantieri edili, cave e miniere



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di aria a corredo di compressori, attrezzature di perforazione e macchine operatrici pneumatiche in genere. Particolarmente utilizzato in cantieri edili, nelle cave e miniere



mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	32	25	75	-	695	190	40
25	39	25	75	-	929	250	40
32	48	25	75	-	1423	320	40
38	54	25	75	-	1570	380	40
40	56	25	75	-	1630	400	40
50	69	25	75	-	2333	510	40
60	83	25	75	-	3637	600	40
76	96	25	75	-	3766	760	40



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma SBR / EPDM resistente all'abrasione agli agenti atmosferici e all'invecchiamento	Gomma SBR di colore nero	Tessili sintetici	Liscia ad impressione tela

NORME: ISO 1307



-25°C / +70°C
-13°F / +158°F

MARCATURA

EUROCORD® AIR COMPRESSED HOSE W.P. 25 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene giallo



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



ARIA / SHD 40

✓ Idoneo alla mandata di olio nebulizzato
✓ Ideale per cantieri edili, cave e miniere



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di aria ad alta pressione a corredo di compressori, attrezzature di perforazione e macchine operatrici pneumatiche in genere. Particolarmente utilizzato in cantieri edili, nelle cave e miniere



mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
12,7	23	40	160	-	640	153	40
19	30	40	160	-	666	228	40
25,4	36	40	160	-	884	305	40
32	43	40	160	-	1138	384	40
38	50	40	160	-	1600	456	40
51	66	40	160	-	2450	612	40
63,5	80	35	140	-	3560	762	40
76,2	94	30	120	-	4740	915	40
102	122	30	120	-	6232	1219	40

NORME: ISO 1307



-25°C / +70°C
-13°F / +158°F

MARCATURA

EUROCORD® AIR COMPRESSED HOSE W.P. 40 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene giallo



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma sintetica microforata resistente all'abrasione, agenti atmosferici e all'invecchiamento	Gomma NBR di colore nero idoneo alla mandata di aria e olio nebulizzato	Inserzioni in acciaio ad alta resistenza	Liscia ad impressione tela



Tubi per gas e saldatura





OSSIGENO / LB ISO 3821



IMPIEGO

Per conduzione di ossigeno negli apparecchi di saldatura ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e flessibilità'. Il tubo è corrispondente alla normativa europea EN ISO 3821



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma sintetica di colore blu resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici	Liscio in gomma sintetica di colore nero	Tessili, sintetici	Liscia

- ✓ Massima leggerezza e flessibilità
- ✓ Conforme alla normativa europea EN ISO 2821

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
5	10,5	20	60	-	110	50	100
6	13	20	60	-	140	60	100
8	15	20	60	-	180	80	100
8	16	20	60	-	190	80	100
8	17	20	60	-	270	80	100
10	17	20	60	-	240	100	100

NORME: ISO 1307



-30°C / +80°C
-22°F / +176°F

MARCATURA

ISO 3821 2 MPA (20 bar) - (DIAM) - EUROCORD® OXYGEN (YEAR)

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

SGT - Steep less



ACETILENE / LR ISO 3821



IMPIEGO

Per conduzione di acetilene negli apparecchi di saldatura ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e di flessibilità'. Il tubo è corrispondente alla normativa europea EN ISO 3821



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma sintetica di colore rosso resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici	Liscio in gomma sintetica di colore nero	Tessili, sintetici	Liscia

- ✓ Massima leggerezza e flessibilità
- ✓ Conforme alla normativa europea EN ISO 2822

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
5	10,5	20	60	-	110	50	100
6	13	20	60	-	140	60	100
8	15	20	60	-	180	80	100
8	16	20	60	-	190	80	100
8	17	20	60	-	270	80	100
10	17	20	60	-	240	100	100

NORME

UNI EN 559/ DIN EN ISO 3821
ISO 1307



-30°C / +80°C
-22°F / +176°F

MARCATURA

ISO 3821 MPA (BAR) (DIAM) - EUROCORD® ACETYLENE (YEAR)

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

SGT - Steep less



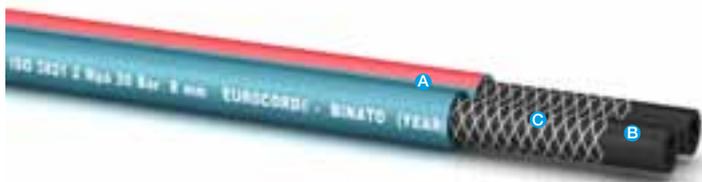


BINATO / LB + LR ISO 3821



IMPIEGO

Per conduzione di ossigeno e acetilene negli impianti di saldatura autogena ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e di flessibilità. Il tubo è corrispondente alla normativa europea EN ISO 3821



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma sintetica di colore blu e rosso resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici	Liscio in gomma sintetica di colore nero	Tessili, sintetici	Liscia

- ✓ Massima leggerezza e flessibilità
- ✓ Conforme alla normativa europea EN ISO 2822

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
5+5	10,5	20	60	-	270	40	100
6+6	13	20	60	-	289	48	100
8+8	15	20	60	-	420	64	100
10+10	17	20	60	-	490	80	100

NORME:

UNI EN 559/ DIN EN ISO 3821 -
ISO 1307



-30°C / +80°C
-22°F / +176°F

MARCATURA

ISO 3821 2 MPA (20 bar) - (DIAM) - EUROCORD® BINATO (YEAR)

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

SGT - Steep less



PROPANO / LA ISO 3821



IMPIEGO

Idoneo per la conduzione di propano negli apparecchi di saldatura ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e flessibilità. Il tubo è corrispondente alla normativa europea EN ISO 3821



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma SBR / EPDM di colore arancione resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici	Liscio in gomma NBR di colore nero	Tessili, sintetici	Liscia

- ✓ Massima leggerezza e flessibilità
- ✓ Conforme alla normativa europea EN ISO 2821

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
6	12	20	60	-	130	60	100
8	14	20	60	-	160	80	100
8	15	20	60	-	180	80	100
8	16	20	60	-	190	80	100
8	17	20	60	-	270	80	100

NORME:

UNI EN 559/ DIN EN ISO 3821
ISO 1307



-30°C / +80°C
-22°F / +176°F

MARCATURA

ISO 3821 2 MPA (20 bar) - (DIAM) - EUROCORD® PROPANO (YEAR)

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

SGT - Steep less





GPL / HD

✓ Conforme alla normativa EN 1762



IMPIEGO

Normalmente impiegato a corredo delle autocisterne per lo scarico del GPL nelle stazioni di servizio. Conforme alla normativa EN 1762.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma sintetica speciale microforata di colore nero resistente agli oli, alla fiamma, all'ozono, all'abrasione ed agli agenti atmosferici	In gomma NBR conduttiva di colore nero, resistente al GPL	Tessili, sintetici ad alta tenacità, cordicella di rame	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
13	23	25	100	-	382	100	40
16	26	25	100	-	450	125	40
19	31	25	100	-	590	160	40
25	38	25	100	-	780	200	40
32	45	25	100	-	987	250	40
38	52	25	100	-	1256	320	40
50	67	25	100	-	1854	400	40

NORME: EN 1762 TYPE-D

MARCATURA

EUROCORD® GPL Delivery W.P. 25 bar EN 1762 Type-D

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-30°C / +70°C
-22°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



GPL / SP

✓ Conforme alla normativa EN 1762



IMPIEGO

Normalmente impiegato a corredo delle autocisterne per lo scarico del GPL nelle stazioni di servizio. Conforme alla normativa EN 1762.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma sintetica speciale microforata di colore nero resistente agli oli, alla fiamma, all'ozono, all'abrasione ed agli agenti atmosferici	In gomma NBR conduttiva di colore nero, resistente al GPL	Tessili, sintetici ad alta tenacità, spirale metallica e cordicella di rame	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
13	23	25	100	0,8	434	90	40
16	26	25	100	0,8	499	95	40
19	31	25	100	0,8	669	100	40
25	38	25	100	0,8	868	150	40
32	45	25	100	0,8	1136	200	40
38	52	25	100	0,8	1584	280	40
50	67	25	100	0,8	2268	350	40

NORME: EN 1762 TYPE-D

MARCATURA

EUROCORD® GPL Suction Delivery W.P. 25 bar EN 1762 Type-Dv

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-30°C / +70°C
-22°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt





GAS AUTO



IMPIEGO

Idoneo per passaggio a bassa pressione di gas liquefatti in fase gassosa nei kit delle autovetture. La sua leggerezza e flessibilità facilita il montaggio in spazi ristretti.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma sintetica CSM resistente all'abrasione, al calore, agli agenti atmosferici e ozono	Liscio ed impermeabile LPG e CNG in gomma sintetica NBR di colore nero.	Tessili sintetici ad alta resistenza	Liscia

- ✓ *Leggero e flessibile*
- ✓ *Facile montaggio in spazi ristretti*

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
4	10	4,5	10	-	85	40	50
5	10,5	4,5	10	-	90	50	50
6	13	4,5	10	-	135	60	50
8	15	4,5	10	-	165	80	50
10	17	4,5	10	-	200	100	50
11	19	4,5	10	-	250	110	50
12	19	4,5	10	-	225	120	50
14	22	4,5	10	-	300	140	50
17	24	4,5	10	-	300	170	50
19	27	4,5	10	-	385	190	50

NORME:

ECE REG.110.00, ANNEX 4B, CLASS 2
ECE R67,01, ANNEX 8, CLASS 2
ISO 1307



-40°C / +125°C
-40°F / +257°F

MARCATURA:

EUROCORD® LPG E 13 67R class 2 CNG E 13 110R class 2 (LOT)

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
SGT - Steep less
STM - Hose clamps





Tubi per oli e carburanti





CARBO / LN 10

- ✓ *Massima leggerezza e flessibilità*
- ✓ *Resistente ad oli e carburanti con contenuti di aromatici fino al 40%*



IMPIEGO

Idoneo per mandata di carburanti nei motori a combustione interna, lubrificazione ed ingrassaggio di macchinari; particolarmente indicato ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e flessibilità



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Liscia in gomma NBR resistente ad oli e carburanti	Liscio in gomma NBR di colore nero resistente ad oli e carburanti con contenuto di aromatici fino al 40%	Tessili, sintetici	Liscia

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4	9	10	30	-	70	40	100
5	12	10	30	-	124	50	100
6	12	10	30	-	113	60	100
8	15	10	30	-	169	80	100
10	17	10	30	-	198	100	100
13	20	10	30	-	244	130	100
15	23	10	30	-	321	150	50
19	27	10	30	-	389	190	50
25	35	10	30	-	630	250	50

NORME: ISO 1307

MARCATURA

EUROCORD® OIL RUBBER HOSE P.E. 10 BAR - ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso



-35°C / +70°C
-31°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STM - Hose clamps
SGT - Stepp less



CARBO / LN 20

- ✓ *Massima leggerezza e flessibilità*
- ✓ *Resistente ad oli e carburanti con contenuti di aromatici fino al 40%*



IMPIEGO

Idoneo per mandata di carburanti nei motori a combustione interna, lubrificazione ed ingrassaggio di macchinari; particolarmente indicato ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e flessibilità



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Liscia in gomma NBR resistente ad oli e carburanti	Liscio in gomma NBR di colore nero resistente ad oli e carburanti con contenuto di aromatici fino al 40%	Tessili, sintetici	Liscia

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
6	14	20	60	-	168	60	100
8	17	20	60	-	237	80	100
10	19	20	60	-	275	100	100

NORME: ISO 1307

MARCATURA

EUROCORD® OIL RUBBER HOSE P.E. 20 bar - ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso



-35°C / +70°C
-31°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STM - Hose clamps
SGT - Stepp less





CARBO / ECO

- ✓ Resistente ad oli e carburanti con contenuti di aromatici fino al 50%
- ✓ Resistente alle benzine senza piombo con MTBE fino al 5%



IMPIEGO

Per mandata di carburanti, gasolio, benzine senza piombo, eco diesel e lubrificanti in generale. Utilizzato sui motori a combustione interna delle autovetture, degli autoveicoli industriali, dei trattori e dei motori marini.



mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4	9	10	30	-	60	40	100
5	10	10	30	-	80	50	100
6	13	10	30	-	140	60	100
7	13	10	30	-	130	70	100
8	14,5	10	30	-	160	80	100
10	16	10	30	-	170	100	100

NORME: ISO 1307



-35°C / +70°C
-31°F / +158°F

MARCATURA

EUROCORD® SPECIAL GREEN FUEL - ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma nera (CR/NBR) resistente ai lubrificanti, ai carburanti all'abrasione ed agli agenti atmosferici	Liscio in gomma nera NBR resistente agli oli minerali, ai carburanti con contenuto aromatico non superiore al 50% e alle benzine senza piombo con contenuto di MTBE non superiore al 5%	Tessili sintetici	Liscia



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STM - Hose clamps
SGT - Stepp less



CARBO / ECO - COIL

- ✓ Resistente ad oli e carburanti con contenuti di aromatici fino al 50%
- ✓ Resistente alle benzine senza piombo con MTBE fino al 5%



IMPIEGO

Il tubo Carbo Eco, per mandata di carburanti, gasolio, benzine senza piombo, eco diesel e lubrificanti in generale, pu' essere ordinato anche nella versione a "rocchetto" permettendone un miglior utilizzo.



mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4	9	10	30	-	60	40	20
5	10	10	30	-	80	50	20
6	13	10	30	-	140	60	20
7	13	10	30	-	130	70	20
8	14,5	10	30	-	160	80	20
10	16	10	30	-	170	100	10

NORME: ISO 1307



-35°C / +70°C
-31°F / +158°F

MARCATURA

EUROCORD® SPECIAL GREEN FUEL - ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma nera (CR/NBR) resistente ai lubrificanti, ai carburanti all'abrasione ed agli agenti atmosferici	Liscio in gomma nera NBR resistente agli oli minerali, ai carburanti con contenuto aromatico non superiore al 50% e alle benzine senza piombo con contenuto di MTBE non superiore al 5%	Tessili sintetici	Liscia



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STM - Hose clamps
SGT - Stepp less





CARBO / LN DIN 73379

✓ Conforme alle norme DIN 73379



IMPIEGO

Per mandata di carburanti nei motori a combustione interna o per lubrificazione ed ingrassaggio nei vari servizi



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseriti C	Superficie
Gomma speciale CR liscia nera, resistente agli oli, ai carburanti, all'abrasione ed agli agenti atmosferici.	Gomma NBR liscia nera, resistente agli oli ed ai carburanti	Inserzioni tessili ad alta tenacità	Liscia

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
3,5	9,5	10	30	-	85	45	10-100
4	10	10	30	-	90	45	10-100
4,5	10,5	10	30	-	100	50	10-100
4,5	11,5	10	30	-	120	50	10-100
5	11	10	30	-	105	55	10-100
5	12	10	30	-	130	55	10-100
5,5	11,5	10	30	-	110	60	10-100
6	12	10	30	-	115	60	10-100
6	13	10	30	-	105	60	10-100
7	12	10	30	-	105	60	10-100
7	13	10	30	-	130	70	10-100
7,3	13,3	10	30	-	135	70	10-100
7,3	14,3	10	30	-	165	70	10-100
7,5	14,5	10	30	-	135	80	10-100
8	14	10	30	-	145	80	10-100
8	15	10	30	-	175	80	10-100
9	15	10	30	-	155	80	10-100
9,5	15,3	10	30	-	155	80	10-100
10	16	10	30	-	170	80	10-100
10	17	10	30	-	205	80	10-100
11	17	10	30	-	185	80	10-100
11	18	10	30	-	220	80	10-100
11,5	18,5	10	30	-	230	80	10-100
12,5	20	10	30	-	265	80	10-100
14	22	10	30	-	315	100	10-100
16	24	10	30	-	350	100	10-100

NORME: DIN 73379 TYPE 2A - ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® DIN 73379 2A FUEL&OIL mm ... NBR/CR

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso



-30°C / +90°C
-22°F / +194°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw / STM - Hose clamps / SGT - Stepp less

CARBO / HD 10

✓ *Strutturato per la dissipazione di elettricità statica*



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di oli minerali, gasolio, benzine e carburanti. Particolarmente indicato allo scarico e carico in sola mandata delle autoferrocisterne, nelle raffinerie e stazioni di servizio



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseriti C	Superficie
Gomma NBR / SBR resistente ai carburanti, agli oli, all'ozono e agli agenti atmosferici	Gomma NBR di colore nero, resistente ai carburanti, con contenuto aromatico non superiore al 40%	Tessili e sintetici con cordicella di rame per garantire la dissipazione dell'elettricità statica	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	27	10	30	-	380	190	40
22	30	10	30	-	424	220	40
25	35	10	30	-	615	250	40
30	40	10	30	-	693	300	40
32	42	10	30	-	751	320	40
35	45	10	30	-	880	350	40
40	50	10	30	-	914	400	40
45	56	10	30	-	1137	450	40
50	62	10	30	-	1280	500	40
60	72	10	30	-	1598	600	40

NORME: ISO 1307

MARCATURA

EUROCORD® OIL DELIVERY HOSE W.P. 10 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso



-35°C / +70°C
-31°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt





ASPOCORD / HD 20

✓ Ideale per avvolgimento su aspi



IMPIEGO

Per mandata e leggera aspirazione di oli minerali, gasolio, benzine e carburanti. La sua particolare struttura è stata studiata per essere avvolta su aspi per carico e scarico di combustibili da autobotti. Ottima resistenza allo schiacciamento e alle ovalizzazioni



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma nera PVC/ NBR resistente all'abrasione, agli oli, ai carburanti, agli agenti atmosferici, all'ozono	Liscio in gomma NBR di colore nero, resistente ai carburanti, con contenuto aromatico non superiore al 50%	Fibre sintetiche ad alta resistenza e cordicella di rame incorporata per garantire la dissipazione dell'elettricità statica	Liscia ad impressione tela

							
mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	32	20	60	-	668	190	40
25	38	20	60	-	804	254	40
32	45	20	60	-	1008	320	40
38	52,5	20	60	-	1282	380	40
40	54,5	20	60	-	1338	400	40
45	58	20	60	-	1416	445	40
50	64,5	20	60	-	1535	508	40

NORME: ISO 1307

MARCATURA

EUROCORD® OIL DELIVERY HOSE W.P. 20 bar



-20°C / +70°C
-4°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



CARBO STATION

✓ Conforme normativa EN 1360 Type 1



IMPIEGO

Erogazione di carburanti nelle stazioni di servizio (benzina, benzina verde e gasolio)



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma speciale resistente agli oli, alla fiamma, all'ozono, all'abrasione e agli agenti atmosferici	Gomma nitrilica nera, resistente ai prodotti petroliferi	Inserzioni tessili ad alta tenacità e cordicella di rame antistatica	Liscia

							
mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
12,7	21,5	16	48	-	295	50	>6
16	26	16	48	-	425	70	>6
19	29	16	48	-	475	95	>6
25,4	36,5	16	48	-	690	130	>6

NORME:

EN 1360 TYPE 1
ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® Carbo Station EN 1360 Type - 1

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso



-30°C / +55°C
-22°F / +158°F



CARBO / SP 10



IMPIEGO

Idoneo alla mandata e aspirazione di oli minerali, gasolio, benzine e carburanti. Particolarmente indicato allo scarico e carico di autoferrocisterne, nelle stazioni di servizio e raffinerie



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseri C	Superficie
Gomma NBR / SBR resistente ai carburanti, all'ozono e agli agenti atmosferici	Gomma NBR di colore nero resistente ai carburanti con contenuto di aromatico non superiore al 50%	Spirale metallica incorporata con inserti tessili sintetici e cordicella di rame per garantire la dissipazione dell'elettricità statica	Liscia ad impressione tela

✓ *Strutturato per la dissipazione di elettricità statica*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	29	10	30	0,8	540	75	40
25	36	10	30	0,8	710	100	40
30	41	10	30	0,8	871	120	40
32	44	10	30	0,8	1014	130	40
35	46	10	30	0,8	993	140	40
38	49	10	30	0,8	1070	150	40
40	52	10	30	0,8	1249	160	40
45	57	10	30	0,8	1522	190	40
48	58	10	30	0,8	1314	200	40
51	63	10	30	0,8	1752	250	40
60	73	10	30	0,8	2132	310	40
70	83	10	30	0,8	2605	400	40
80	94	10	30	0,8	2983	475	20-40
90	104	10	30	0,8	3326	522	20
98	104	10	30	0,8	3326	522	20
100	117	10	30	0,8	4133	610	20-40
120	138	10	30	0,8	7400	720	20

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® OIL SUCTION DELIVERY HOSE W.P. 10 bar

-35°C / +70°C
-31°F / +158°F

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



SAE 100 R4



IMPIEGO

Idoneo alla mandata ed aspirazione di oli idraulici negli impianti oleodinamici. Particolarmente utilizzato a livello agricolo ed industriale; montato e raccordato sulle macchine agricole, macchine industriali, presse, ecc...



