

MATERIAL DE EMPALME Y REPARACIÓN SPLICING AND REPAIR MATERIAL



SOLUCIONES EN FRÍO
COLD SOLUTIONS

SATIBOND T



Es un adhesivo al que debe añadirse el endurecedor Swift®. Es adecuado para el pegado entre goma y chapa, goma sobre goma, reparaciones de las bandas transportadoras, revestimiento de tambores, etc. La ventaja del adhesivo SATIBOND T es que desarrolla una adhesión muy rápida.

Disponible en envases de 0,6 kg, 2,5 kg y 23 kg.

El rendimiento del adhesivo puede variar si no se almacena correctamente.

A two component glue together with Swift® hardener for bonding rubber and metal, rubber and rubber, conveyor belt repairs, lagging, etc. The SATIBOND T advantage is to guarantee a quick performance.

Available in cans of 0.6 kg, 2.5 kg and 23 kg.

Attention! The performance of the glue may change if not stored properly.

ADHESIVO ADHESIVE	ENDURECEDOR HARDENER	PROPORCIÓN ADHESIVO/ENDURECEDOR % ADHESIVE/HARDNER MIX
0,6 kg	30 g	5%
2,5 kg	150 g	5%
23 kg	1 kg	5%

PRIMER



Solución adecuada para la unión entre caucho y chapa metálica en particular acero; se utiliza habitualmente para el revestimiento de tambores. El PRIMER es un producto que se aplica a la superficie metálica en la que se añadirá el adhesivo bicomponente SATIBOND. T. Ideal para el pegado con metal, de planchas con base inferior como nuestros modelos L/RR, L/RE, L/NR, L/PR.

A primer ideal for rubber and metal bonding, in particular for steel. Commonly used for pulley lagging PRIMER must be spread on metal surface where it must be added SATIBOND T bicomponent glue. It is an ideal solution for rubber sheeting with bonding layer as L/RR, L/RE, L/NR, L/PR.

