

# NASTRO ELEVATORE ELEVATOR BELT

Prodotto in conformità alle norme / Produced according to  
**DIN 22102**



- **FORNIBILE FORATO A DISEGNO**  
**AVAILABLE ALSO PUNCHED**
- **FORNIBILE CON TAZZE SFUSE**  
**O APPLICATE A DISEGNO**  
**AVAILABLE ALSO WITH CLEATS**



## CAMPI D'IMPIEGO APPLICATIONS

- Silos
- Aree di stoccaggio
- Porti
- Cementifici
- Centrali termiche
- Fonderie
- Acciaierie
- Poli chimici e siderurgici
- Silos
- Warehouses
- Ports
- Cement plants
- Power plants
- Foundries
- Steel mills
- Chemical and steel plants



## DESCRIZIONE DESCRIPTION

Dove è necessario un trasporto verticale, il nastro elevatore UNIEL risulta un'ottima soluzione. Il basso allungamento e la resistenza del nucleo tessile soddisfano contemporaneamente la funzione di supporto allo sforzo di trazione e di ancoraggio delle tazze che devono contenere il materiale.

Where a vertical transport is requested, the elevator belt UNIEL is an excellent solution. The low elongation, the resistance of the fabric core simultaneously fulfill the function to support the tensile stress and the anchoring of the buckets that must contain the material.



I nastri sono idonei a lavorare in aree ATEX gruppo II, categoria 3, zone G2/D22. Antistatici.

The belts are suitable for working in ATEX areas, group 2, cat. 3, zone G2/D22. Antistatic.



2000 mm



3150 N/mm



≈ 90°



-20°C / +80°C  
-4°F / +176°F

TIPO TYPE								
				mm	Y	OIL		
UNIEL 400	3EP125	2+2	7,5	✓	--	✓	9,0	315/250
UNIEL 500	3 EP160	2+2	8,0	✓	✓	✓	10,0	400/315
UNIEL 630	4 EP160	2+2	8,5	✓	✓	✓	10,6	500/400
UNIEL 800	5 EP160	2+2	9,5	✓	✓	✓	11,9	630/500
UNIEL 1000	5 EP200	2+2	10,0	✓	✓	✓	16,44	800/630