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseri C	Superficie
Gomma NEOPRENE resistente all'ozono, agli agenti atmosferici ed ai carburanti	Gomma nera NBR resistente agli oli idraulici	Spirale metallica con inserti tessili sintetici e cordicella di rame	Liscia ad impressione tela

✓ *Ideale per settore oleodinamico, agricolo e industriale*

✓ *Conforme normativa SAE J517 100R4*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	29	21	84	0,8	541	50	40
22	32	17	68	0,8	616	60	40
25,4	35	17	68	0,8	683	65	40
28	39	17	68	0,8	834	78	40
30	41	17	68	0,8	866	82	40
32	42	14	56	0,8	848	85	40
35	46	14	56	0,8	1021	90	40
38	49	10	40	0,8	1202	95	40
40	52	10	40	0,8	1256	100	40
42	54	10	40	0,8	1455	110	40
45	57	10	40	0,8	1555	110	40
50,8	62	7	28	0,8	1525	135	40
60	72	4	16	0,8	2009	175	40
63,5	75,5	4	16	0,8	2277	180	40
70	84	4	16	0,8	2725	240	40
76,2	88	4	16	0,8	2618	225	40
90	103	3	12	0,8	3291	270	20-40
101,6	115	2	8	0,8	3775	400	20-40

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® SAE 100 R4 - SAE J517 I. D. a..mm

-40°C / +100°C
-40°F / +212°F

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt





OIL / RETURN



IMPIEGO

Idoneo alla mandata ed aspirazione di oli idraulici negli impianti oleodinamici. Particolarmente utilizzato a livello agricolo ed industriale; montato e raccordato sulle macchine agricole, macchine industriali, presse, ecc...



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma SBR resistente all'ozono, agli agenti atmosferici	Gomma NBR / SBR resistente agli oli idraulici	Spirale metallica con inserti tessili sintetici	Liscia ad impressione tela

✓ Ideale per settore oleodinamico, agricolo e industriale

mm	inch	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	-	10	30	0,8	555	75	61
25	-	10	30	0,8	726	100	61
30	-	10	30	0,8	824	120	61
32	-	10	30	0,8	941	150	61
35	-	10	30	0,8	1004	170	61
38	-	10	30	0,8	1169	180	61
42	-	10	30	0,8	1254	190	61
51	-	10	30	0,8	1806	250	61
60	-	10	30	0,8	2050	300	61

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® TYPE SAE 100R4 - OIL RETURN SP

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso



-40°C / +80°C
-40°F / +176°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



SAE 100 R6



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di fluidi idraulici, oli minerali, lubrificanti, diesel fuel. Conforme alle norme SAE J 517 100R6 / EN 854 tipo R6



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma CR resistente agli agenti atmosferici, all'abrasione, ad oli e carburanti	Liscio in gomma NBR di colore nero	Una treccia di filato sintetico ad alta resistenza	Liscia, ad impressione tela

✓ Conforme alle norme SAE J 517 100R6 / EN 854 tipo R6

mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4,8	3/16"	11,9	34	136	99	50	10-100
6,4	1/4"	13,5	28	112	100	65	10-100
7,9	5/16"	15,1	28	112	125	75	10-100
9,5	3/8"	16,7	28	112	150	75	10-100
12,7	1/2"	20,6	28	112	200	100	10-100
15,9	5/8"	23,8	24	96	250	125	10-100
19	3/4"	27,8	21	84	300	150	10-100
25,4	1"	33,4	12	48	450	135	10-100

NORME

SAE J517 100 R6
EN 854 TYPE R6
ISO 1307



-40°C / +100°C
-40°F / +212°F

MARCATURA: EUROCORD® EN 854 - SAE 100 R 6 -diameter-production quarter

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso



SAE 100 R3



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di fluidi idraulici, oli minerali, lubrificanti, diesel fuel.
Conforme alle norme SAE J 517 100R3 / EN 854 tipo R3



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma CR resistente agli agenti atmosferici, all'abrasione, ad oli e carburanti	Liscio in gomma NBR di colore nero	Due trecce di filati sintetici ad alta resistenza	Liscia, ad impressione tela

✓ Conforme alle norme SAE J 517
100R3 / EN 854 tipo R3

mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4,8	3/16"	12,7	105	420	160	60	10-100
6,4	1/4"	14,3	85	340	180	80	10-100
7,9	5/16"	17,5	84	336	265	100	10-100
9,5	3/8"	19,1	78	312	295	100	10-100
12,7	1/2"	23,7	70	280	425	125	10-100
15,9	5/8"	27	60	240	500	140	10-100
19	3/4"	31,8	50	200	700	150	10-100
25,4	1"	38,1	40	160	845	205	10-100
31,8	1 1/4"	44,5	25	100	990	255	10-100

NORME:

SAE J517 100 R3
EN 854 TYPE R3
ISO 1307



-40°C / +100°C
-40°F / +212°F

MARCATURA:

EUROCORD® EN 854 - SAE 100 R 3 - diameter-production quarter

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso

DIN 20021 2 TE



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di fluidi idraulici, oli minerali, lubrificanti, diesel fuel.
Conforme alle norme EN 854 DIN 20021.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma CR resistente agli agenti atmosferici, all'abrasione, ad oli e carburanti.	Liscio in gomma CR speciale resistente agli oli idraulici	Una treccia tessile ad alta tenacità	Liscia ad impressione tela

✓ Conforme alle norme EN 854 DIN 20021

mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4,8	3/16"	11,8	80	320	114	25	10-80
6,4	1/4"	13,4	75	300	144	40	10-80
7,9	5/16"	14,9	68	272	165	50	10-80
9,5	3/8"	16,5	63	252	185	60	10-80
12,7	1/2"	19,8	58	232	237	70	10-80
15,9	5/8"	23,9	50	200	322	90	10-80
19	3/4"	27	45	180	382	110	10-80
25,4	1"	34,4	40	160	557	150	10-80

NORME

EN 854 TYPE 2TE
DIN 20021 2TE
ISO 4079-1 2TE
ISO 1307



-40°C / +100°C
-40°F / +212°F

MARCATURA

EUROCORD® EN 854 - DIN 20021 2TE (diam. inch)

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso



DIN 20021 3 TE

✓ Conforme alle norme EN 854 DIN 20021



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di fluidi idraulici, oli minerali, lubrificanti, diesel fuel. Conforme alle norme EN 854 DIN 20021.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma CR resistente agli agenti atmosferici, all'abrasione, ad oli e carburanti.	Liscia in gomma CR speciale resistente agli oli idraulici	2 trecce tessili ad alta tenacità	Liscia ad impressione tela

mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4,8	3/16"	12,8	160	640	156	40	10-80
6,4	1/4"	14,4	145	580	187	45	10-80
7,9	5/16"	16,9	130	520	244	55	10-80
9,5	3/8"	18,5	110	440	269	70	10-80
12,7	1/2"	21,7	93	372	335	85	10-80
15,9	5/8"	25,9	80	320	434	105	10-80
19	3/4"	29	70	280	500	130	10-80
25,4	1"	36	55	220	667	150	10-80
31,8	1 1/4"	42,3	45	180	827	190	10-80
38,1	1 1/2"	49,6	40	160	1048	240	10-80

NORME

EN 854 TYPE 3TE
DIN 20021 3TE
ISO 4079-1 3TE
ISO 1307



-40°C / +100°C
-40°F / +212°F

MARCATURA

EUROCORD® EN 854 - DIN 20021 3TE (diam. inch)

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso

SAE J 1401

✓ Conforme alle norme SAE J 1401



IMPIEGO

Adatto per sistemi frenanti e fluidi idraulici degli autoveicoli. Conforme alle norme SAE J 1401.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma CR resistente agli agenti atmosferici, all'abrasione, ad oli e carburanti	Liscio in gomma NBR di colore nero	Una treccia tessile ad alta tenacità	Rigata

mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
3,2	1/8"	10,5	276	490	91	30	10-80
5	3/16"	13	276	345	129	50	10-80

NORME

ISO 1307
SAE J 1401



-45°C / +80°C
-49°F / +176°F

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso



SAE 100 R7



IMPIEGO

Tubo flessibile per alta pressione termoplastico per applicazioni oleodinamiche, particolarmente indicato nel settore nautico.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Nero liscio semilucido microforato in miscela speciale poliuretana antiolio, antiabrasione, resistente agli agenti atmosferici e all'acqua di mare, con marcatura longitudinale ad inchiostro bianco	Miscela speciale in poliestere non colorato	Due trecce in fibre sintetiche ad alta resistenza	Liscia

- ✓ Conforme alle norme SAE J 517 FEB98 100R7
- ✓ Tubo termoplastico indicato nel settore nautico

mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
5	3/16"	9,3	220	880	60	26	10-80
6,6	1/4"	12,5	215	860	100	30	10-80
8	5/16"	14,3	195	780	140	40	10-80
9,7	3/8"	16,5	187	750	170	70	10-80
13	1/2"	20,5	157	630	230	90	10-80

NORME:
EN 855:1996 R7
ISO 3949:2004/R7-1
SAE J517 FEB98 100R7



-40°C / +100°C
-40°F / +212°F

MARCATURA
EUROCORD® SAE 100 R7 1/4"

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente

GRECATO / SP MULTIPURPOSE



IMPIEGO

Per aspirazione e mandata di olii paraffinici, aria, acqua e glicole. Particolarmente indicato negli impieghi in cui vengano richiesti ridotti raggi di curvatura; trova ampia applicazione nel settore automobilistico e dei veicoli industriali come flessibile multiuso.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma EPDM	In gomma nera NBR resistente a oli e carburanti contenuto aromatico non superiore al 50%	Tessili sintetici ad alta tenacità e spirale metallica incorporata	Greccata ad impressione tela

- ✓ Ideale per settore automobilistico e per veicoli industriali

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
15	25	23	69	0,8	380	36	40
16	26	22	66	0,8	395	38	40
18	28	20	60	0,8	410	40	40
20	30	20	60	0,8	448	45	40
22	32	20	60	0,8	540	53	40
25	35	15	45	0,8	551	60	40
28	38	15	45	0,8	740	67	40
30	40	15	45	0,8	840	85	40
32	43	15	45	0,8	834	90	40
35	46	12	36	0,8	940	98	40
38	49	10	30	0,8	972	110	40
40	51	10	30	0,8	1060	120	40
42	53	10	30	0,8	1115	126	40
45	55	10	30	0,8	1200	128	40
48	59	10	30	0,8	1250	144	40
51	63	10	30	0,7	1220	150	40
55	67	7	21	0,7	1500	165	40
58	69	7	21	0,7	1600	174	40
60	72	7	21	0,7	1650	180	40
65	77	6	18	0,7	1800	195	40
70	82	6	18	0,6	1900	210	40
76	88	6	18	0,6	2100	228	40
80	92	5	15	0,6	2225	240	40
90	104	4	12	0,6	3200	270	40
102	117	4	12	0,5	3750	300	40
110	126	4	12	0,5	4020	333	20
130	146	4	12	0,5	4700	400	20
140	156	4	12	0,5	5100	490	20

NORME: ISO 1307



-35°C / +100°C
-31°F / +212°F

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
SDB - Constant tension clamps SAE

STC - Hose clamps with bolt
STS - Constant tension clamps SAE



ONDULCARBO / SPR



IMPIEGO

Idoneo alla mandata ed aspirazione di oli minerali, gasolio, benzine e carburanti. Particolarmente indicato allo scarico e carico di autoferrocisterne, nelle stazioni di servizio e raffinerie.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma NBR / SBR resistente ai carburanti, all'ozono e agli agenti atmosferici.	In gomma NBR di colore nero resistente ai carburanti con contenuto di aromatico non superiore al 50%	Spirale metallica incorporata con inserti tessili sintetici e cordicella di rame per garantire la dissipazione dell'elettricità statica.	Corrugata ad impressione tela

✓ Ideale per mandata e aspirazione carburanti

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
40	51	5	15	0,5	1076	160	40
45	56	5	15	0,5	1195	180	40
50	61	5	15	0,5	1344	200	40
50	64	5	15	0,5	1764	220	40
80	94	5	15	0,5	2615	320	20
102	116	5	15	0,5	3439	400	20

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® OIL SUCTION DELIVERY

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso



-35°C / +70°C
-31°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt



ONDULCARBO / SPM



IMPIEGO

Idoneo alla mandata ed aspirazione di oli minerali, gasolio, benzine e carburanti. Particolarmente indicato allo scarico e carico di autoferrocisterne, nelle stazioni di servizio e raffinerie. La tubazione è fornita con manicotti flessibili all'estremità per facilitare la raccordatura con fascetta.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma NBR / SBR resistente ai carburanti, all'ozono e agli agenti atmosferici.	In gomma NBR di colore nero resistente ai carburanti con contenuto di aromatico non superiore al 50%	Spirale metallica incorporata con inserti tessili sintetici e cordicella di rame per garantire la dissipazione dell'elettricità statica	Corrugata ad impressione tela

✓ Fornito con manicotti flessibili alle estremità per facilitarne la raccordatura

 mm	 mm	 bar	 bar	 bar	 gr/mt	 mm	 mt
40	51	5	15	0,5	1076	160	2-3-4
50	62	5	15	0,5	1744	200	2-3-4
80	93	5	15	0,5	2582	320	2-3-4
102	116	5	15	0,5	3335	400	2-3-4

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® OIL SUCTION DELIVERY

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso



-35°C / +70°C
-31°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt





TANK TRUCK / HD EN 12115



IMPIEGO

Idoneo all'aspirazione ed alla mandata di prodotti petroliferi con contenuto aromatico fino al 50%.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma speciale sintetica, resistente agli oli, alla fiamma, all'ozono, all'abrasione, agli agenti atmosferici e all'acqua di mare	Gomma NBR di colore nero, conduttiva, resistente ai prodotti petroliferi	Tessili ad alta tenacità e cordicella in rame antistatica.	Liscia ad impressione tela

✓ *Resistente ai prodotti petroliferi*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	31	16	64	0,92	673	125	40
25,4	37	16	64	0,92	842	150	40
32	44	16	64	0,92	1037	175	40
38	51	16	64	0,92	1408	225	40
50,8	67	16	64	0,92	2205	275	40
63,5	79	16	64	0,92	2739	300	40
76,2	92	16	64	0,80	3304	350	40
101,6	118	16	64	0,80	4542	450	40

NORME: EN 12115

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



20°C / +70°C
-4°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw



TANK TRUCK / SP EN 12115



IMPIEGO

Idoneo all'aspirazione ed alla mandata di prodotti petroliferi con contenuto aromatico fino al 50%.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma speciale sintetica, resistente agli oli, alla fiamma, all'ozono, all'abrasione, agli agenti atmosferici e all'acqua di mare	Gomma NBR di colore nero, conduttiva, resistente ai prodotti petroliferi	Tessili ad alta tenacità con spirale in acciaio e due cordicelle di rame antistatiche.	Liscia ad impressione tela

✓ *Per aspirazione e mandata prodotti petroliferi*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	31	16	64	0,92	673	125	40
25,4	37	16	64	0,92	842	150	40
32	44	16	64	0,92	1037	175	40
38	51	16	64	0,92	1408	225	40
50,8	67	16	64	0,92	2205	275	40
63,5	79	16	64	0,92	2739	300	40
76,2	92	16	64	0,80	3304	350	40
101,6	118	16	64	0,80	4542	450	40

NORME: EN 12115

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



20°C / +70°C
-4°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw



Tubi trecciati
tessili
e in acciaio





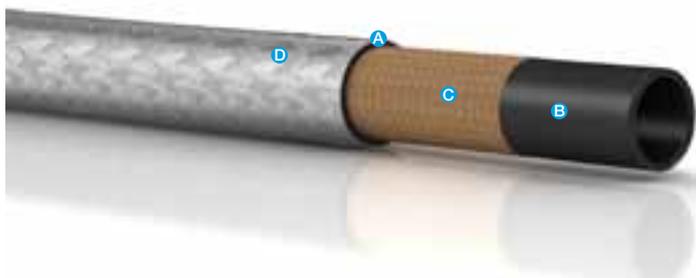
SAE 100 R6 ZINC

- ✓ *Tubo trecciato per mandata fluidi idraulici*
- ✓ *Ideale settore oleodinamico*



IMPIEGO

Tubo in gomma trecciato in acciaio zincato idoneo per mandata di fluidi idraulici, oli minerali, lubrificanti, diesel fuel, nafte ed aria.



mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4,8	3/16	11,9	34	136	99	50	10/100
6,4	1/4	13,5	28	112	100	65	10/100
7,9	5/16	15,1	28	112	125	75	10/100
9,5	3/8	16,7	28	112	150	75	10/100
12,7	1/2	20,6	28	112	200	100	10/100
15,9	5/8	23,8	24	96	250	125	10/100
19	3/4	27,8	21	84	300	150	10/100
25,4	1	33,4	12	48	450	135	10/100

NORME:

SAE J 517 - SAE 100 R6
EN 854 TYPE R6 - ISO 1307



-40°C / +100°C
-40°F / +212°F



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie D
Liscia impressione tela in gomma CR resistente all'abrasione agli oli e agli agenti atmosferici	Liscio in gomma nera NBR	Trecce di filato sintetico ad alta resistenza	Trecciata in acciaio zincato

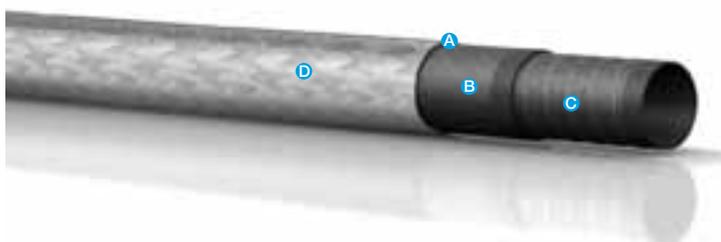
SAE 100 R4 ZINC

- ✓ *Tubo trecciato per aspirazione e mandata fluidi idraulici*
- ✓ *Ideale settore oleodinamico*



IMPIEGO

Tubo in gomma spirale trecciato in acciaio zincato idoneo per aspirazione e mandata di fluidi idraulici, oli minerali e carburanti.



mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	30,2	21	84	0,8	840	115	40
22	31,2	10	30	0,8	910	130	40
25,4	36,2	17	68	0,8	1080	150	40
28	40,2	10	68	0,8	1160	170	40
32	43,2	14	56	0,8	1440	190	40
35	47,2	10	30	0,8	1630	210	40
38	50,2	10	40	0,8	1670	230	40
40	53,2	10	30	0,8	1800	240	40
42	57,2	10	30	0,8	2030	255	40
45	58,2	10	30	0,8	2190	270	40
50,8	63,2	10	30	0,8	2310	305	40
60	73,2	10	30	0,8	2970	360	40
63,5	76,7	10	30	0,8	3250	380	40
70	85,2	10	30	0,8	3950	420	40
76,2	89,2	10	30	0,8	4210	460	40
90	104,2	10	30	0,8	5010	540	20-40
102	116,2	10	30	0,8	5680	610	20-40

NORME:

SAE J 517 - SAE 100 R4
ISO 1307



-40°C / +93°C
-40°F / +199,4°F



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie D
Liscia impressione tela in gomma nera CR/NBR resistente all'abrasione, ai carburanti, agli oli ed agli agenti atmosferici e al calore	Liscio in gomma nera NBR resistente ai prodotti petroliferi con contenuto aromatico non superiore al 40%	Spirale metallica incorporata con tessuti sintetici ad alta resistenza, cordicella di rame	Trecciata in acciaio zincato



CARBO LN 10 ZINC



IMPIEGO

Idoneo per mandata di carburanti nei motori a combustione interna, lubrificazione ed ingrassaggio di macchinari; particolarmente indicato ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e flessibilità.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie D
Liscia in gomma NBR resistente ad oli e carburanti	Liscio in gomma NBR di colore nero resistente ad oli e carburanti con contenuto di aromatici fino al 40%	Tessili, sintetici	Rivestimento in calza di acciaio inox

✓ *Tubo trecciato per mandata carburanti nei motori a combustione interna*

✓ *Ottima leggerezza e flessibilità*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4	10,2	10	30	-	300	40	100
5	13,2	10	30	-	350	50	100
6	13,2	10	30	-	440	50	100
8	16,2	10	30	-	540	65	100
10	18,2	10	30	-	660	80	100
13	21,2	10	30	-	740	105	100
15	24,2	10	30	-	770	120	50
19	28,2	10	30	-	755	130	50
25	36,2	10	30	-	950	150	50

NORME: ISO 1307



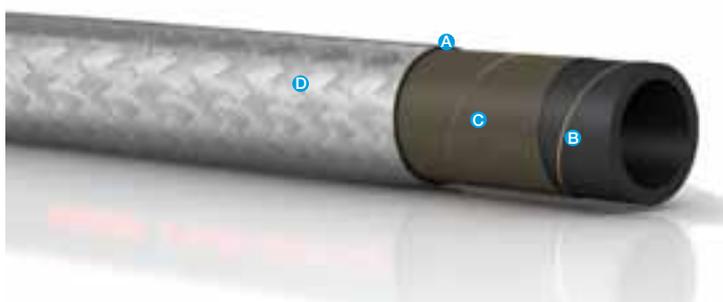
-35°C / +70°C
-31°F / +158°F

CARBO HD 10 ZINC



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di oli minerali, gasolio, benzine e carburanti. Particolarmente indicato allo scarico e carico in sola mandata delle autoferrocisterne, nelle raffinerie e stazioni di servizio.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie D
Gomma NBR / SBR resistente ai carburanti, agli oli, all'ozono e agli agenti atmosferici	Gomma NBR di colore nero, resistente ai carburanti, con contenuto aromatico non superiore al 40%	Tessili e sintetici con cordicella di rame per garantire la dissipazione dell'elettricità statica	Rivestimento in calza di acciaio zincato

✓ *Tubo trecciato per mandata oli e carburanti*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	28,2	10	30	-	430	-	40
25	39,2	10	30	-	560	-	40
30	41,2	10	30	-	800	-	40
32	43,2	10	30	-	850	-	40
35	46,2	10	30	-	930	-	40
38	49,2	10	30	-	970	-	40
40	51,2	10	30	-	1050	-	40
45	57,2	10	30	-	1200	-	40
50	63,2	10	30	-	1350	-	40
60	73,2	10	30	-	1700	-	40

NORME: ISO 1307



-35°C / +70°C
-31°F / +158°F



EN 857 1SC ZINC

✓ *Tubo trecciato idoneo per mandata ad alta pressione di fluidi idraulici*



IMPIEGO

Tubo in gomma con rinforzo in acciaio trecciato idoneo per mandata ad alta pressione di fluidi idraulici a base di oli minerali e lubrificanti vegetali e minerali.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie D
Liscia impressione tela in gomma nera resistente all'abrasione, ai carburanti, agli oli ed agli agenti atmosferici	Gomma sintetica resistente ai fluidi idraulici a base di oli minerali e vegetali	Una treccia in acciaio ad alta resistenza	Trecciata in acciaio zincato

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
6,4	13,5	225	1100	-	280	75	LUN- GHEZZA VARIABILE
8	14,7	215	1050	-	320	85	
9,5	16,9	180	880	-	390	90	
12,7	20,1	160	700	-	510	130	
16	23,6	130	650	-	620	150	
19	27,1	105	520	-	740	180	
25,4	34,9	88	430	-	1040	230	
31,8	44,7	63	250	-	1270	420	
38,1	52	50	200	-	1596	500	

NORME: ISO 1307



-40°C / +100°C
-40°F / +212°F

EN 857 2SC ZINC

✓ *Tubo trecciato per mandata ad alta pressione di fluidi idraulici*



IMPIEGO

Tubo in gomma con rinforzo in acciaio trecciato idoneo per mandata ad alta pressione di fluidi idraulici a base di oli minerali e lubrificanti vegetali e minerali.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie D
Liscia impressione tela in gomma nera resistente all'abrasione ai carburanti, agli oli ed agli agenti atmosferici	Gomma sintetica resistente ai fluidi idraulici a base di oli minerali e vegetali	Due trecce in acciaio ad alta resistenza	Trecciata in acciaio zincato

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
6,4	14,5	400	1850	-	390	75	LUNGHEZZA VARIABILE
8	16	350	1700	-	460	85	
9,5	18,3	330	1550	-	550	90	
12,7	21,6	275	1270	-	740	130	
16	24,7	250	1150	-	910	170	
19	28,8	215	1000	-	1070	200	
25,4	37	165	840	-	1510	250	
31,8	49,5	125	500	-	2035	420	
38,1	55,8	90	360	-	2300	500	

NORME: ISO 1307



-40°C / +100°C
-40°F / +212°F



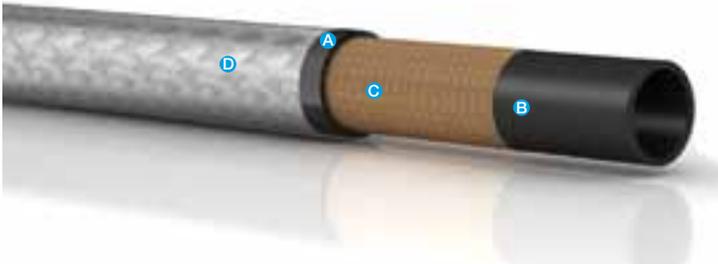
DIN 20021 2 TE ZINC

✓ *Tube trecciato per mandata fluidi idraulici*



IMPIEGO

Tubo in gomma trecciato in acciaio zincato idoneo per mandata di fluidi idraulici, oli, lubrificanti, nafte ed aria.



mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
4,8	3/16	13	80	320	220	25	10-80
6,4	1/4	14,6	75	300	260	40	10-80
7,9	5/16	16,1	68	272	290	50	10-80
9,5	3/8	17,7	63	252	320	60	10-80
12,7	1/2	21	58	232	410	70	10-80
15,9	5/8	25,1	50	200	540	90	10-80
19	3/4	28,2	45	180	630	110	10-80
25,4	1	35,6	40	160	890	150	10-80

NORME:

EN 854 TYPE 2TE - DIN 20021 2TE
ISO 4079/1 2TE - ISO 1307



-40°C / +100°C
-40°F / +212°F



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie D
Liscia ad impressione tela in gomma CR resistente all'abrasione, agli oli e agli agenti atmosferici.	Liscio in gomma nera antiabrasiva (NR/SBR)	Tessili sintetici ad alta tenacità	Trecciata in acciaio zincato

NBR ZINC

✓ *Tube NBR trecciato flessibile*



IMPIEGO

Tubo flessibile per mandata di oli minerali, lubrificanti e gasolio



mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
6	1/4	11	25	75	-	-	50-100
8	5/16	13	25	75	-	-	50-100
10	3/8	15	25	75	-	-	50-100
13	1/2	19	20	60	-	-	50-100
16	5/8	22	20	60	-	-	40-50
19	3/4	25	15	45	-	-	40-50
25	1	33	15	45	-	-	40-50

NORME: ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



-35°C / +90°C
-31°F / +194°F



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Superficie D
Trecciatura di filo di acciaio zincato con due fili di identificazione: rosso e nero	Liscio, nero, monoestruso in gomma NBR durezza shore 80 A+/-5	Trecciata



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw





EPDM ZINC

✓ *Tubo EPDM trecciato flessibile*



IMPIEGO

Tubo flessibile per mandata in pressione di acqua calda e liquidi non corrosivi in attrezzature ed impianti di vario genere



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie D
Tubo flessibile per mandata in pressione di acqua calda e liquidi non corrosivi in attrezzature ed impianti di vario genere	Liscio nero in gomma EPDM durezza shore 80 A +/-5.	Tessili sintetici	Trecciata

mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
10	3/8	15	25	75	-	-	40-100
13	1/2	19	25	75	-	-	40-100
16	5/8	23	20	60	-	-	40-50
19	3/4	26	20	60	-	-	40-50
25	1	33	15	45	-	-	40-50
32	1 1/4	43	10	30	-	-	40
35	1 3/8	48	10	30	-	-	40
38	1 1/2	51	10	30	-	-	40
40	1 9/16	53	10	30	-	-	40
45	1 49/64	61	10	30	-	-	40
51	2	64	10	30	-	-	40
60	2 23/64	82	10	30	-	-	40

NORME: ISO 1307



-30°C / +100°C
-22°F / +212°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



PTFE INOX

✓ *Tubo in PTFE trecciato idoneo al settore alimentare*

✓ *Ottima resistenza ad alte temperature*



IMPIEGO

Tubo convoluto in P.T.F.E. trecciato in acciaio inox idoneo per impianti idraulici, circuiti di lubrificazione, passaggio carburanti e vapori ad alta temperatura. Particolarmente utilizzato nel settore alimentare, chimico e farmaceutico.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie D
Trecciatura di filo acciaio inox AISI 304	P.T.F.E estruso	Trecciatura di filo acciaio inox AISI 304	Trecciata

mm	inch	mm	bar	THICKNESS PTFE gr/mt	mm	mt
3,8	1/8	6,2	1050	1	25	LUNGHEZZA VARIABILE
5	3/16	8	900	0,8	30	
6,5	1/4	9,5	820	0,8	45	
8,2	5/16	11,4	700	0,8	50	
10	3/8	13,2	550	0,8	60	
13,4	1/2	16,6	480	0,8	90	
16,4	5/8	20,2	410	1	125	
19,6	3/4	23,2	360	1	160	
22,2	7/8	26	280	1	220	
26	1	30	260	1,2	245	

NORME: ISO 1307



-70°C / +260°C
-94°F / +500°F



PTFE OND INOX

- ✓ *Tubo convoluto in PTFE trecciato in acciaio inox*
- ✓ *Ottima resistenza ad alte temperature*



IMPIEGO

Tubo convoluto in P.T.F.E. trecciato in acciaio inox idoneo per impianti idraulici, circuiti di lubrificazione, passaggio carburanti e vapori ad alta temperatura. Particolarmente utilizzato nel settore alimentare, chimico e farmaceutico.



mm	inch	mm	bar	THICKNESS PTFE gr/mt	mm	mt
6	1/4	10,6	800	0,7	18	LUNGHEZZA VARIABILE
7,5	5/16	14	650	0,7	19	
9,7	3/8	16,4	500	0,7	20	
13	1/2	19	309	0,7	25	
15,5	5/8	21	350	0,8	50	
19,6	3/4	26	250	0,8	64	
24,4	1	33,7	200	1	90	
32,5	1 1/4	40,3	170	1	110	
38	1 1/2	48,4	120	1	150	
50,9	2	61,4	100	1,1	190	

NORME: ISO 1307



-70°C / +250°C
-94°F / +482°F



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie D
Trecciatura di filo acciaio inox AISI 304	P.T.F.E corrugato	Trecciatura di filo acciaio inox AISI 304	Trecciata

TREC OIL CARBO ECO / TT

- ✓ *Ideale per motori a combustione interna*



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di benzine ecologiche, lubrificanti, oli minerali e carburanti. Particolarmente utilizzato sui motori a combustione interna.



mm	inch	mm	bar	bar	gr/mt	mm	mt
3	1/8	7	10	30	40	25	100
4	1/6	8	10	30	50	35	100
5	3/16	10	10	30	80	40	100
6	1/4	11	10	30	100	50	100
6	1/4	13	10	30	140	50	100
7	5/18	13	10	30	130	55	100
7,5	5/16	14,5	10	30	160	60	100
8	5/16	13	10	30	110	65	100
8	5/16	15	10	30	160	65	100
10	3/8	15	10	30	140	80	100
10	3/8	17	10	30	190	80	100
13	1/2	20	10	30	240	130	100
16	5/8	23	10	30	280	160	100
19	3/4	27	10	30	380	190	100
25	1	33	10	30	500	250	100

NORME: ISO 1307



-40°C / +85°C
-40°F / +185°F

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene rosso



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B C	Superficie D
Treccia tessile ad alta tenacità nera vulcanizzata, impregnata con soluzione neoprenica che garantisce al tubo una certa autoestinguenza e anti-putrescibilità	Liscio in gomma NBR resistente a prodotti petroliferi con un contenuto aromatico non superiore al 40%	Trecciata



Tubi per acqua calda e vapore





EPDM / LN 10

✓ *Ottima flessibilità*



IMPIEGO

Tubo flessibile per mandata in pressione di aria, acqua calda e liquidi leggermente corrosivi in attrezzature ed impianti di vario genere.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Liscia in gomma EPDM di colore nero resistente alla temperatura, all'abrasione, agli agenti atmosferici e ozono.	Liscio, nero, in gomma EPDM	Tessili sintetici	Liscia

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
5	10,5	10	30	-	82	50	50-100
5	11	10	30	-	93	50	50-100
6	12	10	30	-	102	60	50-100
7	13	10	30	-	120	70	50-100
8	15	10	30	-	160	80	50-100
10	17	10	30	-	185	100	50-100
12	18	10	30	-	155	120	50-100
13	19	10	30	-	180	130	50-100
15	21	10	30	-	205	150	50-100
15	23	10	30	-	360	150	50-100
19	26	10	30	-	310	190	50-100
20	30	10	30	-	480	200	50-100
22	30	10	30	-	390	220	50-100
25	33	10	30	-	550	250	50-100
25	35	10	30	-	610	250	50-100

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® HOT WATER 100°C - ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



-40°C / +125°C
-40°F / +257°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
SGT - Stepp less



EPDM / ES

✓ *Struttura idonea per il montaggio come flessibile su estintori*



IMPIEGO

Tubo idoneo alla conduzione di schiume e gas estinguenti. La particolare struttura è stata studiata appositamente per essere montata come flessibile su estintori fissi e mobili.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Liscia in gomma EPDM di colore nero resistente alla temperatura, all'abrasione, agli agenti atmosferici e all'ozono.	Liscia in gomma EPDM di colore nero resistente alla temperatura, all'abrasione, agli agenti atmosferici e all'ozono.	Tessili sintetici ad alta resistenza	Liscia

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
10	19	20	60	-	290	100	100
12,5	20,5	20	60	-	260	125	100
13	22,5	20	60	-	340	130	100
16	26	20	60	-	440	160	50
19	29	20	60	-	500	190	50

NORME: ISO 1307

MARCATURA:

EUROCORD® EPDM EXTINGUISHER P.E. 20 bar - ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



-40°C / +120°C
-40°F / +248°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
SGT - Stepp less





RADIATOR

✓ *Idoneo come collegamento flessibile nei circuiti di raffreddamento dei motori*



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di soluzione di acqua calda e liquido antigelo. Particolarmente utilizzato come collegamento flessibile nel circuito di raffreddamento dei motori degli autoveicoli.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma EPDM di colore nero resistente agli agenti atmosferici ed all'invecchiamento	Gomma EPDM di colore nero	Tessili sintetici	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
18	24	4	12	-	281	180	40
20	26	4	12	-	307	200	40
22	28	4	12	-	334	220	40
25	32	4	12	-	423	250	40
28	36	4	12	-	573	280	40
30	38	4	12	-	609	300	40
32	40	4	12	-	645	320	40
35	43	4	12	-	699	350	40
38	46	4	12	-	753	380	40
40	48	4	12	-	789	400	40
42	50	4	12	-	825	420	40
45	54	4	12	-	990	450	40
48	57	4	12	-	1095	480	40
50	60	4	12	-	1200	510	40
55	65	4	12	-	1346	550	40
60	70	4	12	-	1493	600	40
65	75	4	12	-	1700	650	40
70	81	4	12	-	1906	700	20
75	86	4	12	-	2412	750	20
80	92	4	12	-	2368	800	20
90	102	4	12	-	2457	900	20
100	112	4	12	-	2549	1020	20

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® RADIATOR HOT WATER 100°C (diam. mm)



-40°C / +125°C

-40°F / +257°F

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente

Disponibile anche in barre dritte da 1 mt.



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw

STC - Hose clamps with bolt

SDB - Constant tension clamps SAE type F

GRECATO / SP MULTIPURPOSE

✓ *Ideale per settore automobilistico e per veicoli industriali*



IMPIEGO

Per aspirazione e mandata di olii paraffinici, aria, acqua e glicole. Particolarmente indicato negli impieghi in cui vengano richiesti ridotti raggi di curvatura; trova ampia applicazione nel settore automobilistico e dei veicoli industriali come flessibile multiuso.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma EPDM	In gomma nera NBR resistente a oli e carburanti contenuto romatico non superiore al 50%	Tessili sintetici ad alta tenacità e spirale metallica incorporata	Greccata ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
15	25	23	69	0,8	380	36	40
16	26	22	66	0,8	395	38	40
18	28	20	60	0,8	410	40	40
20	30	20	60	0,8	448	45	40
22	32	20	60	0,8	540	53	40
25	35	15	45	0,8	551	60	40
28	38	15	45	0,8	740	67	40
30	40	15	45	0,8	840	85	40
32	43	15	45	0,8	834	90	40
35	46	12	36	0,8	940	98	40
38	49	10	30	0,8	972	110	40
40	51	10	30	0,8	1060	120	40
42	53	10	30	0,8	1115	126	40
45	55	10	30	0,8	1200	128	40
48	59	10	30	0,8	1250	144	40
51	63	10	30	0,7	1220	150	40
55	67	7	21	0,7	1500	165	40
58	69	7	21	0,7	1600	174	40
60	72	7	21	0,7	1650	180	40
65	77	6	18	0,7	1800	195	40
70	82	6	18	0,6	1900	210	40
76	88	6	18	0,6	2100	228	40
80	92	5	15	0,6	2225	240	40
90	104	4	12	0,6	3200	270	40
102	117	4	12	0,5	3750	300	40
110	126	4	12	0,5	4020	333	20
130	146	4	12	0,5	4700	400	20
140	156	4	12	0,5	5100	490	20

NORME: ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-35°C / +100°C

-31°F / +212°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw

STC - Hose clamps with bolt

SDB - Constant tension clamps SAE

STS - Constant tension clamps SAE



ACQUA CALDA / 120°C



IMPIEGO

Idoneo per mandata di acqua calda mista a vapore e fluidi caldi non corrosivi. Particolarmente indicato nelle operazioni di pulizia e di lavaggio con lance a mano e collegamenti flessibili di caldaie con termoconvertitori



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma EPDM di colore nero resistente al calore, agli agenti atmosferici ed all'invecchiamento	Liscio in gomma EPDM di colore nero	Tessili sintetici	Liscia ad impressione tela

✓ Ideale per operazioni di pulizia e collegamenti flessibili

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
10	20	10	30	-	346	100	40
12	22	10	30	-	392	120	40
13	23	10	30	-	415	130	40
15	25	10	30	-	461	150	40
16	26	10	30	-	484	160	40
17	27	10	30	-	507	170	40
18	28	10	30	-	529	180	40
20	30	10	30	-	575	200	40
22	32	10	30	-	621	225	40
25	35	10	30	-	667	250	40
28	38	10	30	-	736	280	40
30	41	10	30	-	897	300	40
32	45	10	30	-	1162	320	40
35	48	10	30	-	1260	350	40
38	51	10	30	-	1329	380	40
40	54	10	30	-	1423	400	40
45	61	10	30	-	1864	450	40
50	68	10	30	-	2231	510	40
60	82	10	30	-	3443	600	40

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® HOT WATER 120°C W.P. 10 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



-40°C / +125°C
-40°F / +257°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



VAPOR / 160°C



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di vapore saturo. Particolarmente utilizzato nelle operazioni di pulizia, lavaggio, sterilizzazione, con lance a mano nelle industrie in genere



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma EPDM di colore nero resistente al calore, agli agenti atmosferici ed all'invecchiamento	Liscio in gomma EPDM di colore nero	Tessili sintetici ad alta resistenza	Liscia ad impressione tela

✓ Per mandata vapore saturo

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
12	23	6	60	-	320	127	40
15	26	6	60	-	387	150	40
18	30	6	60	-	485	180	40
19	31	6	60	-	511	190	40
25	37	6	60	-	604	254	40
30	45	6	60	-	958	300	40
32	46	6	60	-	914	320	40
35	50	6	60	-	1102	350	40
40	56	6	60	-	1339	400	40
45	64	6	60	-	1503	445	40
50	67	6	60	-	1638	508	40
60	82	6	60	-	1803	600	40

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® STEAM RESISTANT 160°C W.P. 6 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



-40°C / +165°C
-40°F / +329°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt
SGT - Stepp less





WATER INTAKE / HD

✓ *Raccordabile come flessibile per pompe di calore*



IMPIEGO

Tubo idoneo alla mandata di acqua calda. Può essere raccordato come flessibile per le pompe di calore e di autoclavi.



mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
22	32	7	21	-	460	220	40-60
25	33	7	21	-	530	250	40-60
32	42	7	21	-	960	320	40-60
40	53	7	21	-	1380	400	40-60
50	63	7	21	-	1514	510	40-60

NORME: ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene porpora



-40°C / +125°C
-40°F / +257°F



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma nera EPDM resistente all'abrasione al calore ed agli agenti atmosferici.	In gomma nera EPDM.	Tessili sintetici ad alta tenacità.	Liscia ad impressione tela



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



WATER INTAKE

✓ *Raccordabile come flessibile per pompe di calore*



IMPIEGO

Tubo idoneo alla mandata ed aspirazione di acqua calda. Può essere accordato come flessibile per le pompe di calore e di autoclavi.



mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
16	26	10	30	0,92	487	64	40-61
19	29	10	30	0,92	557	76	40-61
20	30	10	30	0,92	580	80	40-61
25	35	10	30	0,92	700	100	40-61
30	40	10	30	0,92	800	120	40-61
32	43	10	30	0,92	1000	128	40-61
35	46	10	30	0,92	1090	140	40-61
38	49	10	30	0,92	1200	152	40-61
40	51	10	30	0,92	1310	160	40-61
45	57	10	30	0,92	1610	180	40-61
50,8	63	10	30	0,92	1790	203	40-61
60	72	10	30	0,92	1986	270	40-61
70	82	10	30	0,92	2426	300	40-61
76	90	10	30	0,92	3075	300	40-61
80	94	10	30	0,92	3230	320	40-61
102	116	10	30	0,92	4050	400	40-61

NORME: ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene porpora



-40°C / +125°C
-40°F / +257°F



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma nera EPDM resistente all'abrasione al calore ed agli agenti atmosferici.	In gomma nera EPDM.	Tessili sintetici ad alta tenacità.	Liscia ad impressione tela



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt





VAPORE ARMATO

✓ Per mandata di vapore saturo



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di vapore saturo per servizi di pulizia e sterilizzazione di serbatoi e tubazioni



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma sintetica di colore rosso, resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici	Gomma EPDM di colore nero	Cord metallici ad alta resistenza	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
10	21	17	170	-	450	180	40
13	25	17	170	-	651	156	40
19	32	17	170	-	730	228	40
25	38	17	170	-	926	305	40
32	46	17	170	-	1612	386	40
38	54	17	170	-	2812	456	40
51	67	17	170	-	2419	610	40

NORME: ISO 1307



-40°C / +208°C
-40°F / +406°F

MARCATURA

EUROCORD® STEAM RESISTANT 200°C W.P.17 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



Tubi per materiali abrasivi



ST SATI
GROUP
Rubber and plastic products



SABBIA / HD 12

✓ Ideale per impianti di sabbiatura



IMPIEGO

Per mandata di sabbia silicea, graniglia metallica e materiali altamente abrasivi o taglienti. Particolarmente utilizzato negli impianti di sabbiatura



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma NR di colore nero antistatica resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici ed all'invecchiamento	Gomma NR antiabrasiva antistatica di colore nero	Tessili sintetici	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
10	21	12	36	-	321	110	40
13	21	12	36	-	256	117	40
13	25	12	36	-	434	127	40
16	30	12	36	-	583	160	40
19	34	12	36	-	696	190	40
25	40	12	36	-	837	254	40
30	45	12	36	-	987	300	40
32	48	12	36	-	1138	320	40
35	54	12	36	-	1507	350	40
40	60	12	36	-	1803	400	40
50	72	12	36	-	2347	508	40
60	82	12	36	-	2816	600	40
80	105	12	36	-	4247	800	40
90	115	12	36	-	4650	900	20-40
100	126	12	36	-	4650	1000	20-40

NORME: ISO 1307 - BS ISO 4649



-40°C / +70°C
-40°F / +158°F

MARCATURA:

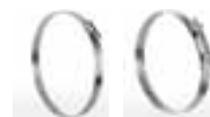
EUROCORD® SABBIA HD WP 12 bar 65 mm³ BS ISO 4649

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



SABBIA / HD 18

✓ Ideale per impianti di sabbiatura



IMPIEGO

Per mandata di sabbia silicea, graniglia metallica e materiali altamente abrasivi o taglienti. Particolarmente utilizzato negli impianti di sabbiatura.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma NR di colore nero antistatica resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici ed all'invecchiamento.	In gomma NR antiabrasiva antistatica di colore nero	Tessili, sintetici	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
13	25	18	60	-	434	127	40
16	30	18	60	-	583	160	40
19	34	18	60	-	696	190	40
25	40	18	60	-	837	254	40
30	45	18	60	-	987	300	40
32	48	18	60	-	1138	320	40
35	54	18	60	-	1507	350	40
40	60	18	60	-	1803	400	40
50	70	18	60	-	2347	508	40
60	82	18	60	-	2816	600	40
80	105	18	60	-	4247	800	40

NORME: ISO 1307 - BS ISO 4649



-40°C / +70°C
-40°F / +158°F

MARCATURA:

EUROCORD® SABBIA HD WP 18 bar 65 mm³ BS ISO 4649

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt





ABRABETON / 12



IMPIEGO

Idoneo al trasporto a bassa pressione di prodotti abrasivi e fluidi in genere, in particolare betoncino, intonaco, gesso, ghiaia e malta. Viene utilizzato a corredo di pompe ad alta pressione o pompe peristaltiche.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma nera antiabrasiva (NR/SBR) resistente agli agenti atmosferici	Liscio in gomma nera antiabrasiva (NR/SBR)	Tessili sintetici ad alta tenacità	Liscia ad impressione tela

✓ Utilizzato a corredo di pompe ad alta pressione

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
51	68	12	36	-	1968	508	40
50	70	12	36	-	2271	508	40
50	74	12	36	-	2800	508	40
60	80	12	36	-	2659	600	40
60	82	12	36	-	2720	600	40
63	84	12	36	-	2790	630	40
65*	84	12	36	-	2820	650	40
65*	85	12	36	-	2841	650	40

* versione 4 tele

NORME: ISO 1307



-40°C / +70°C
-40°F / +158°F

MARCATURA:

EUROCORD® ABRABETON W.P. 12 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt



ABRABETON / 40



IMPIEGO

Idoneo al trasporto ad alta pressione di prodotti abrasivi e fluidi in genere, in particolare betoncino, intonaco, gesso, ghiaia e malta. Viene utilizzato a corredo di pompe ad alta pressione o pompe peristaltiche.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma nera antiabrasiva (NR/SBR) resistente agli agenti atmosferici.	Liscio in gomma nera antiabrasiva (NR/SBR).	Tessili sintetici ad alta tenacità	Liscia ad impressione tela

✓ Utilizzato a corredo di pompe ad alta pressione

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
20	31	40	120	-	360	200	40
25	37	40	120	-	683	254	40-61
30	42	40	120	-	930	300	40
30	45	40	120	-	1046	300	40
35	48	40	120	-	1136	350	40
40	55	40	120	-	1370	400	40
50	66	40	120	-	1746	508	40
50	68	40	120	-	1968	508	40
50	70	40	120	-	2271	508	40
50	74	40	120	-	2800	508	40

NORME: ISO 1307



-40°C / +70°C
-40°F / +158°F

MARCATURA:

EUROCORD® ABRABETON W.P. 40 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt





CEMENTO / HD

✓ Buona resistenza ed ideale per prodotti abrasivi di piccola granulometria



IMPIEGO

Per mandata in pressione di cemento in polvere, sabbia umida, malte liquide, calcari polverulenti e in genere prodotti abrasivi di piccola granulometria. Utilizzato per il carico e lo scarico per caduta o per sistema pneumatico di silos di stoccaggio e di autocisterne.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseriti C	Superficie
In gomma nera antistatica, resistente all'abrasione ed agli agenti atmosferici	Liscio in gomma nera antiabrasiva conduttiva $R < 5 \times 10 \Omega/m$	Inserzioni di fibre sintetiche ad alta resistenza	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
102	110	10	30	-	1783	-	20
102	118	10	30	-	3288	-	20

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® CEMENTO HD W.P. 10 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



-40°C / +70°C
-40°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt



CEMENTO / SP

✓ Buona resistenza ed ideale per prodotti abrasivi di piccola granulometria



IMPIEGO

Per aspirazione e mandata in pressione di cemento in polvere, sabbia umida, malte liquide, calcari polverulenti e in genere prodotti abrasivi di piccola granulometria. Utilizzato per il carico e lo scarico per caduta o per sistema pneumatico di silos di stoccaggio e di autocisterne.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseriti C	Superficie
In gomma nera antistatica, resistente all'abrasione ed agli agenti atmosferici.	Liscio in gomma nera antiabrasiva conduttiva $R < 5 \times 10 \Omega/m$	Inserzioni di fibre sintetiche ad alta resistenza e spirale metallica inserita	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
25	40	10	30	0,8	907	155	40
32	45	10	30	0,8	1076	190	40
38	52	10	30	0,8	1434	230	40
50	66	10	30	0,8	2008	305	40
63	78	10	30	0,8	2442	380	40
76	92	10	30	0,8	3128	460	40
90	107	10	30	0,8	3815	540	40
100	120	10	30	0,8	4608	610	40

NORME: ISO 1307

MARCATURA:

EUROCORD® CEMENTO SP W.P. 10 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



-40°C / +70°C
-40°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt





ABRAELASTIC / SP



IMPIEGO

Tubo studiato per il passaggio di materiali abrasivi. Buona resistenza a tutti i materiali altamente abrasivi tipo graniglia metallica, cemento, cereali, granuli plastici, polveri abrasive. Buona resistenza alle flessioni e sollecitazioni. Ottima resistenza agli agenti atmosferici. Tubo molto leggero ed estremamente flessibile, la particolare struttura permette ridotti raggi di curvatura. Grande elasticità e soprattutto, grazie al sottostrato in gomma naturale, grande resistenza all'abrasione.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Ondulata in gomma para naturale (NR) colore rosso	In gomma para naturale (NR) color nocciola chiaro	Tessili ad alta tenacità e spirale metallica incorporata	Ondulata, di colore rosso, ad impressione tela

- ✓ Ottima leggerezza e flessibilità
- ✓ Ridotti raggi di curvatura

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
50	63	7	21	0,8	1218	180	40
70	80	5	15	0,8	1750	290	40
76	86	5	15	0,8	1820	310	40
101	114	3	9	0,8	3091	450	40
115	128	3	9	0,8	4060	520	40
120	133	3	9	0,8	4193	510	40
152	167	3	9	0,8	5976	670	40

NORME: ISO 1307

MARCATURA

EUROCORD® ABRAELASTIC / SP

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-40°C / +70°C
-40°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt



ABRABETON UC 85



IMPIEGO

Idoneo al pompaggio ad alta pressione di calcestruzzo nei punti di colata. Viene generalmente fornito già tagliato nelle pezzature di impiego e con raccordi victaulic.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma speciale sintetica microforata resistente agli agenti atmosferici, all'abrasione ed all'ozono	Liscio in gomm speciale naturale / CBR conduttiva, resiste all'abrasione	Cordine d'acciaio ad alta tenacità	Liscia ad impressione tela

- ✓ Generalmente fornito con raccordi victaulic

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
50.8	70	85	200	-	3410	508	20
63.5	88	85	200	-	4970	635	20
76.2	102	85	200	-	6581	762	20
101.6	126	85	200	-	9376	1016	20
127	155	85	200	-	10951	1270	20
152.4	184	85	175	-	13494	1524	20

NORME: ISO 1307

MARCATURA

EUROCORD® ABRABETON PUMP WP 85 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



-40°C / +70°C
-40°F / +158°F



ASPHALT / SP

✓ Per carico e scarico di bitume caldo fino a 180°C



IMPIEGO

Per il carico e lo scarico di bitume caldo fino a 180° nei camion, nei vagoni cisterna, nelle costruzioni stradali, etc.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseri C	Superficie
Gomma speciale sintetica con ottima resistenza al bitume caldo, all'abrasione, agli oli ed agli agenti atmosferici.	Gomma speciale sintetica acrilica resistente al calore	Inserzioni tessili ad alta tenacità con doppia spirale d'acciaio e cordicella di rame antistatica	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
25,4	43	18	54	-0,92	1238	115	40-46-61
32	50	18	54	-0,92	1496	150	40-46-61
38	56	18	54	-0,92	1830	180	40-46-61
44,5	64	18	54	-0,92	2344	220	40-46-61
50,8	71	18	54	-0,92	2776	250	40-46-61
63,5	83	10	30	-0,92	3129	320	40-46-61
70	91	10	30	-0,92	3807	360	40-46-61
76,2	97	10	30	-0,92	4107	400	40-46-61
101,6	126	10	30	-0,92	6168	520	40-46-61
127	153	10	30	-0,92	8152	680	40-46-61
152,4	179	10	30	-0,92	10229	850	40-46-61

NORME: ISO 1307



-40°C / +180°C
-40°F / +356°F

MARCATURA: EUROCORD® Asphalt SP

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt



STREET SWEEPER

✓ Gomma speciale resistente all'abrasione



IMPIEGO

Comunemente utilizzato sulle macchine per la pulizia stradale. Il tubo viene prodotto manicottato.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseri C	Superficie
Gomma speciale sintetica, resistente all'abrasione	Gomma naturale resistente all'abrasione	Inseri tessili	Ondulata

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
152	162	-	-	-	3450	150	A richiesta
203	215	-	-	-	4300	200	A richiesta
254	270	-	-	-	5900	250	A richiesta

NORME: ISO 1307



-25°C / +70°C
-13°F / +158°F

- Possibilità di personalizzazione della misura del manicotto
- Altri diametri e lunghezze possono essere prodotti su richiesta



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt





SILO / HD

✓ *Idoneo per prodotti abrasivi*



IMPIEGO

Per aspirazione e mandata di prodotti abrasivi secchi, studiato per impianti che lavorano in aspirazione, gravità e sistemi pneumatici.



mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
75	93	9	6	18	550	2,95	40
100	132	11	6	18	810	5,47	40

NORME: ISO 1307 - DIN 53516

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



30°C / +85°C
-22°F / +185°F



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma nera antiabrasiva (NR/SBR), antistatica, resistente agli agenti atmosferici	Liscio in gomma nera NR antiabrasiva (50 mm ³ DIN 53516), antistatico (R<10 ⁶ Ω/m).	Tessili sintetici ad alta tenacità	Liscia ad impressione tela



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt



SILO / SP

✓ *Idoneo per prodotti abrasivi*



IMPIEGO

Per aspirazione e mandata di prodotti abrasivi secchi, studiato per impianti che lavorano in aspirazione, gravità e sistemi pneumatici.



mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
75	90	7,5	6	18	450	2,75	40
100	116	8	6	18	600	4,10	40

NORME: ISO 1307 - DIN 53516

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



30°C / +85°C
-22°F / +185°F



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma nera antiabrasiva (NR/SBR), antistatica, resistente agli agenti atmosferici	Liscio in gomma nera NR antiabrasiva (50 mm ³ DIN 53516), antistatico (R<10 ⁶ Ω/m).	Tessili sintetici ad alta tenacità, spirale in acciaio, cavo in rame	Liscia ad impressione tela



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt





FLOSTER PARA / HD para light brown natural rubber



IMPIEGO

Manichetta in gomma utilizzata per convogliare il materiale sfuso all'uscita della tramoggia (sabbia, cemento, ghiaia, cereali)



STRUTTURA

Costruzione **A B**

Tubo prodotto su mandrino in solgomma monostrato di colore nocciola chiaro in gomma NR (Natural Rubber)
Durezza: 45 shore a ± 5
Carico di rottura: 150 Kg/cm²
Allungamento a rottura: 500%

Superficie **D**

Liscia ad impressione tela

✓ *Ottimo allungamento*

Stock	mm	mm	kg/mt	mt
•	50 x 58	4	0,71	12
•	60 x 68	4	0,84	12
•	70 x 78	4	0,98	12
•	76 x 84	4	1,05	12
•	80 x 88	4	1,10	12
•	90 x 98	4	0,90	12
•	102 x 110	4	1,33	12
•	114 x 122	4	1,48	12
•	120 x 128	4	1,57	12
•	130 x 138	4	1,69	12
•	140 x 148	4	1,82	12
•	152 x 160	4	1,96	12
•	168 x 176	4	2,16	12
•	193 x 201	4	2,48	9
•	200 x 208	4	2,56	12
•	220 x 228	4	2,81	6
•	254 x 262	4	3,24	12
•	273 x 281	4	3,47	10
•	305 x 313	4	3,90	12
•	323 x 331	4	4,14	6
•	350 x 358	4	4,45	6
•	400 x 408	4	5,10	7
•	500 x 508	4	6,19	6
•	612 x 620	4	7,80	6

NORME: ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Rotoli tagliati a misura



-40°C / +70°C
-40°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

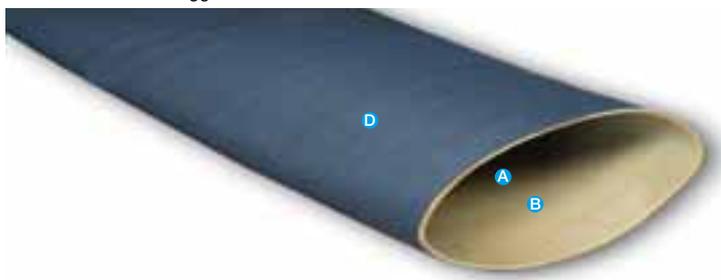
STC - Hose clamps with bolt

FLOSTER EPDM / HD 2-tone natural rubber



IMPIEGO

Manichetta in gomma utilizzata per convogliare il materiale sfuso all'uscita della tramoggia (sabbia, cemento, ghiaia, cereali); La copertura nera è particolarmente resistente agli agenti atmosferici, ozono e raggi UV.



STRUTTURA

Costruzione **A B**

Tubo prodotto su mandrino bistrato;
Sottostrato in gomma naturale (NR) copertura in gomma BR/EPDM di colore nero, resistente agli agenti atmosferici, ozono e raggi UV.
Colore: Interno nocciola chiaro, esterno nero
Durezza: 45 shore a ± 5
Carico di rottura: 150 Kg/cm²
Allungamento a rottura: 400%

Superficie **D**

Liscia ad impressione tela

✓ *Copertura particolarmente resistente ad agenti atmosferici*

Stock	mm	mm	kg/mt	mt
	50 x 58	4	0,75	12
	60 x 68	4	0,88	12
	70 x 78	4	1,02	12
	76 x 84	4	1,07	12
	80 x 88	4	1,16	12
	90 x 98	4	1,27	12
	102 x 110	4	1,44	12
•	114 x 122	4	1,60	12
•	120 x 128	4	1,68	12
•	130 x 138	4	1,83	12
•	140 x 148	4	1,95	12
•	152 x 160	4	2,11	12
•	168 x 176	4	2,32	12
•	193 x 201	4	2,68	9
•	200 x 208	4	2,76	12
•	220 x 228	4	3,03	6
•	254 x 262	4	3,50	12
•	273 x 281	4	3,74	10
•	305 x 313	4	4,20	12
•	323 x 331	4	4,42	6
•	350 x 358	4	4,81	6
•	400 x 408	4	5,52	7
•	500 x 508	4	6,81	6
•	612 x 620	4	8,50	6

NORME: ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Rotoli tagliati a misura



-40°C / +70°C
-40°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt

Tubi per passaggio di prodotti chimici



ST SATI
GROUP
Rubber and plastic products



CHIMICO / HD



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di solventi, acidi organici e inorganici, sali, basi, chetoni ad alta concentrazione



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma EPDM / SBR resistente ai solventi, ai prodotti chimici all'abrasione e agli agenti atmosferici	Liscio in gomma EPDM di colore nero resistente ai solventi ed ai prodotti chimici	Tessuti tessili sintetici ad alta resistenza	Liscia ad impressione tela

✓ *Ottima resistenza ai prodotti chimici*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
10	18	10	30	-	180	100	40
12	20	10	30	-	210	120	40
15	25	10	30	-	250	150	40
18	28	10	30	-	280	180	40
20	29	10	30	-	320	200	40
25	34	10	30	-	420	250	40
30	42	10	30	-	700	300	40
35	48	10	30	-	850	350	40
40	55	10	30	-	1050	400	40
45	62	10	30	-	1370	450	40
51	66	10	30	-	1490	510	40
60	76	10	30	-	2400	600	40

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® CHIMICO / HD W.P. 10 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente

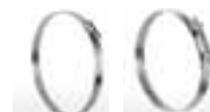


-40°C / +120°C
-40°F / +248°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



CHIMICO / SP



IMPIEGO

Per aspirazione e mandata di solventi, acidi organici e inorganici, sali, basi, chetoni ad alta concentrazione. La doppia spirale garantisce alla struttura del tubo una particolare flessibilità che lo rende molto maneggevole e gli permette raggi di curvatura eccezionalmente stretti



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma EPDM / SBR resistente ai solventi, ai prodotti chimici all'abrasione e agli agenti atmosferici	Liscio in gomma EPDM di colore nero resistente ai solventi ed ai prodotti chimici	Doppia spirale metallica e tessuti tessili sintetici	Liscia ad impressione tela

✓ *Doppia spirale che garantisce maggiore flessibilità*

✓ *Raggi di curvatura eccezionalmente stretti*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
30	42	10	30	0,7	720	180	40
35	48	10	30	0,7	860	210	40
40	53	10	30	0,7	1020	240	40
45	59	10	30	0,7	1250	270	40
51	64	10	30	0,7	1650	306	40
60	74	10	30	0,7	2150	360	40
70	86	10	30	0,7	2620	420	40
80	96	10	30	0,7	3400	480	40
102	120	10	30	0,7	4900	600	40
127	147	10	30	0,7	7550	762	40
152	175	10	30	0,7	12100	912	40
203	228	10	30	0,7	18000	1218	40

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® CHIMICO / SP W.P. 10 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



-40°C / +120°C
-40°F / +248°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt





CORDLINKED / HD

✓ Sottostrato in U.H.M.W.P.E. atossica approvata FDA



IMPIEGO

Idoneo per mandata di tutti i liquidi alimentari e vari prodotti chimici; tale polivalenza lo rende particolarmente adatto all'industria farmaceutica, chimica ed alimentare.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Liscia ad impressione tela, in gomma sintetica gialla resistente agli agenti atmosferici, all'ozono e all'abrasione.	In U.H.M.W.P.E. (Ultra High Molecular Weight Polyetilene) semitrasparente, atossica approvata F.D.A.	Tessuti in rayon ad alta resistenza, cavetto di rame per la dissipazione dell'elettricità statica	Liscia ad impressione tela.

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	31	10	40	-	510	190	40
25	37	10	40	-	710	250	40
30	42	10	40	-	820	300	40
32	44	10	40	-	870	320	40
35	47	10	40	-	930	350	40
38	52	10	40	-	1130	380	40
40	54	10	40	-	1300	400	40
45	59	10	40	-	1470	450	40
51	65	10	40	-	1600	510	40
60	75	10	40	-	1930	600	40
63,5	78,5	10	40	-	2180	635	40
70	86	10	40	-	2460	700	40
76	94	10	40	-	2960	760	40
80	98	10	40	-	3100	800	20-40
102	122	10	40	-	3250	1020	20-40

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® CORDLINKED HD W.P. 10 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



CORDLINKED / SP

✓ Sottostrato in U.H.M.W.P.E. atossica approvata FDA



IMPIEGO

Idoneo per mandata di tutti i liquidi alimentari e vari prodotti chimici; tale polivalenza lo rende particolarmente adatto all'industria farmaceutica, chimica ed alimentare.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Liscia ad impressione tela, in gomma sintetica gialla resistente agli agenti atmosferici, all'ozono e all'abrasione.	In U.H.M.W.P.E. (Ultra High Molecular Weight Polyetilene) semitrasparente, atossica approvata F.D.A.	Tessuti in rayon ad alta resistenza, cavetto di rame per la dissipazione dell'elettricità statica, spirale in metallo	Liscia ad impressione tela.

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	30	10	40	0,7	510	120	40
25	36	10	40	0,7	760	150	40
30	42	10	40	0,7	1140	175	40
32	46	10	40	0,7	1190	180	40
35	49	10	40	0,7	1300	200	40
38	52	10	40	0,7	1460	220	40
40	54	10	40	0,7	1520	220	40
45	59	10	40	0,7	1710	260	40
51	66	10	40	0,7	2030	280	40
60	75	10	40	0,7	2550	350	40
63,5	78,5	10	40	0,7	2660	360	40
70	86	10	40	0,7	2930	420	40
76	94	10	40	0,7	3460	420	40
80	96	10	40	0,7	3500	460	20-40
102	120	10	40	0,7	4740	590	20-40

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® CORDLINKED SP W.P. 10 bar

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt





CHIMICO / HD EN 12115

✓ Per scarico prodotti chimici



IMPIEGO

Per scarico prodotti chimici, acqua di mare e scarichi industriali.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma EPDM nera, resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici	Gomma nera in EPDM resistente agli agenti chimici	Tessili ad alta tenacità e 2 cordicelle in rame antistatiche	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
25	37	16	64	-	746	150	40/61
32	44	16	64	-	934	175	40/61
38	51	16	64	-	1200	225	40/61
50	67	16	64	-	1943	275	40/61
63,5	79	16	64	-	2306	300	40/61
76	92	16	64	-	2713	350	40/61
102	118	16	64	-	3721	450	40/61

NORME: EN 12115 - TYPE D

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-40°C / +120°C
-40°F / +248°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt



CHIMICO / SP EN 12115

✓ Per aspirazione e mandata di acidi



IMPIEGO

Per aspirazione e mandata di acidi, alcaloidi, sali, composti organici (alcolici, chetoni, estere etc.) incluse sostanze aromatiche, idrocarburi clorati e acidi ossidanti.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Gomma EPDM nera, conduttiva, resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici	Gomma nera in EPDM resistente agli agenti chimici	Tessili ad alta tenacità 2 spirali in acciaio, 2 cordicelle in rame antistatiche	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
30	42	10	30	0,7	720	180	40
35	48	10	30	0,7	860	210	40
40	53	10	30	0,7	1020	240	40
45	59	10	30	0,7	1250	270	40
51	64	10	30	0,7	1650	306	40
60	74	10	30	0,7	2150	360	40
70	86	10	30	0,7	2620	420	40
80	96	10	30	0,7	3400	480	40
102	120	10	30	0,7	4900	600	40
127	147	10	30	0,7	7550	762	40
152	175	10	30	0,7	12100	912	40
203	228	10	30	0,7	18000	1218	40

NORME: EN 12115-TYPE SD

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-40°C / +120°C
-40°F / +248°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt





CORDLINKED / SP EN 12115

✓ *Idoneo per prodotti chimici corrosivi*



IMPIEGO

Idoneo per mandata e aspirazione di agenti chimici corrosivi e specialmente per solventi aromatici



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Liscia ad impressione tela, in gomma sintetica gialla resistente agli agenti atmosferici, all'ozono e all'abrasione.	In U.H.M.W.P.E. (Ultra High Molecular Weight Polyetilene) semitrasparente, atossica, resistente ad una vasta gamma di agenti chimici corrosivi e approvata F.D.A.	Tessuti in rayon ad alta resistenza, 2 cordicelle di rame per la dissipazione dell'elettricità statica, spirale in metallo	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
25	37	16	64	0,92	826	225	40/61
32	44	16	64	0,92	1044	262	40/61
38	51	16	64	0,92	1393	338	40/61
50	67	16	64	0,92	2245	410	40/61
63,5	79	16	64	0,92	2620	450	40/61
76	92	16	64	0,92	3223	525	40/61
102	118	16	64	0,92	4568	675	40/61

NORME: EN 12115 - TYPE SD

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-40°C / +80°C
-40°F / +176°F



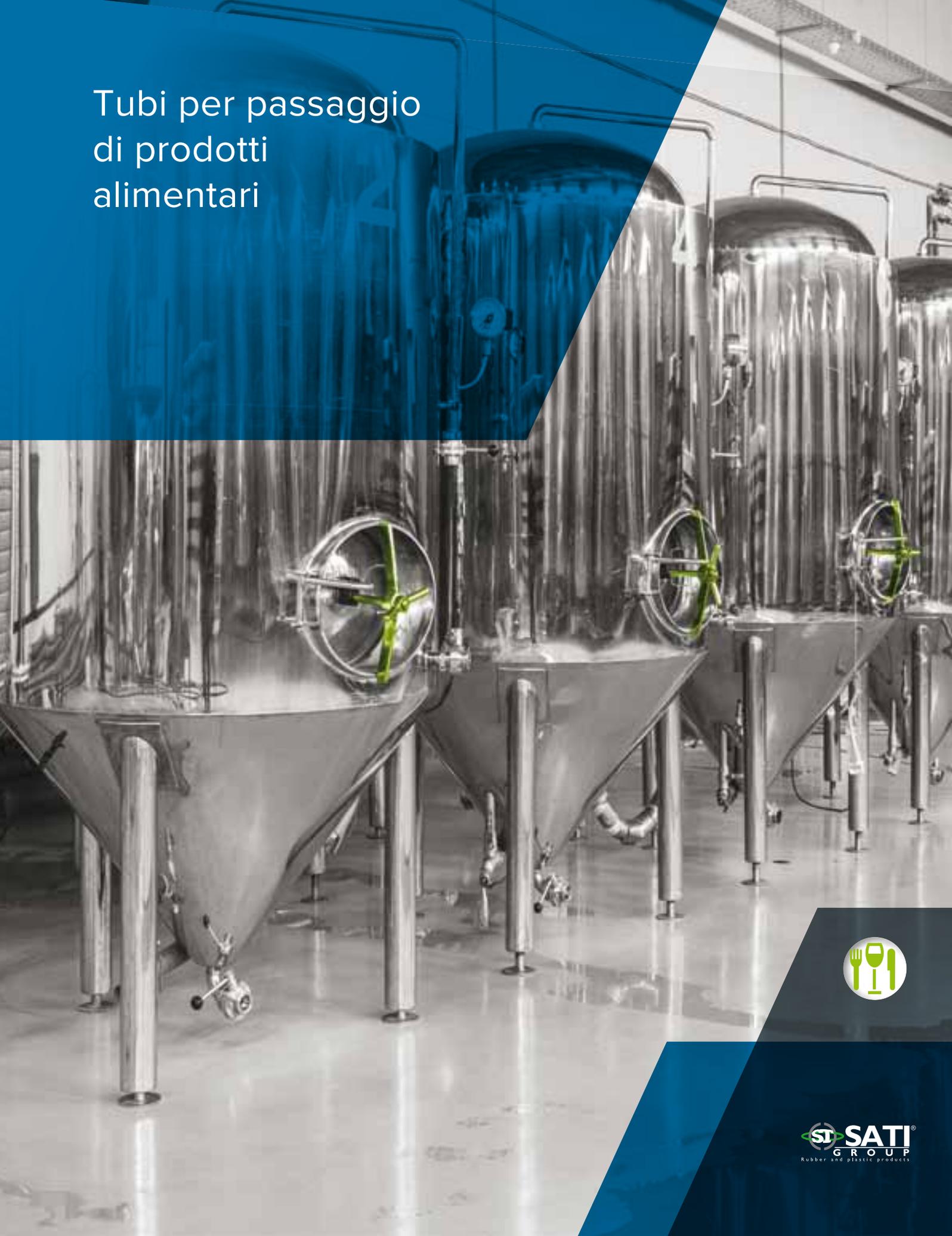
FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt





Tubi per passaggio di prodotti alimentari



ST SATI
GROUP
Rubber and plastic products



EPDM FQ Prodotto secondo normativa FDA-title21 Parts 170 to 199 item 177.2600

✓ *Idoneo per carico lavastoviglie industriali*



IMPIEGO

Tubo flessibile per mandata in pressione di acqua calda e liquidi leggermente corrosivi, in attrezzature ed impianti di vario genere. Utilizzato particolarmente come tubazione flessibile per il carico delle lavastoviglie industriali.



mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
5	10,5	10	30	-	82	50	50-100
8	15	10	30	-	160	80	50-100
8	17	25	75	-	220	80	50-100
10	17	10	30	-	190	100	50-100
11	19	10	30	-	260	110	50-100
12	19,5	10	30	-	270	120	50-100
13	20	10	30	-	270	130	50-100

NORME: ISO 1307

MARCATURA:

EUROCORD® EPDM FOOD QUALITY W.P. 10 bar 100°C

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



-30°C / +100°C
-22°F / +212°F



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseriti C	Superficie
Liscia in gomma EPDM di colore nero resistente alla temperatura, all'abrasione e agli agenti atmosferici	Liscio, nero, a base di gomma sintetica EPDM atossica	Tessili sintetici	Liscia



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
SGT - Stepp less



CLEANING LB Prodotto secondo normativa FDA-title21 Parts 170 to 199 item 177.2600

✓ *Qualità alimentare secondo FDA e Reg. EU 10/2011*



IMPIEGO

Tubo idoneo passaggio acqua calda in stabilimenti, produzione alimentare, macelli o dove richiesta idoneità al contatto alimentare.



mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
13	23	20	60	-	400	60	100
16	26	20	60	-	460	85	50
19	30	20	60	-	600	100	50
25	36	20	60	-	780	125	50

NORME: ISO 1307

MARCATURA:

EUROCORD® CLEANING LB W.P. 20 bar 100°C - 93/11EEC & FDA APPROVED

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



-30°C / +90°C
con punte fino a 110°C
-22°F / +194°F



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseriti C	Superficie
Gomma sintetica di colore blu resistente all'abrasione ai grassi animali, agli agenti atmosferici, all'ozono.	In gomma sintetica di colore bianco, qualità alimentare secondo FDA (CFR 21 CAP. 177.2600) e 93/11EEC inodore idoneo al passaggio liquidi alimentari	Inserzioni di filati sintetici ad alta resistenza	Liscia



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
SGT - Stepp less





CLEANING / HD

FDA idoneo al passaggio di alimenti acquosi

✓ Qualità alimentare secondo Bg VV XXI:2002 (kat.2) FDA inodore



IMPIEGO

Tubo idoneo al passaggio di vapore ed acqua calda. Solitamente utilizzato per lavare capannoni, macelli o qualsiasi ambiente di lavoro. La copertura colorata lo rende antimacchia.



mm	mm	bar steam	bar water	bar	bar	gr/mt	mm	mt
13	23	6	18	60	-	-	130	40
16	26	6	18	60	-	-	160	40
19	31	6	18	60	-	-	190	40
25	37	6	18	60	-	-	250	40
32	47	6	18	60	-	-	320	40
38	54	6	18	60	-	-	380	40
51	66	6	18	60	-	-	510	40

NORME: ISO 1307

MARCATURA:

EUROCORD® CLEANING STEAM 165°C ACCORDING FDA

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene azzurro



-40°C / +125°C
vapore fino a 165°C
-40°F / +257°F
vapore fino a 329°F



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma EPDM di colore blu ad impressione tela resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici, all'invecchiamento e all'ozono.	In gomma EPDM di colore bianco qualità alimentare secondo norma Bg VV XXI:2002 (kat.2), FDA (CFR 21 § 177.2600) inodore, idonea al passaggio di liquidi alimentari, detergenti e vapore	Tessili sintetici ad alta tenacità	Liscia ad impressione tela



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



CLEANING / SP

✓ Qualità alimentare secondo Bg VV XXI:2002 (kat.2) FDA inodore

✓ Ottimi raggi di curvatura



IMPIEGO

Tubo idoneo al passaggio di vapore ed acqua calda. Solitamente utilizzato per lavare capannoni, macelli o qualsiasi ambiente di lavoro. La spirale metallica consente ottimi raggi di curvatura. La copertura colorata lo rende antimacchia.



mm	mm	bar steam	bar water	bar	bar	gr/mt	mm	mt
25	39	6	18	60	0,6	-	150	40
30	45	6	18	60	0,6	-	180	40
32	47	6	18	60	0,6	-	190	40
35	50	6	18	60	0,6	-	210	40
38	53	6	18	60	0,6	-	228	40
40	55	6	18	60	0,6	-	240	40
51	66	6	18	60	0,6	-	300	40
60	76	6	18	60	0,6	-	360	40
70	87	6	18	60	0,6	-	420	40
76	94	6	18	60	0,6	-	450	40
80	98	6	18	60	0,6	-	480	40
102	122	6	18	60	0,6	-	600	40

NORME: ISO 1307

MARCATURA:

EUROCORD® CLEANING STEAM 165°C ACCORDING FDA

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene azzurro



-40°C / +125°C
vapore fino a 165°C
-40°F / +257°F
vapore fino a 329°F



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma EPDM di colore blu ad impressione tela resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici, all'invecchiamento e all'ozono.	In gomma EPDM di colore bianco qualità alimentare secondo norma Bg VV XXI:2002 (kat.2), FDA (CFR 21 § 177.2600) inodore, idonea al passaggio di liquidi alimentari, detergenti e vapore	Tessile sintetico ad alta tenacità, spirale metallica inserita	Liscia ad impressione tela



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt





WHITE ALIMENT / HD



IMPIEGO

Per mandata di acqua potabile, vini, liquori, succhi di frutta, bibite analcoliche e liquidi alimentari non contenente grassi. Conforme alle norme del D.M. 21/3/73



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseriti C	Superficie
Gomma rossa (EPDM / SBR / NR) resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici ed all'ozono	Liscio in gomma bianca alimentare (SBR / NR) studiata per garantire assoluta atossicità ed inalterabilità del sapore e profumo del prodotto conforme alla normativa F.D.A. TITLE 21 - ITEM 177.2600	Inserzioni di fibre sintetiche ad alta resistenza	Liscia ad impressione tela

✓ *Garantisce l'assoluta atossicità e inalterabilità di prodotti alimentari*

mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
13	10	30	-	-	130	40
16	10	30	-	-	160	40
18	10	30	-	-	180	40
19	10	30	-	-	190	40
25	10	30	-	-	250	40
30	10	30	-	-	300	40
32	10	30	-	-	320	40
35	10	30	-	-	350	40
38	10	30	-	-	380	40
40	10	30	-	-	400	40
45	10	30	-	-	450	40
51	10	30	-	-	510	40
60	10	30	-	-	600	40
70	10	30	-	-	700	40
80	10	30	-	-	800	40/20
102	10	30	-	-	1020	20

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® FOOD QUALITY HOSE ACCORDING F.D.A.

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



-40°C / +120°C
-40°F / +248°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



WHITE ALIMENT / SP



IMPIEGO

Per aspirazione e mandata di vini, liquori, succhi di frutta, bibite analcoliche e liquidi alimentari non contenente grassi. Conforme alle norme del D.M. 21/3/73.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseriti C	Superficie
Gomma rossa (EPDM / SBR / NR) resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici ed all'ozono	Liscio in gomma bianca alimentare (SBR / NR) studiata per garantire assoluta atossicità ed inalterabilità del sapore e profumo del prodotto conforme alla normativa F.D.A. TITLE 21 - ITEM 177.2600.	Spirale metallica e fibre tessili sintetiche ad alta tenacità	Liscia ad impressione tela

✓ *Garantisce l'assoluta atossicità e inalterabilità di prodotti alimentari*

mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	10	30	0,7	-	95	40
25	10	30	0,7	-	125	40
30	10	30	0,7	-	150	40
32	10	30	0,7	-	160	40
35	10	30	0,7	-	175	40
38	10	30	0,7	-	190	40
40	10	30	0,7	-	200	40
45	10	30	0,7	-	225	40
51	10	30	0,7	-	250	40
60	10	30	0,7	-	300	40
70	10	30	0,7	-	350	40
80	10	30	0,7	-	400	40/20
90	10	30	0,7	-	450	40/20
102	10	30	0,7	-	500	20
110	10	30	0,7	-	550	20
120	10	30	0,7	-	600	20

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® FOOD QUALITY HOSE ACCORDING F.D.A.

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



-40°C / +120°C
-40°F / +248°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt





FAT ALIMENT / HD



IMPIEGO

Idoneo alla mandata di liquidi alimentari grassi: latte e suoi derivati, oli, grassi animali e vegetali, ecc.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseriti C	Superficie
Liscia ad impressione tela, in gomma sintetica blu resistente ai prodotti grassi, agli agenti atmosferici e all'abrasione	Liscio in gomma sintetica atossica di colore bianco resistente ai prodotti contenenti grassi, conforme alla normativa F.D.A. - TITLE 21- ITEM 177.2600	Tessili sintetici ad alta resistenza	Liscia ad impressione tela

✓ *Garantisce l'assoluta atossicità e inalterabilità di prodotti alimentari*

mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
13	10	30	-	-	130	40
16	10	30	-	-	160	40
19	10	30	-	-	190	40
25	10	30	-	-	250	40
30	10	30	-	-	300	40
32	10	30	-	-	320	40
35	10	30	-	-	350	40
38	10	30	-	-	380	40
40	10	30	-	-	400	40
45	10	30	-	-	450	40
51	10	30	-	-	510	40
60	10	30	-	-	600	40
70	10	30	-	-	700	40
80	10	30	-	-	800	40/20
102	10	30	-	-	1020	20
120	10	30	-	-	1200	20

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® FOOD QUALITY HOSE ACCORDING F.D.A.

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene trasparente



-40°C / +80°C
-40°F / +176°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



FAT ALIMENT / SP



IMPIEGO

Idoneo alla mandata ed aspirazione massima di liquidi alimentari contenenti grassi: latte e suoi derivati, oli, grassi animali e vegetali



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inseriti C	Superficie
Liscia ad impressione tela, in gomma sintetica blu resistente ai prodotti grassi, agli agenti atmosferici e all'abrasione	Liscio in gomma sintetica atossica di colore bianco resistente ai prodotti grassi, conforme alla normativa F.D.A. - TITLE 21- ITEM 177.2600	Tessili sintetici ad alta resistenza e spirale di metallo	Liscia ad impressione tela

✓ *Garantisce l'assoluta atossicità e inalterabilità di prodotti alimentari*

mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	10	30	0,7	-	95	40
25	10	30	0,7	-	120	40
30	10	30	0,7	-	150	40
32	10	30	0,7	-	150	40
35	10	30	0,7	-	175	40
38	10	30	0,7	-	200	40
40	10	30	0,7	-	210	40
51	10	30	0,7	-	250	40
60	10	30	0,7	-	360	40
76	10	30	0,7	-	450	40
80	10	30	0,7	-	480	40/20
102	10	30	0,7	-	600	20

NORME: ISO 1307

MARCATURA: EUROCORD® FOOD QUALITY HOSE ACCORDING F.D.A.



-40°C / +80°C
-40°F / +176°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt





Tubi per acciaierie



ST SATI
GROUP
Rubber and plastic products



ACQUA HD 40 AUTOESTINGUENTE



IMPIEGO

Sola mandata di liquidi o di gas tecnici quali azoto, idrogeno, ossigeno ed altro; per applicazioni dove è richiesta la non propagazione della fiamma.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Mescola nera autoestinguente secondo ASTM C542, a base CR	Mescola nera autoestinguente secondo ASTM C542, a base CR	Tessuti sintetici ad alta tenacità	Liscia ad impressione tela

✓ *Struttura autoestinguente*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
10	17	40	120	-	250	60	-
13	22	40	120	-	370	90	-
32	47	40	120	-	1350	190	-
38	54	40	120	-	1720	240	-

NORME: ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-30°C / +80°C
-22°F / +176°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



CFV HD 10 / 20 EPDM BIANCO



IMPIEGO

Sola mandata di liquidi o di gas su impianti dove è richiesto un alto isolamento elettrico ed una protezione esterna da fonti di calore radiante; applicazione tipica su forni elettrici di fusione acciaio.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Tessuto grezzo in fibra di vetro, tipo E-550°C	Mescola Bianca in Epdm isolante	Tessuti sintetici ad alta tenacità	In fibra di vetro

✓ *Struttura in fibra di vetro tipo E-550°C*
✓ *Consente un alto isolamento elettrico*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
13	23	10	30	-	410	85	-
13	22	20	60	-	360	85	-
19	30	20	60	-	620	120	-
25	37	20	60	-	870	150	-
32	46	20	60	-	1290	190	-
38	53	20	60	-	1650	240	-
50	70	20	60	-	2850	300	-

NORME: ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-30°C / +120°C
-22°F / +248°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt





CFV SP 10 / 20 SBR NERO



IMPIEGO

Tubo per mandata ed aspirazione di liquidi inerti su impianti dove è richiesta una protezione esterna da fonti di calore radiante; applicazione tipica su forni elettrici di fusione acciaio.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Tessuto grezzo in fibra di vetro, tipo E-550°C	Mescola nera SBR	Tessuti sintetici ad alta tenacità Spirale in acciaio incorporata	In fibra di vetro

- ✓ *Struttura in fibra di vetro tipo E-550°C*
- ✓ *Consente un alto isolamento elettrico*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
13	22	10	30	-	360	90	-
19	30	10	30	-	610	120	-
25	39	10	30	-	1020	150	-
32	46	10	30	-	1240	190	-
38	53	10	30	-	1550	230	-
50	68	10	30	-	2420	300	-
60	78	10	30	-	2830	360	-
75	93	10	30	-	3440	450	-
100	120	10	30	-	5050	600	-
125	148	10	30	-	7150	750	-
150	177	10	30	-	10150	900	-
200	232	10	30	-	15740	1200	-
250	286	10	30	-	21960	1500	-
75	93	20	60	-	3540	450	-
102	125	20	60	-	5980	600	-
127	149	20	60	-	6940	750	-
152	179	20	60	-	10270	900	-

NORME: ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-30°C / +90°C
-22°F / +194°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt



CFV HD 40 AUTOESTINGUENTE



IMPIEGO

Sola mandata di liquidi o di gas tecnici quali azoto, idrogeno, ossigeno ed altro; per applicazioni dove è richiesta la non propagazione della fiamma ed una protezione esterna da fonti di calore radiante; applicazione tipica su impianti siderurgici.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
Tessuto grezzo in fibra di vetro, tipo E-550°C	Mescola nera autoestinguente secondo ASTM C542, a base CR	Tessuti sintetici ad alta tenacità	In fibra di vetro

- ✓ *Struttura autoestinguente*
- ✓ *Consente protezione a fonti di calore*

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
13	23	40	120	-	450	85	-
19	31	40	120	-	780	120	-
25	38	40	120	-	1050	150	-
32	47	40	120	-	1520	190	-
38	54	40	120	-	1850	240	-
50	70	40	120	-	2960	300	-
75	95	40	120	-	4200	450	-

NORME: ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-30°C / +80°C
-22°F / +176°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STF - Hose clamps with screw
STC - Hose clamps with bolt





Tubi speciali





PROTECH / HD

✓ *Guaina di protezione cavi elettrici*



IMPIEGO

Guaina per protezioni di cavi elettrici e tubazioni delle macchine saldatrici e in tutte le applicazioni ove viene richiesta una protezione particolarmente gravosa.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma NR/SBR di colore nero, resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici e all'invecchiamento	In gomma NR/CBR di colore nero	Tessili, sintetici	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
16	19	-	-	-	105	-	40
19	22	-	-	-	125	-	40
20	23	-	-	-	131	-	40
22	25	-	-	-	143	-	40
25	28	-	-	-	164	-	40
28	31	-	-	-	180	-	40
30	33	-	-	-	192	-	40
32	35	-	-	-	204	-	40
35	38	-	-	-	223	-	40
38	41	-	-	-	241	-	40
40	43	-	-	-	253	-	40
42	45	-	-	-	266	-	40
51	54	-	-	-	319	-	40
57	60	-	-	-	357	-	40

NORME: ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene grigio



-30°C / +80°C
-22°F / +176°F

VIBRO 10

✓ *Ottimo allungamento e trazione*
✓ *Raggi di curvatura eccezionalmente stretti*



IMPIEGO

Per vibratori pneumatici o elettrici, per il livellamento delle gettate di calcestruzzo. Le gomme utilizzate conferiscono al tubo eccezionali caratteristiche di allungamento e trazione, la struttura particolarmente spessorata garantisce di evitare, anche in casi di raggi di curvatura molto stretti, la formazione di cuspidi.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma NR / SBR di colore nero, resistente all'abrasione agli agenti atmosferici ed all'invecchiamento	In gomma NR / SBR di colore nero	Tessili sintetici ad alta resistenza	Liscia ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
19	30	10	30	-	587	190	40-60
22	30	10	30	-	430	220	40-60
25	36	10	30	-	682	250	40-60
25	39	10	30	-	926	250	40-60
25	42	10	30	-	1190	250	40-60
28	44	10	30	-	1245	280	40-60
38	54	10	30	-	1318	380	40-60
40	54	10	30	-	1419	400	40-60

NORME: ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene giallo



-40°C / +70°C
-40°F / +158°F



ASPIRDUST / SP

✓ *Raggi di curvatura eccezionalmente stretti*



IMPIEGO

Per aspirazione di aria e fumi industriali. Particolarmente indicato dove vengono richiesti ridotti raggi di curvatura, leggerezza e flessibilità. Trova ampia applicazione negli impianti di aspirazione industriale.



STRUTTURA

Copertura A	Sottostrato B	Inserti C	Superficie
In gomma nera EPDM resistente agli agenti atmosferici, ozono e abrasione	Liscio in gomma nera EPDM	Tessili sintetici ad alta tenacità e spirale metallica incorporata	Grecata ad impressione tela

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
30	3,5	-	-	0,6	-	120	40
32	3,5	-	-	0,6	-	130	40
35	3,5	-	-	0,6	-	140	40
38	3,5	-	-	0,6	-	150	40
40	3,5	-	-	0,6	-	160	40
45	3,5	-	-	0,6	-	180	40
50	3,5	-	-	0,6	-	200	40
60	3,5	-	-	0,6	-	240	40
70	3,5	-	-	0,6	-	280	40
75	3,5	-	-	0,6	-	300	40
80	3,5	-	-	0,6	-	320	40
90	3,5	-	-	0,6	-	360	40
102	3,5	-	-	0,6	-	400	40

NORME: ISO 1307

CONFEZIONAMENTO: Imballo in polietilene nero



-20°C / +70°C
-4°F / +158°F



FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO CONSIGLIATE:

STC - Hose clamps with bolt



TABELLA RESISTENZA CHIMICA

NOME COMUNE	DEF. A NORME ASTM	COMPOSIZIONE	PROPRIETÀ GENERALI	CATTIVO COMPORTAMENTO A CONTATTO DI:
Nitrile (Buna-N)	NBR	Nitrile Butadiene	Eccellente resistenza agli olii Moderata resistenza agli aromatici, buone proprietà fisiche	Ozono - Chetone - Estere aldeide - Clorurati e Nitro
EPDM	EPDM	Etilene Propilene Terpolimero	Resistenza all'ozono, agli agenti atmosferici ai prodotti chimici ed all'invecchiamento, scarsa resistenza ai prodotti petroliferi ottima resistenza al vapore	Olii minerali - Solventi - Idrocarburi aromatici
SBR	SBR	Stirene Butadiene	Buone proprietà fisiche, buona resistenza all'abrasione, scarsa resistenza ai prodotti petroliferi	Ozono - Acidi forti - Grassi - Olii - Idrocarburi in genere
Hypalon®	CSM	Polietilene Clorosolfonato	Eccellente resistenza all'ozono agli agenti atmosferici ed agli acidi buona resistenza al calore ed all'abrasione debole resistenza ai prodotti petroliferi	Acidi concentrati ossidanti - EstereChetone - Clorurati - Idrocarburi aromatici e nitrici
Naturale	NR	Polyisoprene (Gomma naturale)	Eccellenti proprietà fisiche ottima resistenza all'abrasione Resistenze agli acidi non resiste agli olii	Ozono - Forti acidi - Grassi - Olii - Idrocarburi
Neoprene®	CR	Policloroprene Clorosolfonato	Eccellente resistenza agli agenti atmosferici; buona resistenza agli olii buone proprietà fisiche e di resistenza alla fiamma	Acidi concentrati ossidanti - EstereChetone - Clorurati - Idrocarburi aromatici e nitrici
Viton	FPM	Esafluoro Propilene copolimero Vinilfluoro	Eccellente resistenza a temperature elevate in particolare per ciò che riguarda aria e olii ottima resistenza ai prodotti chimici	Esteri e chetoni
Butile	IIR	Isobutilene Isoprene	Eccellente resistenza agli agenti atmosferici bassa permeabilità all'aria e ai gas buone proprietà fisiche resistente al calore poca resistenza ai prodotti petroliferi	Cicloesano - Eptano - Benzina

TABELLA RESISTENZA CHIMICA:

Questa tavola deve essere usata solo come una guida di carattere generale in quanto la resistenza degli elastomeri può variare in funzione di concentrazione e temperatura dei prodotti chimici o di uso intermittente o in continuo a contatto dell'elastomero.

A meno che non altrimenti specificato, la classe da applicare al contatto dell'elastomero è basata su soluzioni e/o concentrazioni sature a temperatura ambiente (21 °C).

Quando la temperatura d'esercizio per un certo elemento chimico eccede la temperatura raccomandata si potrà verificare un servizio ridotto e di conseguenza una durata inferiore dell'elastomero.

A = Ottima resistenza - Adatto per uso continuo

B = Buona resistenza - Normalmente adatto per uso continuo e/o intermittente.

C = Discreta resistenza - Non raccomandato per uso continuo ma può essere usato se non ci fossero altri elastomeri disponibili.

D = Resistenza limitata - Non è raccomandato l'utilizzo.

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Acetal								
Acetaldehyde	C	D	A	D	C	C	A	D
Acetamide	C	C	A	C	B	B	A	B
Acetate Solvents	C	D		D	D	D	D	
Acetic Acid, 10%	B	B	B	B	C	C	B	C
Acetic Acid, 30%	B	B	C	B	B	B	A	C
Acetic Acid, 50%	B	D	B	C	C	C	A	D
Acetic Acid, Glacial	D	D	B	D	C	D	B	D
Acetic Anhydride	C	B	B	C	B	B	B	D
Acetic Ester (Ethyl Acetate)	D	D	B	D	D	D		D
Acetic Ether (Ethyl Acetate)	D	D	B	D	D	C		D
Acetic Oxide (Acetic Anhydride)	C	B	A	C	B	B		D
Acetone	B	B	A	D	B	B	A	D
Acetophenone	C	D	A	D	D	D	A	D
Acetyl Acetone	C	D	B	D	D	D		D
Acetyl Chloride	D	D	D	D	D	D		B
Acetylene	B	B	A	A	B	B	B	A
Acrylonitrile	D	D	D	D	C	C	D	D
Air	A	A	A	A	A	A	A	A
Alcohols, Aliphatic	A	B		A	A	A	B	
Alcohols, Aromatic	C	D		C	C			
Alk-Tri (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D		A
Allyl Alcohol	A	B	A	A	A	A		B
Allyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Allyl Chloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Alum (Aluminum Potassium Sulfate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Acetate	C	C	A	C	C	B	A	A
Aluminum Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Fluoride	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Hydroxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonia, Anhydrous	A		A	A	A	B	A	D
Ammonia, Liquid	B	B	A	A	A	A	A	A
Ammonia in Water	B	B	B	B	B	B	A	B
Ammonia, Gas (Cold)	A	A	A	A	A	A	A	D
Ammonia, Gas (150 F)	C	C	B	C	B	B	B	D
Ammonium Carbonate	A	A	A	D	A	A	A	
Ammonium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Hydroxide	B	B	A	B	B	A	B	B
Ammonium Metaphosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Nitrate	B	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Nitrite	A	A	A	A	A	A	A	
Ammonium Persulfate	A	D	A	D	A	A	A	
Ammonium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Thiocyanate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Thiosulfate	A	A	A	A	A	A		A
Amyl Acetate	C	D	C	D	D	D	B	D
Amyl Acetone	D	D		D	D	D		
Amyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A
Amylamine	C	C	B	C	C	C		D
Amyl Borate	D	D	D	A	A	A	D	A
Amyl Chloride	D	D	D	D	D	D	D	A
Amyl Chloronaphthalene	D	D	D	D	D	D	D	A
Amyl Naphthalene	D	D	D	D	D	D	D	A
Amyl Oleate	D	D	D	D	D	D		
Amyl Phenol	D	D	D	D	D	D		A
Anethole	D	D	D	D	D	D		B
Aniline	D	D	B	D	C	C	D	B
Aniline Dyes	B	B	B	C	B	B	B	B
Aniline Hydrochloride	B	C	B	B	D	D	B	B
Animal Fats	D	D	B	A	B	B	B	A
Animal Grease	D	D	D	B	B	D		A
Animal Oils	D	D	B	A	D	D		A
Ansul Ether	D	D	C	C	D	D	C	D
Antifreeze (Ethylene Glycol)	A	A	A	A	A	A	A	A

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Antimony Chloride			A	B	C		B	A
Antimony Pentachloride	D	D	D	D	D	D		
Aqua Regia	D	D	D	D	D	C	C	B
Aromatic Hydrocarbons	D	D		C	D	D	D	
Arquad	A	A	A	A		A		A
Arsenic Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Arsenic Chloride	D	D	D	D	B	D		D
Arsenic Trichloride	D	D	D	B	A	D		D
Asphalt	D	D	D	B	C	D	D	A
Astm #1 Oil	D	D	D	A	A	B	D	A
Astm #2 Oil	D	D	D	A	B	C	D	A
Astm #3 Oil	D	D	D	A	C	C	D	A
Aviation Gasoline	D	D	D	A	D	D	D	A
Barium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Hydroxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Beer	A	A	A	A	A	A	A	A
Beet Sugar Liquors	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzaldehyde	D	D	B	D	D	D	B	D
Benzene (Benzol)	D	D	D	D	D	D	D	A
Benzene Sulfonic Acid					A	A		A
Benzene Solvent (Ligroln)	D	D		A	C	C	D	
Benzoic Acid	D	D	B		B	B		A
Benzoic Aldehyde	D	D	B	D	D	D		D
Benzotrichloride	D	D		D	D	D		
Benzoyl Chloride	D			D	D	D	D	B
Benzyl Acetate	D	D	A	D	D	B		D
Benzyl Alcohol	B	B	B	D	B	B	D	A
Benzyl Chloride	D	D	C	D	D	D	D	A
Bichromate of Soda (Sodium Dichromate)			A		B	B		
Black Sulfate Liquor	B	B	A	B	A	B	A	A
Blast Furnace Gas	D	D	C	C	C	C	C	A
Bleach Solutions	D	D	B	D	C	C	A	B
Borax	B	B	A	B	A	A	A	A
Bordeaux Mixture	B	B	A	A	A	A	A	A
Boric Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Brandy	A	A	A	A	A	A	A	A
Brine	A	A	A	A	A	A	A	A
Bromine	D	D	D	D	D	D	D	A
Bromine Water					B	A		A
Bromobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Bunker Oil	D	D	D	A	B	D	D	A
Butanol (Butyl Alcohol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Buladiene Butane	D	D	D	D	B	B	D	A
Butane	D	D	D	A	A	A	D	A
Butter	C	C	B	A	A	A	B	A
Butyl Acetate	D	D	B	D	D	D	C	D
Butyl Acrylate	D	D	D	D	D	D	D	D
Butylamine	C	C	C	C	D	C	D	D
Butyl Benzene	D	D	D	D	D	D		A
Butyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Butyl Butyrate	D	D	C	D	D	D		C
Butyl Carbitol	D	D	A	B	B	B	A	A
Butyl Cellosolve	D	D	A	B	B	B	A	D
Butyl Chloride	D	D	C	D	D	D		A
Butyl Ether	D	D	D	B	B	B		D
Butyl Ethyl Acetaldehyde	D	D	B	D	D	D		D
Butyl Ethyl Ether	D	D	D	D	D	B		
Butyl Oleate	D	D	B		D	D	B	A
Butyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Butyl Stearate	D	D	C	B	D	D	B	A
Butyraldehyde	C	C	B	D	C	C	C	D
Butyric Acid	C	D	C	C	C	B	D	C
Butyric Anhydride	C	D	C	C	D	B		
Calcium Acetate	B	C	A	C	B	B	A	D
Calcium Bisulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Bisulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Calcium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Hydroxide	A	B	A	B	B	B	B	C
Calcium Hypochlorite	D	D	A	C	C	A	B	A
Calcium Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Sulfide	B	B	A	B	A	A	A	A
Calcium Sulfile	A	A	A	A	A	A		A
Caliche Liquor (Crude Sodium Nitrate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Cane Sugar Liquors	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbitol	D	D	A	C	A	B	B	B
Carbitol Acetate	D	D	B	D	D	D		
Carbolic Acid (Phenol)	D	D	B	D	C	C	B	A
Carbon Bisulfide (See Carbon Disulfide)					D			
Carbon Dioxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbon Disulfide	D	D	D	D	D	D	D	A
Carbonic Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbon Monoxide	A	A	B	A	A	A	A	A
Carbon Tetrachloride	D	D	D	C	D	D	D	A
Carbon Tetrafluoride	D	D		C	D	D	D	
Castor Oil	B	B	B	A	A	A	B	A
Caustic Potash (Potassium Hydroxide)	A	B	A	B	B	B	A	C
Caustic Soda (Sodium Hydroxide)	A	B	A	B	B	B	A	C
Cellosolve	D	D	B	C	A	B	B	C
Cellulose Acetate	C	D	B	D	C	C	B	D
Cellulose	C	D	B	D	D	D	A	A
China Wood Oil (Tung Oil)	D	D	C	A	B	B	D	A
Chlorine Dioxide	D	D	D	D	D	C	D	A
Chlorine Gas	D	D	D	D	D	C	D	B
Chlorine Water Solns.	C	D	D	D	D	B	C	A
Chloroacetic Acid	B	D	C	D	C	D	C	C
Chloroacetone	C	D	B	D	B	B	C	D
Chlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Chlorobutane	D	D	C	D	D	D		A
Chlorobutadiene	D	D	D	D	D	D	D	A
Chlorotorm	D	D	D	D	D	D	D	A
Chlorinated Hydrocarbons	D	D		D	D	D	D	
Chloropentane	D	D	C	D	D	D		A
Chlorophenol	D	D	D	D	D	D		B
Chloropropanone	D	D		D	D	D		D
Chlorosulfonic Acid	D	D	D	D	D	D	D	D
Chlorothene (Trichloroethane)	D	D	D	D	D	D		A
Chlorotoluene	D	D	D	D	D	D	D	A
Chromic Acid	D	D	D	D	D	B	C	C
Citric Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Coal Oil	D	D	D	A	B	D		A
Coal Tar	D	D	D	A	B	B		A
Coal Tar Naptha	D	D	D	C	D	D	D	A
Cobalt Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Coconut Oil	D	D	B	A	B	B	B	A
Cod Liver Oil	D	D	A	A	B	B	A	A
Coke Oven Gas	D	J	C	C	C	A	D	A
Copper Arsenate	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Nitrite	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Corn Oil	D	D	B	A	B	B	B	A
Cottonseed Oil	D	D	A	A	B	B	B	A
Creosote (Wood)	D	D	D	B	C	C	D	A
Creosote /Coal Tar	D	D	D	B	C	C	D	A
Cresols	D	D	D	D	D	D	D	A
Cresylic Acid	D	D	D	D	D	D	D	A
Crotonaldehyde	D	D	A	D	D	D	C	D
Crude Oil	D	D	D	A	B	D	D	A
Cumene	D	D	D	D	D	D	D	A
Cupric Carbonate	C	C	A	B	C	B	A	A

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Cupric Chloride	C	C	A	A	C	A	A	A
Cupric Nitrate	C	C	A	A	C	A	A	A
Cupric Nitrite	C	C	A	A	C	A	A	A
Cupric Sulfate	C	B	A	A	B	B	A	A
Cyclohexane	D	D	D	B	D	D	D	A
Cyclohexanone	D	D	B	D	D	D	D	B
Cyclohexanol	D	D	D	B	B	D	D	B
Cyclopentane	D	D	D	C	D	D	D	A
P-Cymene	D	D	D	C	D	D	D	A
DDT in Kerosene	D	D	D	A	C	C	D	A
Decaline	D	D	D	D	D	D	D	A
Decane	D	D	D	B	D	D	D	A
Detergent Solutions	B	B	A	A	A	A	A	A
Developing Fluids	A	B	B	A	A	A	B	A
Diacetone Alcohol	B	C	A	D	B	A	C	D
Diamylamine	B	C	A	B	A	C		
Dibenzyl Ether	D	D	B	D	D	D	D	C
Dibenzyl Sebacate			B		D		B	A
Dibromobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dibutylamine	B	C	C	B	D	D	D	D
Dibutylether	D	D	D	D	D	D	D	C
Di butylphthalate	C	D	B	D	D	D	A	B
Dibutyl Sebacate	D	D	B	D	D	D	B	B
Dicalcium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Dichloroacetic Acid	B	D	C	D	D	D	D	D
P-Dichlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichlorobutane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloroisopropyl Ether	D	D	C	D	D	D	C	C
Dicyclohexylamine	D	D	D	C	D			C
Dichlorodifluoromethane (Freon 12)	D	D	D	B	D	D	D	B
Dichloroethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloroethylene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloroethyl Ether	D	D	D	D	D	D	D	
Dichlorohexane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloromethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloropentane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloropropane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichlorotetrafluoroethane (Freon 114)	A	A	A	A	A	A	A	B
Dieldrin In Xylene	D	D	D	D	D	D	D	
Dieldrin In Xylene And Water Spray	D	D	D	B	B	D	D	
Diesel Oil	D	D	D	A	C	C	D	A
Diethanolamine	B	C	A	B	B	C		
Diethylamine	B	B	B	B	B	C	B	D
Diethyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Diethyl Ether	D	D	D	B	C	D	D	D
Diethylene Dioxide	D	D	C	D	D	D	D	D
Diethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Diethylenetriamine	B	B	A	B	C	C		
Diethyl Oxalate	A	A	A	D	D	D		
Diethyl Phthalate	D	D	A	D	D	D	D	C
Diethyl Sebacate	D	D	A	D	D	D		C
Diethyl Sulfate	D	D	B	D	D	D		D
Diethyl Triamine	B	B	A	B	B	C		
Dihydroxyethyl Amine	B	B	A	B	B	C		
Dihydroxyethyl Ether	A	A	A	A	B	A		A
Diisobutylene	D	D	D	A	B	D		A
Diisobutyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Diisodecyl Adipate	D	D	A	D	D	D		C
Diisodecyl Phthalate	D	D	A	D	D	D	A	C
Diisocetyl Adipate	D	D	A	D	D	D		C
Diisocetyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Diisopropanol Amine	B	B	A	B	B	C		
Diisopropyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Diisopropyl Ether	D	D	D	B	C	D		
Diisopropyl Ketone	D	D	A	D	D	D		D
Dilauryl Ether	D	D		D	D	D		
Dimethylamine	B	C	A	B	B	C		
Dimethyl Benzene	D	D	D	D	D	D		A
Dimethylaniline	D	D	D	D	D	D	B	D

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Dimethylformamide (DMF)				B	C	C		D
Dimethyl Ketone (Acetone)	D	D	A	D	D	D		D
Dimethyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Dimethyl Sulfate	D	D	B	D	D	D		D
Dimethyl Sulfide	D	D	C	D		D		
Dinitrobenzene	D	D	C	D	C	D		A
Dinitrotoluene	D	D	D	D	D	D	D	C
Diocetyl Adipate (DOA)	D	D	A	D	D	D		C
Diocetylamine	B	B	A	B	B	C		
Diocetyl Phthalate (DOP)	D	D	C	D	D	D	B	A
Diocetyl Sebacate (DOS)	D	D	B	D	D	D	B	B
Dioxane	D	D	B	D	D	D	B	D
Dioxolane	D	D	C	D	D	D	B	C
Dipentene (Limonene)	D	D	D	C	D		D	A
Diphenyl (Biphenyl)	D	D	D	D	D	D	D	A
Diphenyl Oxide (Phenyl Ether)	D	D	D	D	D	D	D	A
Di propyl amine	B	B	A	B		C		
Dipropylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Dipropyl Keiene	D	D	B	D	D	D		D
Disodium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	
Divinyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
D.M.P. (Dimethyl Phenols)	D	D	D	D	D	D	D	D
Dodecyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dodecyl Toluene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dowfume W 40 100%	D	D	D	D	C		C	C
Dow-Per (Perchloroethylene)	D	D	D	C	D	D	D	A
Dowtherm Oil A and E	D	D	D	D	D	C	D	A
Dowtherm S.R.I	A	A	A	A	A	A	A	A
Dry Cleaning Fluids	D	D	D	C	D	D	D	A
Epichlorohydrin	D	D	B	D	D		B	D
Ethanol (Ethyl Alcohol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethanolamine	B	B	B	B	B	B	B	D
Ethers	D	D	C	D	D	C	D	
Ethyl Acetate	D	D	B	D	D	C	B	D
Ethyl Acetoacetate	C	C	B	D	C	D	B	D
Ethyl Acrylate	D	D	C	D	D	D	D	D
Ethyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethyl Benzoate			B	B	D		B	A
Ethyl Butyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	B
Ethyl Butyl Amine	B	B	A	B	C	C		
Ethyl Butyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Ethyl Cellulose	B	B	B	B	B	B	B	D
Ethyl Chloride	C	C	B	D	D	D	D	A
Ethyl Dichloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Ethylene				A				
Ethylene Bromide	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethylene Chloride	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethylene Diamine	B	C	A	B	A	C	A	D
Ethylene Dibromide	D	D	D	D	D	D	D	B
Ethylene Dichloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Ethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylene Oxide			C	D	D	D	C	D
Ethylene Trichloride (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethyl Ether	D	D	D	C	D	D	D	D
Ethyl Formate	D	D	B	D	D	D		D
Ethyl Hexanol	A	A	A	A	A	A	A	B
Ethyl Methyl Ketone	C	D	B	D	D	D	B	D
Ethyl Oxalate	A	A	A	D	D	D		C
Ethyl Phthalate	D	D	A	D	D	D	B	C
Ethyl Propyl Ether	D	D	D	D	D	D		
Ethyl Propyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Ethyl Sillicate	C	C	A	A	A			A
Ethyl Sulfate	D	D	B	D	D	D		D
EX. TRI (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Fatty Acids	D	D	D	B	B	B	C	A
Ferric Bromide	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferrous Acetate	D	D	A	D	B	D	B	D
Ferrous Ammonium Sulfate					A			A

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Ferrous Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferrous Hydroxide	C	C	A	B	B	B	A	C
Ferrous Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Fish Oil				A	B			A
Fluoroboric Acid	A	C	A	A	A	A	A	C
Fluorine	D	D	D	D	D	D	D	D
Floussilic Acid	A	B	A	A	A	A	C	A
Formaldehyde (Formalin)	B	B	A	B	B	B	B	A
Formamide	A	A	A	A	A	A	A	D
Formic Acid	B	B	A	C	C	C	C	D
Freon 11	D	D	D	A	B	A	D	A
Freon 12	D	D	D	B	B	D	B	B
Freon 13	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 21	D	D	D	D	D	D	D	D
Freon 22	D	D	C	D	A	D	A	D
Freon 31	B	B	A	D	B	B	A	D
Freon 32	A	A	A	A	A	A	A	C
Freon 112	D	D	D	B	B	B	D	A
Freon 113	C	B	D	A	A	A	D	B
Freon 114	A	A	A	A	A	A	A	B
Freon 115	A	A	A	A	A	A	A	B
Freon 142b	A	A	A	A	A	A	A	D
Freon 152a	A	A	A	A	A	C	A	D
Freon 218	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon C316	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon C318	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 13B1	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 114B2	D	C	D	B	A	A	D	B
Freon 502	A	A		B	A			B
Freon TF	C	B	D	A	A	A	D	A
Freon T-WD602	C	B	A	B	B	B	B	A
Freon TMC	B	C	B	B	B	B	B	A
Freon T-P35	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon TA	A	A	A	A	A	A	A	C
Freon TC	D	B	A	A	A	A	B	A
Freon MF	D	B	D	A	C	D		
Freon BF	D	D	D	B	B	B		
Fuel Oil	D	D	D	A	C	B	D	A
Fuel, ASTM A	D	D	D	A	A	C	D	A
Fuel, ASTM B	D	D	D	A	D	C	D	A
Fuel, ASTM C	D	D	D	D	D		D	A
Fumaric Acid	A	A	D	A	B	B		A
Furan	D	D	C	D	D	D	C	
Furfural	D	D	B	D	C	B	B	D
Furfuryl Alcohol	D	D	C	D	C	C	C	D
Gallic Acid	A	A	B	B	B	B	B	B
Gasoline, Reg.	D	D	D	A	C	B	D	A
Gasoline, Hi-Test	D	D	D	A	C	D	D	A
Gasoline, Lead Free	D	D	D	B	C	D	D	A
Gelatin	A	A	A	A	A	A	A	A
Gluconic Acid	D	D	C	C	C	B		
Glucose	A	A	A	A	A	A	A	A
Glue	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycerine (Glycerol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycols	A	A	A	A	A	A	A	A
Grease	D	D	D	A	B	C	D	A
Green Sulfate Liquor	A	A	A	A	B	A	A	B
Halowax Oil	D	D	D	D	D	D	D	A
Heptachlor in Petroleum Solvents				C	C		D	
Heptachlor in Petroleum Solvents, Water Spray				B	C		D	
Heptanal (Heptaidehyde)	D	D	D	D	D	D		D
Heptane	D	D	D	A	A	B	D	A
Heptane Carboxylic Acid	D	D	C	C	B	B		
Hexaldehyde	D	D	B	D	B	D	B	D
Hexane	D	D	D	A	A	B	D	A
Hexene	D	D	D	B	B	B	D	A
Hexanol (Hexyl Alcohol)	A	A	C	A	B	B	C	A
Hexylamine	C	C	B	C	B	C		D
Hexylene	D	D	D	A	B	D		A
Hexylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Hexyl Methyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Hi-Tri (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Hydraulic Fluid (Petroleum)	D	D	D	A	B	B	D	A
Hydraulic Fluid (Phosphate Ester Base)	D	D		D	D		A	
Hydraulic Fluid (Poly Alkylene Glycol Base)				A	A		A	
Hydrobromic Acid	A	D	A	D	C	A	A	A
Hydrochloric Acid, 37%	A	B	A	C	A	A	B	A
Hydrochloric Acid, 50%	A	C	B	D	A	A	C	A
Hydrochloric Acid, 100%	B		C		D	B	C	C
Hydrocyanic Acid	B	B	A	B	C	A	B	B
Hydrofluoric Acid	C	D	B	D	B	A	B	B
Hydrofluositic Acid	A	B	A	B	B	A	A	B
Hydrogen Gas	B	B	A	A	B	A	B	A
Hydrogen Peroxide, 3%	A	B		B	C	A		
Hydrogen Peroxide, 10%	D	D	C	D	C	C		A
Hydrogen Peroxide, 30%	D	D	D	D	D	D		
Hydrogen Peroxide, 90%	D	D	D	D	D	D	C	B
Hydrogen Sulfide	D	D	A	D	A	B	B	A
Hydroquinone	B	B		C				D
Hypochlorous Acid	B	B	B	D	D		B	A
Ink Oil (Linseed Oil Base)	D	D		B	B	B	B	
Insulating Oil	D	D		A	B	D	D	
Iodine	D	D		D	D	C	D	C
Iron Acetate	D	D	A	D	D	C		D
Iron Hydroxide	C	C	A	B	A	B	D	C
Iron Salts	A	A	A	A	A	A	D	A
Iron Sulfate	A	A	A	A	A	A	D	A
Iron Sulfide	A	A	A	A	A	A	D	A
Isoamyl Acetate	D	D	A	D	D	D		D
Isoamyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A
Isoamyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Isoamyl Bulryate	D	D	C	D	D	D		D
Isoamyl Chloride	D	D	C	D	D	D		B
Isoamyl Ether	D	D	D	D	D	D		
Isoamyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Isobutane	D	D	D	A	A	D		A
Isobulanol (Isobutyl Alcohol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Isobutyl Acetate	D	D	A	D	D	D		D
Isobutyl Aldehyde	C	C	B	D	D	D		D
Isobutyl Amine	C	C	B	D	D	C		D
Isobutyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Isobutyl Carbinol	A	A	A	A	B	A		B
Isobutyl Chloride	D	D	D	D	D	D		B
Isobutylene	D	D	D	C	C	D	D	A
Isobutyl Ether	D	D	D	D	D			
Isocyanates	C			D	D		B	
Isooctane	D	D	D	A	A	B	D	A
Isopentana	D	D	D	A	A	D		A
Isopropyl Amine	B	C	A	B	A	C		
Isopropyl Acetate	D	D	A	D	D	D	A	D
Isopropyl Alcohol (Isopropanol)	A	A	A	A	A	A	B	B
Isopropyl Amine	C	C	B	D	A	C		D
Isopropyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Isopropyl Chloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Isopropyl Ether	D	D	D	B	D	B	D	D
Isopropyl Toluene	D	D	D	D	D	D		A
Jet Fuels (JP1-JP6)	D	D	D	A	D	C	D	A
Kerosene	D	D	D	A	B	C	D	A
Ketones	B	B	B	D	D	D	B	
Lactic Acid	B	B	B	B	B	A	B	A
Lacquers	D	D	D	D	D	D	D	D
Lacquer Solvents	D	D	D	D	D	D	D	D
Lard	D	D	D	A	B	D	C	A
Lauryl Alcohol	A	A	A	A	A	A		B
Lead Acetate	D	D	A	B	B	B	B	C
Lead Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	
Lead Sulfamate	B	B	A	B	A	B	A	A
Lead Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ligroin	D	D	D	A	A	D	D	A

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Lime Water	D	D	A	C	A	B	A	A
Linseed Oil	D	D	A	A	B	B	B	A
Lindol (Tricresyl Phosphate)	D	D	A	D	A	A	A	A
Liquid Soap	A	A	A	A	A	A	A	A
Liquified Petroleum Gas	D	D	D	A	B	B	D	A
Lubricating Oils	D	D	D	A	B	C	D	A
Lye (Sodium Hydroxide)	B	B	A	B	B	A	A	B
Magnesium Acetate	D	D	A	D	D	C	B	D
Magnesium Carbonate	A	A	A	A	A	A	C	A
Magnesium Chloride	A	A	A	A	A	A	B	A
Magnesium Hydrate	A	A	A	B	A	B		B
Magnesium Hydroxide	A	B	A	B	B	B	B	A
Magnesium Nitrate	A	A		A	A	A		A
Magnesium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Malathion 50 in Armomatic Solvents	D	D		C	D	D	D	A
Malathion 50 In Aromatic Solvents. Water Spray	D	D		A	B	D	D	A
Maleic Acid	D	D	C	D	D	D	C	A
Maleic Anhydride	B	B	C				C	A
Malic Acid	A	B	D	A	B	B	D	A
Manganese Sulfate	A	A	A	A	A	A		A
Manganese Sulfide	C	A	A	A	A	A		A
Manganese Sulfite	C	A	A	A	A	A		A
Mercuric Chloride	B	B	B	C	C	B	C	A
Mercury	A	A	A	A	A	A	B	A
Methane	D	D	D	A	B	B	D	A
Methyl Acetate	D	D	B	D	B	B	C	D
Methyl Acrylate	D	D	B	D	B		B	D
Methacrylic Acid	D	D	B		B		B	B
Methyl Alcohol (Methanol)	A	A	A	A	A	A	A	C
Methyl Benzene (Toluene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Methyl Bromide	D	D		B	D	D		A
Methyl Butyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Cellosolve	D	D	B	C	B	B	C	D
Methyl Chloride	D	D	C	D	D	D	C	C
Methyl Cyclohexane	D	D	D	D		D	D	B
Methylene Bromide	D	D	D	D	D	D	D	B
Methylene Chloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Methyl Ethyl Ketone (MEK)	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Formate	C	C	B	D	B	B	B	C
Methyl Hexanol	A	A	A	A	A	A		B
Methyl Hexyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Isobutyl Carbinol	B	B	A	B	A	B		B
Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Isopropyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Propyl Ether	D	D	D	D	D			
Methyl Propyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Methyl Methacrylate	D	D	D	D	D	B	D	D
Methyl Salicylate	D	D	B	D	D		B	C
Mineral Oil	D	D	D	A	C	B	D	A
Mineral Spirits	D	D	D	B	D	D		A
Monochlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Monochlorodifluoromethane (Freon 22)	D	D	C	D	A	D		D
Monoethanolamine	B	B	C	D	C	B		D
Monomethylether	B	B	A	A	A		A	
Monovinyl Acetate	B	B	A	A	B	B	A	A
Motor Oil	D	D		A	B	D	D	A
Muriatic Acid	A	C	B	D	A	A	C	A
Naptha	D	D	D	C	D	D	D	A
Napthalene	D	D	D	D	D	D	D	A
Napthenic Acid	D	D	D	C			D	A
Nautral Gas	D	D	D	A	B	B	C	A
Neatsfoot Oil	D	D	B	A	D		B	A
Neu-Tri (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D		A
Nickel Acetate	A	A	A	B	B			A
Nickel Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Nickel Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Nickel Plating Solution	A	D		B	C	B		
Nickel Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Niter Cake	A	A	A	A	A	A	A	A

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Niter Cake	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitric Acid, 10%	D	D	B	D	B	B	C	D
Nitric Acid 20%	D	D	B	D	D	D		
Nitric Acid 30%	D	D	B	D	D	D		
Nitric Acid, 30-70%	D	D	C	D	D	D	D	C
Nitric Acid Red Fuming	D	D	D	D	D	D	D	D
Nitrobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Nitrogen Gas	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitrogen Tetraoxide	D	D	C	D	D	D	C	D
Nitromethane	B	B	B	D	C	C	B	D
Nitropropane	C	C	A	D	C			D
Nitrous Oxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Octadecanoic Acid	D	D	B	A		D		
Octane	D	D	D	A	B	D	D	A
Octanol (Octyl Alcohol)	B	B	B	B	A	B	B	A
Octyl Acetate	D	D	A	D	D	D	B	D
Octyl Amine	C	C	B	C		C	B	D
Octyl Carbinol	A	A	A	A		A	A	B
Octylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Oil, Petroleum	D	D	D	A	B	C	D	A
Oil, Astm #1	D	D	D	A	A	B	D	A
Oil Astm #2	D	D	D	A	B	B	D	A
Oil Astm #3	D	D	D	A	C	B	D	A
Oleic Acid	D	D	B	B	C	C	B	C
Oleum (Fuming Sulfuric Acid)	D	D	D	D	D	D	D	D
Olive Oil	D	D	B	A	B	B	B	A
Orthodic chlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Oxalic Acid	C	C	A	B	B	B	A	C
Oxygen, Cold	B	B	A	B	B	B	A	A
Oxygen, Hot	D	D	D	D	D	D	D	B
Ozone	D	D	B	D	B	A	A	A
Paint Thinner (Duco)	D	D	D				D	B
Palmitic Acid	D	D	B	A	B	B	B	A
Palm Oil	D	D	A	A	B	B	B	A
Papermaker's Alum	A	A	A	A	A	A	A	A
Parad ichlorobenzene	D	D	D	D	D	D		A
Paraffin	D	D	D	A	B	D	D	A
Paraformaldehyde	D	D	B	B	B	B		C
Peanut Oil	D	D	C	A	B	B	D	A
Pentane	D	D	D	A	B	B	D	A
Perchloroethylene	D	D	D	D	D	D	D	A
Perchloric Acid			B		A	A	B	A
Petrolatum	D	D		A	A			
Petroleum, Crude	D	D	D	A	B	D	D	A
Petroleum Ether (Naptha)	D	D	D	A	D	D	D	A
Petroleum Oils	D	D	D	A	B	B	D	A
Phenol	C	C	B	D	C	C	C	A
Phenolsulfonic Acid	D	D	C	D		D		D
Phenyl Chloride	D	D	D	D	D	D		A
Phenylhydrazine	A	B	B	D	D	C	C	A
Phorone	D	D	A	D	D		C	C
Phosphate Esters	D	D	A	D	D		C	C
Phosphoric Acid, 10%	A	A	A	A	C	A		C
Phosphoric Acid, 10-85%	C	C	C	C	C	A	A	A
Phosphorou s Trichloride	D	D	D	D	D	D	A	A
Pickling Solution	A		C	C	C	C	C	B
Picric Acid, Molten	B	C	C	C	C	B	C	C
Picric Acid, Water Soln.	A	C	A	B	B	A	C	C
Pinene	D	D	D	B	D	D	D	A
Pine Oil	D	D	D	D	D	D	D	B
Piperidine	D	D	D	D	D	D	D	D
Pitch	D	D		B	B		D	
Plating Solutions, Chrome	D	D	A			C	A	A
Plating Solutions Others	A	A	A	A	A		A	B
Polyvinyl Acetate Emulsion (PVA)			A		B	B	A	
Polyethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Polypropylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Acetate	D	D	A	D	B	B	B	D
Potassium Bicarbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Bisulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Bisulfite	A	A	A	A	A	A	A	A

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Potassium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Chromate			A		C	C		
Potassium Cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Dichromate	D	B	A	A	B	B	B	A
Potassium Hydrate	A	B	A	B	C	B	A	C
Potassium Hydroxide	B	B	A	B	B	A	A	C
Potassium Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Permanganate	A	A	A	C	C	A		A
Potassium Silicate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Sulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Producer Gas	D	D	D	A	B	B	D	A
Propane Gas	D	D	D	A	B	A	D	A
Propanediol	A	A	A	A	B	A		A
Propyl Acetate	D	D	B	D	D	D	B	D
Propyl Alcohol (Propanol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Propyl Aldehyde	D	D	B	D	D	D	B	D
Propyl Chloride	D	D	C	D	D	D		B
Propylene Diamine	B	B	A	B	B	C		
Propylene Dichloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Propylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Pydraul Hydraulic Fluids	D	D	B	D	D	D	B	A
Pyranol	D	D	D	A	D	D	D	A
Pyridine	D	D	B	D	D	D	B	D
Pyroligneous Acid			B		B	B	B	
Pyrrole	C	B	B	D	D	D	D	D
Rape Seed Oil	D	D	A	B	C	B	B	A
Red Oil (Crude Oleic Acid)	D	D	D	B	B	B	D	A
Richfield A Weed Killer, 100%	D	D	D	D	D	D	D	C
Richfield B Weed Killer, 33%	D	D	B	B	C		D	C
Rosin Oil					A			A
Rotenone And Water	A	A	A	A	A	A	A	A
Rum	A	A	A	A	A	A	A	A
Sal Ammoniac (Ammonium Chloride)	A	A	A	A	A	A	A	A
Salicylic Acid	A	B	A	A	B		A	A
Salt Water (Sea Water)	A	A	A	A	A	A	A	A
Sewage	C	C	C	A	B	A	B	A
Silicate of Soda (Sodium Silicate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Silicate Esters	D	D	D	B	A	A	D	A
Silicone Greases	A	A	A	A	A	A	A	A
Silicone Oils	A	A	A	A	A	A	A	A
Silver Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Skelly Solvent	D	D	D	A	B	C	D	C
Skydrol Hydraulic Fluids	D	D	A	D	D	D	A	B
Soap Solutions	A	A	A	A	A	A	A	A
Soda Ash (Sodium Carbonate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Soda. Caustic (Sodium Hydroxide)	A	B	A	B	C	B		C
Soda Lime	A	B	A	B		B	A	C
Soda Niter (Sodium Nitrate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Acetate	C	C	A	C	B	B	B	D
Sodium Aluminate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Bicarbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Bisulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Bisulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Borate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Chromate			A		C	C	B	
Sodium Cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Dichromate	D	D	A	D	C	C	B	
Sodium Fluoride	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Hydroxide	B	B	A	B	B	B	B	C
Sodium Hypochlorite	C	C	B	D	D	C	B	A
Sodium Metaphosphate	A	A	A	A	B	B	A	A
Sodium Nitrate	A	B	A	B	B	B	A	A
Sodium Nitrite	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Perborate	C	C	A	C	C	B	B	A

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Sodium Peroxide	B	B	A	B	B	B	A	A
Sodium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Silicate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Sulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Thiosulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Soybean Oil	D	D	B	A	B	B	C	A
Stannic Chloride	A	A	B	A	A	A	B	A
Stannic Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Stannous Chloride	A	A	A	A	A	A	C	A
Stannous Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Steam under 300°F	D	D	A	D	D	D	A	D
Steam over 300°	D	D	C	D	D	D	B	D
Stearic Acid	D	D	B	B	B	B	C	A
Stoddards Solvent	D	D	D	A	C	D	D	A
Styrene	D	D	D	D	D	D	D	B
Sugar Solutions (Sucrose)	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfamic Acid	B	B	A	B	C	B		
Sulfite Liquors	B	B	B	B	B	B	B	A
Sulfonic Acid	D	D	D	D	C	C		D
Sulfur (Molten)	D	D	B	C	C	C	C	A
Sulfur Chloride	D	D	D	C	C	B	D	A
Sulfur Dioxide	C	C	B	D	B	B	C	A
Sulfur Hexafluoride		A	A	A	A	A	A	A
Sulfur Trioxide	D	D	B	D	D	D	C	A
Sulfuric Acid 25%	B	C	B	D	B	A	B	A
Sulfuric Acid 25-50%	B	D	A	D	D	A		
Sulfuric Acid, 50-96%	D	D	C	D	D	B	B	A
Sulfuric Acid, Fuming	D	D	D	D	D	D	D	D
Sulfurous Acid	B	B	B	B	B	A	B	A
Tall Oil	C	C	D	B	B	B		A
Tallow	D	D	D	A	A	D	D	
Tannic Acid	A	C	B	B	B	A	A	A
Tar	D	D	D	B	C	C	D	A
Tartaric Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Terpinol	D	D	C	B	D	D	C	A
Tertiary Butyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A
Tetrachlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Tetrachloroethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Tetrachloroethylene	D	D	D	D	D	D	D	A
Tetraethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Tetrachloromethane	D	D	D	C	D	D	D	A
Tetrachloronaphthalene	D	D	D	D	D	D	D	B
Tetraethyl Lead	D	D	D	B	C	D	D	A
Tetrahydrofuran (THF)	D	D	D	D	D	D	D	D
Thionyl Chloride	D	D	D		D		D	B
Tin Chloride	A	A	A	A	A	A	A	
Tin Tetrachloride	A	A	A	A	A	A	A	
Titanium Tetrachloride	D	D	D	B	C	C	C	A
Toluene (Toluol)	D	D	D	D	D	D	D	A
Toluene Dilsocyanate (TDI)	C	C	A		D	D	A	
Toxaphene	D	D		B	B		D	
Transformer Oils (Petroleum Base)	D	D	D	A	B	B	D	A
Transformer Oils (Chlorinated Phenyl Base Askeres)	D	D	D	D	D	D	D	
Transmission Fluids, A	D	D	D	B	C	D	D	A
Transmission Fluids, B	D	D		C	D	D	D	
Triacetin	A	A	A	A	B	B	A	D
Tributyl Amine	B	B	A	B		C		
Tributyl Phosphate	D	D	B	D	D	D	B	D
Trichlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Trichloroethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Trichloroethylene	D	D	D	D	D	D	D	A
Trichloropropane	D	D	D	D	D	D	D	A
Tricresyl Phosphate (TCP)	D	D	A	D	D	C	B	B
Triethanolamine (TEA)	B	C	A	B	A	A	B	D
Triethylamine	B	B	B	B	A	C	B	B
Triethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Trinitrotoluene (TNT)	D	D	D	D	B	B	D	B
Triphenyl Phosphate	D	D	A	D	C	C	B	C

Componente	Natural Rubber	SBR	Butyl	Nitrile	Neoprene®	Hypalon®	EPDM	Viton®
Trisodium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Tung Oil	D	D	C	A	B	B	D	A
Turbine Oil	D	D	D	B	B	B	D	A
Turpentine	D	D	D	B	C	D	D	A
2,4 D With 10% Fuel Oil	D	D		A	B		D	A
Ucon Hydrolube Oils	D	D	A	A	B	D		A
Undecanol	A	A	A	A	A	A	A	B
Unsymmetrical Dimethyl Hydrazine (UDMH)			A	B	B	A	A	D
Uran	B	C	B	C	B	A		
Urea	A	C	A	C	A		A	
Varnish	D	D	D	B	B	C	D	A
Vegetable Oils	D	D	A	A	B	B	A	A
Versilube	A	A	A	A	A	A	A	A
Vinegar	B	C	A	C	A	A	B	B
Vinyl Acetate	D	D	A	D	D	C	C	D
Vinyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Vinyl Chlorid (Monomer)	C	D	D	D	D	D	D	A
Vinyl Ether	D	D	D	D	D	C	C	D
Vinyl Toluene	D	D	D	D	D	D	D	A
Vinyl Trichloride	D	D	D	D	D	D	D	A
V.M.&P. Naptha	D	D	D	A	B	D	D	A
Water, Fresh	A	A	A	A	A	A	A	A
Water, Salt	A	A	A	C	A	A	A	A
Whiskey, Wines	A	A	A	A	A	A	A	A
White Liquor	A	A		A	A	A	C	
White Oil	D	D	D	A	B	D	D	A
Wood Alcohol (Meth)	A	A	A	A	A	A	A	D
Xylene (Xylol)	D	D	D	D	D	D	D	A
Xykline	D	D	D	D	D	D	D	C
Zeolites	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinc Acetate	C	D	A	C	C	C	B	D
Zinc Carbonat	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinc Chloride	A	A	A	A	A	A	B	A
Zinc Chromate	A	C	A	A	C	C		
Zinc Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A

TOLLERANZE

TOLLERANZE DIMENSIONALI DEI TUBI A MANDRINO

DIAMETRI INTERNI				TOLLERANZE
fino	a	3,2 mm		± 0,30 mm
da	4	a 10 mm		± 0,40 mm
da	12	a 20 mm		± 0,60 mm
da	22	a 30 mm		± 0,80 mm
da	32	a 45 mm		± 1,00 mm
da	48	a 63 mm		± 1,20 mm
da	65	a 90 mm		± 1,40 mm
da	100	a 120 mm		± 1,60 mm
da	130	a 150 mm		± 2,00 mm
da	175	a 220 mm		± 2,50 mm
da	250	e oltre		± 3,00 mm

TOLLERANZE DIMENSIONALI DEI TUBI LONG LENGTH STAMPATI

DIAMETRI INTERNI				TOLLERANZE
fino	a	3,2 mm		± 0,30 mm
fino	a	6 mm		± 0,60 mm
da	6,1	a 20 mm		± 0,80 mm
da	20,1	a 25 mm		± 1,20 mm
da	25,1	a 40 mm		± 1,60 mm

TOLLERANZE SULLA LUNGHEZZA

Su pezzature fisse: ± 1% con minimo ± 10 mm

TOLLERANZE SULLO SPESSORE

Tubi su mandrino: da -3% a +8% con min. ±0,3 mm

Siamo comunque in grado di produrre tubi in gomma speciali che esulano dal suddetto catalogo. Per eventuali richieste specifiche rivolgersi al ns. ufficio commerciale al numero 0039.051.700321

La SATI GROUP S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati ed alle caratteristiche tecniche senza nessun preavviso. questo catalogo è fornito a puro titolo indicativo.



VISITA IL NOSTRO NUOVO SITO

www.satigroup.it



UNIPORT®

RUBBER CONVEYOR BELTS
GUMMIS FÖRDERBAND
BANDAS
TRANSPORTADORAS
BANDES
TRANSPORTEUSES

EUROCORD®

INDUSTRIAL
RUBBER HOSES
INDUSTRIE GUMMI
SCHLÄUCHE
MANGUERAS DE CAUCHO
TUYAUX INDUSTRIELS
EN CAOUTCHOUC

EUROSHEET®

RUBBER SHEETING
GUMMIBLÄTTER
LÁMINAS DE CAUCHO
FEUILLES EN
CAOUTCHOUC

CORDPLAST®

FLEXIBLE PVC HOSES
FLEXIBLE PVC SCHLÄUCHE
MANGUERAS
FLEXIBLES EN PVC
TUYAUX FLEXIBLES
EN PLASTIQUE

SATIBLOCK®

CLAMPS AND COLLARS
KLEMMBEFESTIGUNGEN
ABRAZADERAS
Y COLLARES
COLLIERS DE SERRAGE



SATI GROUP S.P.A.

Via C. Bonazzi, 24
40013 CASTEL MAGGIORE (BO) - ITALY
Tel. +39.051.700321 - Fax +39.051.701350

www.satigroup.it
export@satigroup.it